

# 宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造

## 招标文件

招标编号：ZJHG-FW-2026-

招标人：宁波镇海港埠有限公司

招标代理机构：宁波中基国际招标有限公司

2026 年 4 月

# 目 录

第一章	招标公告 .....	1
第二章	招标需求 .....	4
第三章	投标人须知 .....	20
第四章	评标办法及评分标准 .....	30
第五章	合同主要条款 .....	35
第六章	投标文件格式 .....	4

# 第一章 招标公告

宁波中基国际招标有限公司受宁波镇海港埠有限公司的委托，就宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造进行公开招标，欢迎符合资格条件的投标人前来投标。

## 一、招标编号

ZJHG-FW-2026-

## 二、本项目采用公开招标（两步开标法），资格后审方式。

## 三、项目概况

1. 项目名称：宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造

2. 采购内容：BC1B 皮带机 2008 年投用，目前整机锈蚀严重，无法保证流程作业的连续性，已处于停用状态。拟对 BC1B 皮带机机架、托辊架、托辊、滚筒、溜管、桥架、限位等进行更新。详见招标文件第二章《招标需求》。

3. 工期：要求于合同签订后 10 日历天内提供基础设计资料及图纸，50 日历天内货到现场，接招标人通知进场后 20 个日历天内完成安装、调试，并办理交机手续。总合同工期 80 日历天。

4. 最高限价（人民币）：140 万元，投标人的投标报价不得超过最高限价，超过最高限价的投标报价将作为无效标处理。

## 四、合格投标人的资格要求

1. 投标人具有独立承担民事责任的能力，具有完成本次招标项目的的能力，营业执照经营范围应包含本项目所须的经营范围，并在有效期内，无被吊销资质的不良记录。提供有效的营业执照扫描件加盖公章。

2. 投标人需具备建筑机电安装工程专业承包二级及以上或机电工程施工总承包二级及以上资质。

3. 投标人自 2023 年 1 月 1 日以来（以合同签订日期为准），具有皮带机整体改造或更新业绩，且单个业绩金额 $\geq 100$  万元。投标文件中提供①合同扫描件（包括合同首页、签字盖章页及能反映供货范围等相关合同内容的关键页）、②发票扫描件，发票金额 $\geq 100$  万元，二者缺一不可并加盖投标人公章。

4. 投标人所承担业务外包范围内近 3 年内无 1 人死亡及以上安全生产责任事故（含劳务外包人员），未被列入安全生产严重失信主体名单（可通过“应急管理部”“信用中国”官方网站查询）。提供承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章。

5. 投标人不得为失信被执行人，招标人对投标人失信信息进行查询（具体以评标当天“信用中国”网站 [www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn) 查询为准）。

6. 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或

者未划分标段的同一招标项目投标。

7. 本项目不允许联合体投标，不允许转包违法分包。

## 五、招标文件的获取

1. 本项目采用电子招标投标方式，投标人可访问浙江省海港集团电子招标采购平台，从浙江省海港集团、宁波舟山港集团网站（<http://www.zjseaport.com/jtww/>）进入阳光工程-电子招标采购平台后进行供应商注册，并下载“浙江海港投标管家”。本项目招标文件和补充（答疑、澄清）、修改文件均通过“浙江海港投标管家”下载。

2. 网上报名时间：2026年 月 日至2026年 月 日16时00分。

3. 未取得浙江省海港集团电子招标采购平台数字证书的投标人，投标前应先办理浙江省海港集团电子招标采购平台CA数字证书，具体办理指南及下载链接请至浙江省海港集团电子招标采购平台进行查看。

## 六、投标保证金

1. 金额：人民币28000元。

2. 投标人应于2026年 月 日16时00分前通过浙江省海港集团电子招标采购平台汇入指定账户或出具银行保函，否则视为投标保证金无效。

3. 投标保证金须通过投标单位银行基本账户汇入或出具银行保函，否则视为投标保证金无效。

## 七、投标截止时间和地点

1. 投标文件递交截止时间：2026年 月 日8时50分。

2. 投标文件递交方式：

线上递交方式（投标管家工具）：投标人在投标文件递交时间截止前（2026年3月16日8时50分），将电子投标文件加密后递交至电子招标采购平台。

## 八、开标时间地点及注意事项

本项目将于2026年 月 日8时50分在宁波国际航运服务中心9楼评标室在线公开开标。

**注意事项：**

★1. 本项目采用两步开标法，第一阶段先开启各投标人的“资审文件”及“商务技术标”，第二阶段待“资审文件”及“商务技术标”完成评审公布结果后，开启各投标人的“价格标”；

★2. 各投标人提交的“资格文件”及“商务技术标”不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理；

3. 投标人于投标截止时间之后三十分钟内在“浙江海港投标管家”工具端—进入项目—开标—远程开标模块，点击“确认开标结果”按钮进行确认，如超时未确认，视作投标人已对开标结果确认无误；

4. 本项目采用电子招标，中标单位须在明确中标后、获取中标通知书前将相应的交易服务费缴入平台指定的集团账户（在“投标管家”工具中查看），具体收费标准详见招标文件或平台公告。

## 九、联系方式

招标人：宁波镇海港埠有限公司

联系人：邵老师

联系电话：0574-27695959

联系地址：浙江省宁波市镇海区威远路 111 号

招标代理人：宁波中基国际招标有限公司

地址：宁波市鄞州区天童南路 666 号中基大厦 19 楼

联系人：杨未、戴蓓霞、章黎栋、王辉云

联系电话：0574-87425382、88090681

传真：0574-87425386

异议联系人（招标代理机构）：王老师

联系电话：0574-87425391

投诉联系人（招标人）：葛老师

联系电话：0574-27683079

电子招标采购平台咨询电话：0574-27680520

CA 咨询热线：400-666-4230

## 第二章 招标需求

招标编号：ZJHG-FW-2026-

招标人：宁波镇海港埠有限公司

### 一、招标内容

招标内容	宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造
最高限价	人民币 <u>140 万元</u> ，超过最高限价的投标报价将作无效标处理。

### 二、商务要求

工期	要求于合同签订后 10 日历天内提供基础设计资料及图纸，50 日历天内货到现场，接招标人通知进场后 20 个日历天内完成安装、调试，并办理交机手续。总合同工期 80 日历天。
交货地点	宁波镇海港埠有限公司指定位置。
质保期	整体质保期为自验收合格日起不少于 12 个月。（具体质保期由乙方在投标时予以明确，技术规格书中明确有质保期限且高于整体质保期承诺的，按技术规格书要求）
售后服务要求	1、在质保期内，投标人承诺在接到招标人修理通知的 12 小时内做出响应，并在最短时间处理好故障，不得推卸，在质保期内，投标人承诺发生质量问题时承担全部责任和损失。 2、出质保期后，投标人承诺对因招标人原因引起的故障在 12 小时内作出响应，并提供必要的有偿服务。 3、质保期内，投标人未能在 12 小时内作出响应的，每次扣款质保金 2000 元。
付款条件	1、合同签订后，改造完成并通过竣工验收后支付至合同总价的 95%；质保期满后支付至合同总价的 100%。 2、一次性支付超过 10 万元，以不低于 50% 承兑汇票支付。合同履行期间，如遇国家税率调整，则以不含税价不变的原则进行调整。
履约保证金	履约保证金金额：签约合同预估总价的 2% 履约保证金形式：银行转账； 提交时间：在合同签订前，采用银行转账（电汇）形式提交； 履约保证金的退还：履约保证金在中标人完成合同履约后视履行情况不计息退还；如中标人未履行或未完全履行合同规定的任何义务，给招标人造成损失的，招标人有权在其提交的履约保证金中获得相应赔偿，不足部分招标人有权继续向中标人追偿。

### 三、技术规格书

#### (一) 概述

宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机位于 4#泊位码头。带速 3.5m/s，带宽 1400mm，额定设计能力 1670t/h，最大能力 2000t/h，水平长度 176.532 米。该皮带机目前整体锈蚀、烂损严重，设备稳定性下降，设备故障率高，对于 4#泊位大船接卸效率影响较大。为提升皮带机应对强腐蚀性货种的能力，适应新货种的接卸需求，决定对该皮带机进行适应性改造，改造范围主要包括机架（中间架、头尾架）、支腿、托辊组、滚筒、溜管、机旁桥架、控制电缆、限位、检修箱等。

本项目包括加工制作、安装调试、技术和售后服务等内容。

#### (二) 改造内容

##### 2.1 BC1B 皮带机机架更换：

BC1B 皮带机整套中间架 30 组、整套支腿（I、II 型）共计 61 组（含横、斜撑）更换。中间架、支腿等材料由投标人提供并负责制作安装及调试。

##### 2.2 BC1B 皮带机托辊组更换：

BC1B 皮带机托辊组更换 340 组。

托辊组（含托辊支架及托辊）由投标人提供并负责安装及调试。

**2.3 BC1B 皮带机头架、驱动架、改向滚筒架局部筋板更换，尾架更新，涉及更换处均需油漆防腐。**具体安装位置位于 BC1B 皮带机机头、机尾、各改向滚筒位置及驱动装置位置。

##### 2.4 BC1B 皮带机溜管更换：

BC1B 皮带机全套溜管，含头罩、头部漏斗、电动三通、溜管及检修平台。

头罩、头部漏斗、溜管等材料由投标人提供并负责制作安装及调试。

##### 2.5 BC1B 皮带机传动滚筒、改向滚筒制作更换，部分滚筒轴承更换：

BC1B 皮带机传动滚筒 1 个、改向滚筒（ $\Phi 630$ ）2 个制作更换，改向滚筒（ $\Phi 800*1$  个、 $\Phi 630*1$  个、 $\Phi 500*6$  个、 $\Phi 400*1$  个）9 个现场轴承更新。

传动、改向滚筒、轴承由投标人负责采购、安装和调试。

##### 2.6 机旁桥架、限位、电缆、检修箱等电气设备设施的供货、安装，具体包含以下内容：

2.6.1 原有电缆桥架、限位、电缆等拆除；

2.6.2 不锈钢电缆桥架的提供及安装；

2.6.3 桥架支架装接；

2.6.4 原控制电缆清理，新控制电缆供货及沿桥架，过皮带敷设；

2.6.5 拉绳紧停开关、防胶带跑偏装置、防打滑装置、断带保护报警装置、物料堵塞保护装置、防撕裂装置、料流检测装置、声光报警器、所有安全保护装置支架及安装接线；

2.6.6 现场检修箱及分线箱的供货及安装接线；

2.6.7 皮带机侧照明原灯具，电缆配管及旧线路拆除，新的安装接线。

##### 2.7 拆除后的废旧材料运送到指定地点。

招标人提供设备的相关图纸（另册）。

具体工作量详见技术规格书附件一：材料、工作量统计表。

**因改造项目场地涉及生产作业，较为复杂，投标前投标人建议到现场进行实地踏勘。**

### **（三）主要材料技术要求**

#### **3.1 中间架、支腿**

3.1.1 中间架采用槽钢制作，中间架与中间架之间采用螺栓连接，BC1B 皮带机中间架材料采用国标 14#B 槽钢，规格 6 米/根，中间架连接板材料采用 Q235B，厚度 10mm，规格 120×180×10，必须采用钻头打眼，修整毛刺安装完成后需焊接连接板并做好油漆防腐。

3.1.2 支腿采用角钢制作，应有足够的强度和刚度。其中 50% 为 II 型支腿。I 型支腿和 II 型支腿应间隔布置。支腿与中间架及支腿与基础板采用焊接连接。I 型支腿每组支腿包括立柱 2 根、立柱间横撑 1 根、立柱与横撑的连接板 2 块，II 型支腿每组支腿包括立柱 2 根、立柱间横撑 1 根、斜撑 2 根。立柱材料采用 125×125×12 角钢，立柱间连接用横撑、立柱与中间架连接用斜撑材料采用 80×80×8 角钢；立柱与横撑、立柱与斜撑连接板采用 Q235B，厚度 10mm 材料。各部件尺寸严格按照现场测量确定，未做特别要求处按 DTII 型标准制作。

3.1.3 中间架、支腿等部件应在车间进行预制，严禁现场制作。预制完成后，第一道防腐采用热浸锌工艺，要求镀层局部厚度不得低于 70 μm，镀层平均厚度不得低于 85 μm。处理后的材料需满足表面平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺，无起皮、无漏镀，无残留溶剂渣。完成制作后采用磁性法进行厚度测量，并提供数据。最终防腐处理要求：所有钢结构部件热浸锌后（不要钝化处理）涂刷一层低表面处理环氧树脂漆，漆膜厚度不小于 80um，两层丙烯酸聚氨酯面漆（红色），两层漆膜总厚度不小于 160um。

3.1.4 中间架、支腿安装要求符合规范和图纸要求。皮带机机架与输送带纵向中心重合，其偏差不应大于 3mm；皮带机支架中心线的直线偏差任意 25m 长度内不应大于 5mm；在垂直于机架纵向中心线的平面内，机架横截面两对角线长度之差不应大于两对角线长度平均值的 3/1000；机架支腿的铅垂度偏差不应大于 2/1000；中间架的间距允许偏差为 ±1.5mm，高低差不应大于其间距的 2/1000。

3.1.5 现场施工过程中，对更换构件进行施工时，应采取有效的临时措施，用于维护其他现有构件结构稳定安全，其他主要构件结构不容许破坏。

3.1.6 对于支腿基础，必须进行加固处理。加固处理方案整体上优先采用外包混凝土方案。拟处理基础施工前，应首先对原有结构进行检查；对已有明显锈蚀的底板部分，应进行开凿更换；对于钢结构，锈蚀率不超过 20% 的部分进行加固处理，锈蚀率超过 20% 的预埋钢板及螺栓应采用更换处理。加固及密封支腿基础时，采用的混凝土应为 C40 微膨胀纤维混凝土，密封后的预埋件外包混凝土厚度不应小于 100mm。

#### **3.2 托辊架、托辊（结构形式参照附件图纸）。**

3.2.1 槽型托辊支架角钢采用不小于 ∠140×140×10 的优质角钢，支撑钢板采用厚度不小于 δ=10mm 优质钢板；调心托辊横梁采用不小于 200×75×9 的优质槽钢，转动底座材质采用

ZG230~450, 转动底座轴承采用圆锥滚子轴承+深沟球轴承结构设计, 转动轴径不小于 60mm。托辊支架材质不低于 Q235B 等级。托辊支架的焊接方法采用二氧化碳气体保护焊, 焊缝质量应满足 GB50661《钢结构焊接规范》要求。托辊支架焊后变形误差不得大于 2mm。所有托辊支架采用热浸镀锌工艺, 热镀锌工艺流程: 工件→脱脂→水洗→酸洗→水洗→浸助镀溶剂→烘干预热→热镀锌→整理→冷却→钝化→漂洗→干燥→检验。镀锌层的技术要求、试验方法和厚度必须符合 GB/T13912-2002 规定, 托辊支架镀锌层厚度不小于 80 μm; 镀锌层附着性: 镀锌层应与金属基体结合牢固, 保证没有剥落或起皮现象。按 GB/T13912 和 GB/T2694-2003 规定的试验方法进行锤击试验后, 锌层不凸起、不剥离(由投标人提供试验报告); 经纯弯和扭转试验后, 锌层不凸起、不剥离。热镀锌完成后表面还需油漆, 面漆颜色为银色。托辊辊子与制作的托辊支架在批量生产前首件试装。(卡槽尺寸偏差范围+0~+0.5mm) 调心托辊支架详细图纸由招标人提供, 必须严格按图施工, 满足技术要求, 其轴承使用 TIMKEN、SKF、FAG 或同档次及以上品牌, 并做好防尘保护, 两侧加装注油管路, 便于日常对轴承的润滑。

3.2.2 托辊辊子用钢管材料应不低于 GB/T13792 中的规定, 材质不低于 Q235B, 托辊壁厚不小于 5mm。

3.2.3 托辊辊子装配时, 轴承和密封圈(迷宫式密封)中应充入性能不低于 GB7324-1994 中规定的 2 号锂基脂润滑脂。轴承充油量应为轴承空隙的 2/3 至 3/4, 密封圈之间的空隙应充满。

3.2.4 托辊辊子外圆径向圆跳动应符合表 1 的规定。

3.2.5 托辊辊子装配后, 在 500N 轴向压力作用下, 辊子轴向位移量不得大于 0.7mm。

3.2.6 在托辊辊子轴上施加表 2 规定的轴向载荷后, 辊子轴与辊体、轴承座、密封件等不应脱开。

表 1

带速/(m/s)	辊子长度/mm			
	<550	≥550~950	>950~1600	>1600
≥3.15	0.5	0.7	1.3	1.7
<3.15	0.5	0.9	1.5	1.9

表 2

辊子轴径/mm	施加轴向力/N
≤20	10000
≥25	15000

3.2.7 托辊辊子装配后, 在 250N 的径向压力下, 辊子以 600r/min 旋转, 测其旋转阻力, 其值不应大于表 3 中的数值。停止旋转 1h 后, 其旋转阻力不应超过表 3 中数值的 1.5 倍。

表 3

辊子直径/mm	≤108	≥133

旋转阻力/N	防尘辊子	2.5	3.0
	防水辊子	3.6	4.35

3.2.8 托辊辊子按规定的高度进行水平和垂直跌落试验后，辊子零件应满足下列条件：

- a) 零件和焊缝不应产生损伤与裂纹，相配合处不得松动；
- b) 轴子的轴向位移量不应大于 1.5mm。

3.2.9 托辊辊子 600r/min 旋转时，其防尘性能与防水性能应满足下列条件：

a) 防尘托辊辊子（指非接触型密封）在具有煤尘的容器内，连续运转 200h 后，煤尘不得进入轴承润滑脂内。在淋水工况条件下，连续运转 72h，进水量不应超过 150g。

b) 防水托辊辊子（指接触型密封）在浸水工况条件下，连续运转 24h 后进水量不应超过 5g。

3.2.10 托辊辊子（不包括缓冲辊子）在转速不大于 600r/min 情况下，设计寿命不应少于 30000h，在寿命期内托辊辊子损坏率不应大于 10%。

3.2.11 缓冲辊子采用热铸胶工艺，胶层性能应符合 GB/T10595 标准要求，胶层厚度应大于 30mm。

3.2.12 托辊油漆漆膜干膜厚度不低于 160 $\mu$ m，采用不易磨损的防腐方式。两端橡胶密封，并提供原厂证明材料或提供承诺书。在托辊合适位置标注出厂年月，字迹应清晰、牢固。每种规格托辊每 100 个应多提供 2 个（不足 100 个的应至少提供 1 个），作为抽样解剖检测之用。随机应提供托辊出厂试验报告、防尘和防水性能试验报告、轴承合格证等文件。

### 3.3 滚筒

3.3.1 滚筒采用 ANSYS 软件建立有限元模型进行计算分析并提供报告，滚筒采用铸焊结构，焊接后需经时效处理，消除应力。焊接工艺：环焊缝采用 U 型坡口，纵焊缝采用 V 型坡口，单面焊双面成型全部采用二氧化碳气体保护焊。**驱动、改向滚筒体钢板厚度不小于 22mm**，铸焊接盘材料是 ZG230-450。滚筒焊接处必须整体进行 600 $^{\circ}$ C 退火消应力处理，焊缝全部做超声波检验；滚筒必须做静平衡试验，静平衡精度等级达到 G40。

3.3.2 驱动滚筒采用陶瓷包胶，胶板厚度为 20mm。

3.3.3 驱动滚筒采用冷胶形式（光面），胶板厚度 15mm，面胶的物理性能满足：拉伸强度 $\geq$ 18MPa，拉断伸长度 $\geq$ 200%，扯断永久变形 $\leq$ 25%，邵尔 A 型硬度 50 $^{\circ}$ ~60 $^{\circ}$ ，阿克隆磨耗 $<$ 0.6cm<sup>3</sup>/1.61cm，老化系数 $\geq$ 0.8（70 $^{\circ}$ Cx48h），黏附力 $\geq$ 4.2Mpa。底胶的物理性能满足：拉伸强度 $\geq$ 30MPa，抗折断强度 $\geq$ 69MPa，耐热性 $\geq$ 80 $^{\circ}$ C，黏附力 $\geq$ 3.9Mpa。

3.3.4 所有滚筒轴为通轴，在最大荷载条件下，轴在轴承座之间的挠度在不计滚筒皮刚度的条件下小于 L/2500。在轴的变断面处将设适当的过渡圆角，避免产生应力集中。传动滚筒轴材质为 42CrMo，改为滚筒轴材质为 40Cr。滚筒轴与滚筒轮毂采用胀套方式连接。

3.3.5 滚筒轴承座采用铁燧岩密封，上下剖分结构，端盖用卡槽固定形式，无固定螺栓，端盖端面外径不小于轴承外径。

3.3.6 滚筒轴承采用优质自动调心型双列滚动轴承，可以承受长期静载和皮带机运转中的各种动载，轴承有效寿命为 50000 小时。

### **3.4 机尾上机楼梯、机尾改向滚筒尾架**

#### **3.4.1 机尾上机楼梯**

机尾上机楼梯连接地面与皮带机廊道，应符合 GB4053《固定式钢梯及平台安全要求》规定。楼梯垂直高度差为 5400mm，宽度不小于 900mm，倾角不大于 45°，楼梯踏板采用扁豆/菱形花纹防滑结构，尺寸为 880x250x8mm，长边两侧采用折边形式，折边长度为 40mm，两踏板垂直高度差不大于 200mm，材料需为 Q235 热镀锌板，其表面经镀锌处理镀锌层厚度不小于 88um。楼梯上部扶手采用 2 寸镀锌管，规格为φ60.3x3.25mm，扶手距踏板高度不低于 1200mm，中间设有两根水平横杆，采用 1 寸半镀锌管，横杆与扶手、横杆与横杆间距不大于 400mm，规格为φ48.3x3.25mm。栏杆立柱采用 2 寸镀锌管，规格为φ60.3x3.25mm，相邻两立柱间距不超过 1500mm。楼梯两侧板采用 18#B 槽钢。栏杆上任何一处都能承受 1KN 来自任何方向的载荷而不产生塑性变形。

#### **3.4.2 机尾改向滚筒尾架**

尾架采用 H 型钢或钢板焊接成型，尾架为三角形结构，应有足够的强度和刚度。制作工艺为预处理、下料、焊接、去除应力、机加工。所有的安装表面必须严格按照制作工艺，焊接去除应力后再机加工；安装滚筒面板处的变形应接近于零，尾架焊接成型后应消除内应力，主要受拉的焊接部位应进行探伤检查。尾支架与基础采用螺栓连接。

### **3.5 溜管**

3.5.1 投标人必须提供 BC1B 皮带机曲线溜管的三维造型以及离散元流量模拟仿真数据。所有模拟截图中物料流动形态和实际使用情况均须保证物料流动形态为沿接料斗壁、中间过渡管壁和给料匙壁流动，并集中成束状，没有物料散开情况发生，以保证在实际运行中减少粉尘的产生和降低堵料风险。所有模拟截图中物料流动形态和实际使用情况均须保证物料落在胶带上速度和方向应和胶带运行方向一致，落料速度应控制在胶带速度的正负 10%范围内。设计时，充分考虑防堵料限位的安装和检维修的可行性和方便性；在溜管的适当位置布置检修用安全带挂点，满足安全带高挂低用；在溜管的易磨损冲击面附件布置检修平台和带护笼的直梯。投标时，投标人提供设计计算书、设计总图、主要结构的三维模型图和离散元流量仿真分析报告，供招标人审查。

#### **3.5.2 材料**

3.5.2.1 溜管采用符合有关国家标准规范的优质材料制造。所有材料都具有出厂检验合格证明书，投标人应进行必要的材料入库检验。所有材料不得有明显的锈蚀、瑕疵等缺陷。重要部位的材料应按有关标准进行相应的化学成分、物理特征、力学等试验，材料应具有可追踪性，以保证专料专用。

3.5.2.2 结构件制作前，应按设计文件和施工图的要求编制工艺规程，并应得到设计工程师认可。板材下料采用数控、半自动切割或剪板机剪切。如必须使用手工切割，须消除手工

切割痕迹，切割粗糙度 $<Ra50$ 。板材与型材的成型应采用压力加工工艺，不允许采用锤击方法。结构件的制作，应根据工艺要求实行工序检验，当上道工序合格后，下道工序方可施工。

3.5.2.3 投标人对全部供货产品的选型、安装尺寸、性能和质量负全责，保证满足本工程输送系统的使用要求，并在安装、调试过程中提供技术指导。投标人向招标人提交设备的同时，随发货清单一起提交接收单位一份设备的保管、安装、维护手册。

### 3.5.3 结构件制作

3.5.3.1 所有型钢，钢板等下料周边粗糙度为  $Ra50$ ，钻孔粗糙度为  $Ra25$ ，不得有飞边毛刺。主要结构的平行度、垂直度、平面度公差值按第 12 级公差等级控制；附属结构按自由公差控制。

3.5.3.2 所有结构焊缝应进行打磨，焊缝不得有烧穿、裂纹、气孔等缺陷。所有焊缝焊接质量等级应满足国家标准要求，坡口焊缝及对接焊缝均为熔透焊。结构件的坡口、焊缝无烧穿、裂纹、未熔合、焊缝间断、气孔、夹渣等缺陷。主要结构焊后应整形，保证结构的平行度、垂直度和平面度公差要求。

3.5.3.3 所有螺丝孔均应钻孔加工，不得以氧气切割，当位置有误时，应以堆焊磨平重新钻孔。螺栓组装按照确认的规范和标准进行。全部螺栓、螺母、垫圈和其他金属部件都是公制的，投标人必须保证其配合。螺纹直径大于等于 12mm 的紧固件采用热浸镀锌件，螺纹直径小于 12mm 的紧固件采用 304 不锈钢件。其中螺栓性能等级和螺母性能等级满足国家及行业标准。供应的螺栓、螺母和垫圈的数量至少要有 5% 的余量，且不少于两组。

### 3.5.4 曲线溜管技术性能

3.5.4.1 溜管系统必须保证胶带系统实际输送能力达到和超过设计能力。曲线形溜管技术本身应具有除尘、防堵和降速及减少冲击的功能，招标人不接受添加辅助装置如缓冲锁气器（或阻尼）等缓冲装置和额外的除尘装置的方案。

3.5.4.2 溜管需采用曲线弧形多边形设计，总体设计应能保证物料的汇集输送，结合落差的大小设置诱导风抑制系统和缓冲物料冲击系统，避免采用传统溜管直接落料对受料皮带造成的直接冲击的现象；溜管的设计要求保证所有落料点和胶带对中，运行期间不能发生落料点不正常现象。

3.5.4.3 所有斜管段（除落煤斗）均设检查门，检查门有可靠的密封、防漏尘措施。检查门按 96 典煤 D-YM96-3033-04 制造，开孔尺寸 $\geq 450 \times 500\text{mm}$ 。

3.5.4.4 溜管出口采用向前扩容设计，溜管两侧要求深入导料槽内侧，距离胶带高度 150mm。对一条胶带只有一个落料点的，溜管尾部距离胶带不高于 150mm；对于两个落料点的，对前点落料点则要充分估计煤流的高度设计。对溜管中长期承受冲击的部位的设计要充分考虑更换的方便性。

3.5.4.5 所有溜管采取本体加衬板的形式，本体采用 12mm 的 Q235 钢板制作，衬板采用复合堆焊高铬耐磨合金钢板制作，衬板占比不小于 75%。本工程溜管口径参考为 1100mm $\times$ 1100mm。耐磨复合板厚度 20mm，基体为 8mmQ235 钢板，堆焊厚度 12mm，硬度

HRC≥60；通过整面堆焊方式与底板焊接，堆焊复合钢板要求耐磨层含碳量不低于4%—5%，同时含铬量不低于32%，并含有MnSiCrNiMo等元素，耐磨复合钢板表面要求光滑平整，确保不发生挂料堵煤现象。复合堆焊高铬耐磨合金钢板单面板采用整体制作。制作裁板时要求机制，不接受火焊切割。

3.5.4.6 投标人随溜管供连接槽钢、法兰、螺栓、螺母、加强肋和封堵钢梁用的钢板等，与头部漏斗及其它设备连接法兰上的螺栓间距参照设计院出具图纸确定，螺栓、螺母、垫片、软连接等连接件在供货范围内。垫圈按照GB97.1-85供货，螺母按照GB41-86供货，螺栓按照GB5781-86供货。螺栓、螺母、垫片的直径等以溜管订货图纸为准。

### 3.5.5 电动三通挡板技术性能要求

3.5.5.1 本工程电动挡板三通管按《80典煤设计选用手册》型式制造。

3.5.5.2 电动挡板三通管上口和下口均按1100mm×1100mm口径制造，与曲线溜管相适应；上口和下口应带法兰，其法兰应与《运煤部件典型设计选型手册》（D—YM96）中同口径溜管的法兰一致。

3.5.5.3 电动三通挡板采用电动三通挡板。所用本体Q235钢板采用厚度≥12mm，进料口导流管、转换挡板、出料口三面衬板采用复合堆焊高铬耐磨合金钢板制作。复合堆焊高铬耐磨合金钢板硬度HRC≥60，耐磨钢板厚度不低于20mm；复合堆焊高铬耐磨合金钢板总厚度20mm，底板8mmQ235钢板，堆焊耐磨层12mm，堆焊层要求为高铬合金耐磨材质。通过整面堆焊方式与底板焊接，堆焊复合钢板要求耐磨层含碳量不低于4%—5%，同时含铬量不低于32%，并含有MnSiCrNiMo等元素，耐磨复合钢板表面要求光滑平整，确保不发生挂料堵煤现象。复合堆焊高铬耐磨合金钢板单面板采用整体制作，招标人不接受搭接产品。制作裁板时要求机制，不接受火焊切割。主轴直径不小于Φ80mm。

3.5.5.4 挡板应转动灵活，不得有卡涩、卡煤现象。内部设计应采用有效措施以防堵煤。变复位要有明显标记。挡板应转动灵活，密封性能好。电动三通挡板转轴进行调质处理，以保证转轴的使用强度，工作中不得产生弯曲变形。

3.5.5.5 电动挡板三通管挡板角度为60°。

3.5.5.6 电动挡板三通管采用电液推杆。电液推杆的推力不小于2000kg。电液推杆应装设便于调整的内置行程开关和力矩保护等。

3.5.5.7 挡板转轴轴封要有防尘、防水的措施。轴承座必须为倒装形式，保证轴承座与翻板可同时向下拆卸。主轴需双向可安装电液推杆，未安装电液推杆一侧需预留电液推杆安装底座。

3.5.5.8 所有的零部件应采用先进、可靠的加工制造技术，应有良好的表面几何形状及合适的公差配合，易于磨损、腐蚀、老化或需要调整、检查和更换的部件应提供备用品，并能比较方便地拆卸、更换和修理。润滑部分密封良好，不得有油脂渗漏现象。

3.5.5.9 所用的材料及零部件应符合有关规范的要求，且应是新的和优质的，并能满足当地环境条件的要求。外购配套件须选用优质、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格

证。

### **3.5.6 头部漏斗、头部护罩和头部集流导流装置**

3.5.6.1 头部护罩的设计应便于头部集流导流装置的安装和维护；头部护罩采用不低于10mm厚的Q235钢板制造。

3.5.6.2 头部护罩内设计头部集流导流装置，保证物料抛物线以小于20°的切入角进入头部集流导流装置，汇集下落，减少携带风量，且保证不发生积料、堵料。集流导流装置外壳钢板厚12mm，材质Q235，内衬采用碳化铬双金属耐磨复合钢板，耐磨衬板为8mm普通钢板上复合12mm厚的高铬合金铸铁材料，耐磨板硬度HRC≥60，含碳量为4%—5%，含铬量不低于32%，采用埋弧焊工艺，耐磨层表面光滑、平整、无搭接不良、裂纹、凹陷、颜色不均匀等缺陷。耐磨衬板表面要求光滑平整，确保不发生挂料堵煤现象。耐磨板单块必须整体制作，不接受搭接产品，头部集流导流装置必须可调节。衬板表面要求光滑平整，不发生挂料、粘料导致堵煤现象。

3.5.6.3 头部漏斗的胶带下方斜面设计，应满足收集两道清扫器清扫下来的粉尘要求。

3.5.6.4 头部漏斗本体以及头部集流导流装置的设计应在对不同物料头部卸料轨迹的计算基础上进行，漏斗形状应当符合物料抛射轨迹，落料中心线至头部滚筒中心线之间的距离应充分考虑滚筒直径、输送带速度及物料特性等因素。

### **3.6 电缆桥架：**

3.6.1 本项目中的电缆桥架为不锈钢梯式电缆桥架，要求不锈钢号牌为304（可使用物理化学性能高于304不锈钢的材料替代，但应加以说明并提供相关资料），带斜坡槽盖。电缆桥架、槽盖及其连接板等制作所采用的不锈钢板厚度不小于2mm。

3.6.2 电缆桥架直线段单件标准长度为2000mm或3000mm。

3.6.3 梯架直线段横档应均匀布置，横档的中心距不应大于300mm，梯架横档宽度不应小于20mm。

### **3.7 不锈钢检修箱：**

3.7.1 箱体材料采用不锈钢制作，不锈钢号牌不低于304，厚度不小于2.5mm。

3.7.2 电缆下进下出，设接线函。箱子顶部设防雨帽。

3.7.3 检修箱内开关采用施耐德、西门子、ABB或同等品牌产品，其余元器件采用国内知名品牌产品。详见电气原理图。电气原理图制作不锈钢牌安装在箱门内侧。

### **3.8 支架：**

3.8.1 电缆桥架支架与皮带机支架防松螺栓连接。

3.8.2 皮带机支架预制完成后进行整体热浸锌处理。禁止在现场进行制作。

3.8.3 支架横撑前端设置止挡，防止电缆桥架滑落。

3.8.4 热浸锌厚度不小于70μm。

### **3.9 安全保护装置：**

3.9.1 拉绳紧停开关：为保证带式输送机在输料过程发生意外时，能使带式输送机系统

紧急停机，带式输送机拉线急停开关（该开关采用金属外壳，防水、防震、防尘）防护等级 IP67，均匀布置在带式输送机两侧，间隔 50 米布置一个，两侧布置。拉线开关人工复位，复位方式简单，且不因拉线自重而导致误动作。拉绳及拉环、弹簧采用钢制镀锌材料，拉线开关的触点一对带有公共点的常开和常闭触点。配置包塑钢丝绳、绳夹、吊环。开关支架等附件。

3.9.2 防胶带跑偏装置：跑偏检测开关（该开关采用金属外壳，防水、防震、防尘）防护等级 IP67，头部、尾部各设 1 组，间隔不超过 100 米设置 1 组；胶带跑偏开关设有两级保护动作，胶带轻度跑偏时，跑偏开关向控制系统发出报警信号，当胶带重度跑偏时，跑偏开关向控制系统发出故障信号使带式输送机停止运行。每个跑偏检测开关的两级报警输出均带有一组带公共点的常开和常闭触点。配置开关支架等附件。

3.9.3 防打滑装置：胶带速度检测开关，该开关采用金属外壳，防水、防震、防尘，装在每条带式输送机的从动滚筒上，将胶带的失速和断裂信息经隔离后送至控制系统。电源为 AC220V，并带有一对无公共点的一常开和一常闭触点。速度开关的检测装置检测距不超过 18mm，设定距离 0-24mm。两线制，方型检测头。采用分体式，便于安装。装设足够强度的保护罩，以防异物砸坏。

3.9.4 断带保护报警装置：设在每条皮带机的拉紧装置终点处。当出现皮带拉紧过行程时，向中控室发报警信号，停止皮带机运行。

3.9.5 物料堵塞保护装置：溜槽堵塞检测器安装在每个带式输送机转接点的溜槽和分叉溜槽的下部。当溜槽堵塞时，检测开关输出信号，经隔离进入控制系统使带式输送机停止运转。带有一对无公共点的一常开和一常闭触点。堵料开关选用开孔式开关，安装在溜槽中下部。上述装置适用于粉尘环境，防水、防尘、防震，并易于维修和更换。安装位置应选择在不易积料、物料冲刷不到的位置。

3.9.6 料流检测装置：每条带式输送机设置 1 台料流检测开关，流量检测开关均安装于带式输送机头部。料流开关为机械式开关。料流信号能在 CCR 实时显示。电源为 DC24V 并带有一常闭触点。

3.9.7 防撕裂装置：皮带纵向撕裂检测器(当一条皮带有多个受料点时，应设相同数量的皮带纵向撕裂感知器)。皮带机设置 1 套钢丝绳形式的撕裂开关，每套撕裂配置 3 个感知器。变当皮带输送机的皮带被突然刺入异物、导致皮带发生撕裂事故时，能够紧急停机并把损失控制在最小限度的安

3.9.8 声光报警器双侧布置，水平安装的皮带机每 50 米布置一对。

3.9.9 皮带机各保护限位和声光报警器由投标人提供并安装，各皮带机限位保护设置应该有常开、常闭点各一副。限位及声光报警器安装支架也由投标人提供并安装。

#### **（四）制作、安装施工技术、安全要求：**

4.1 所有部件应在车间进行预制，严禁现场制作。预制完成后，第一道防腐采用热浸锌

工艺，要求镀层局部厚度不得低于 70 μ m，镀层平均厚度不得低于 85 μ m。处理后的材料需满足表面平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺，无起皮、无漏镀，无残留溶剂渣。完成制作后采用磁性法进行厚度测量，并提供数据。

4.2 最终防腐处理要求（机架、托辊架、张紧装置）：部件热浸锌后不要钝化处理，先漆一层纯环氧底漆，漆膜厚度不小于 80um，两层丙烯酸聚氨酯面漆（银色），两层漆膜总厚度不小于 160um。

4.3 油漆前需对钢材使用前应采用喷丸处理，达到瑞典 SIS 标准的 Sa2.5 标准，并涂车间底漆；结构件底漆前要求进行二次冲砂处理，使金属表面达到 SIS 标准的 Sa2 1/2。结构件外表面应涂底漆、中层漆和面漆。自设备验收合格日算起的五年内，所有油漆不允许出现开裂、漆皮剥落、风化。

4.4 电气施工要求：

- (1) BC1B 皮带电缆桥架距地面 90cm 安装，采用 150\*100 不锈钢梯式桥架及斜坡盖板。
- (2) 桥架支架与皮带机支架防松螺栓连接，间隔不大于 2000mm。
- (3) 桥架盖板采用 304 不锈钢齿扣扎带固定，扎带间距不大于 0.5 米。
- (4) 电源桥架内部电缆应整理平顺，采用塑料扎带进行固定，固定间距不大于 5 米。
- (5) 拆除原电缆桥架时，可能需对桥架内部电缆移位，移位过程中应做好电缆保护工作。
- (6) 电缆桥架全长单独敷设接地干线（40×4 热镀锌扁钢），与沿线的接地扁铁、转运站钢柱（每 100 米处）可靠连接。接地干线与相邻转运平台的接地干线可靠连接。桥架间连接板两端不少于四个防松螺帽或防松垫圈的连接固定螺栓，桥架段与段之间保持良好的电气贯通。

(7) 电缆整理时需拆除的拉绳紧停开关、防胶带跑偏装置、防打滑装置、断带保护报警装置、物料堵塞保护装置、防撕裂装置、料流检测装置、声光报警器、分线箱等硬件和线路，安装新控制线路、拉绳紧停开关、防胶带跑偏装置、防打滑装置、断带保护报警装置、物料堵塞保护装置、防撕裂装置、料流检测装置、声光报警器、分线箱（按控制原理图施工）由投标人负责配线、调试，招标人负责验收。

(8) 现场桥架和支架点焊完成后，应去除毛刺，并采用高含锌量冷镀锌涂料进行防腐处理。

4.5 施工安全要求

4.5.1 投标时，投标人应提供针对维修的施工方，包括维修人员、维修工属具、维修时长、维修工艺、风险辨识、风险管控措施及应急预案等内容。同时指定现场负责人、安全管理人员等专人协调安全工作。

4.5.2 本项目施工所需的所有材料、机具和人员均由投标人提供，包括施工材料、辅助设备（汽车吊、登高车等）、吊索具、工器具、氧气乙炔等。施工所需的水、电由招标人提供，现场用水用电安全由投标人负责。特种作业人员都需持有有效证件。

4.5.3 动火、登高、吊装等特殊作业，人员须持证上岗；施工前应办理相关审批程序，审批通过后方可实施。

4.5.4 施工前，投标人需向招标人提出施工清理区域，由招标人负责初步清理。若未能满足现场清理要求，由投标人自行清理。动火作业结束后，投标人实施人员需负责动火点冲洗，确保不存在着火隐患，未履行该项工作造成的各类损失，由投标人承担相应费用。

4.5.5 现场施工过程中，主要结构不容许破坏，严格保证施工质量，若有损坏由投标人负责赔偿或修复。

4.6 现场工况说明，BC1B 所处廊道内，BC1A 皮带机并行布置。BC1B 现场更换时，BC1A 处于运行状态，存在人机交叉风险，投标人需充分考虑该因素，针对性制定相关安全方案。

#### ★（五）安全准入要求

5.1 投标人依据国家相关法律法规，配齐配全安全生产管理机构设置、专职或兼职安全生产管理人员。项目现场至少配备专职或兼职安全生产管理人员 1 名。（**专职或兼职安全员和现场兼职安全员可为同一人员，投标文件中需提供有效期内的安全员证复印件、投标人为其缴纳的 2023 年 3 月—2026 年 3 月社保证明材料加盖公章**）

5.2 从业人员应具备所从事岗位的安全知识和技能，并有教育培训档案。

5.3 从业人员文化程度应在初中及以上，身体健康无缺陷，年龄在 18 周岁以上，不允许超过法定退休年龄的人员进场从事重体力劳动作业。从业人员根据岗位需要依法取得行业认可的资格证书。涉及特种作业人员必须严格持证上岗，所持特种作业操作证需在有效期内，且工种与现场作业内容完全匹配。

5.4 投标人为从业人员配备与其作业相匹配的劳动防护用品，且应符合国家标准或者行业标准。

5.5 投标人对本项目的主要风险进行辨识，并制定管控措施，建立风险分级管控清单。

5.6 投标人配备的设备数量、型号匹配本项目需求，设备资质及检测情况符合行业标准，设备维护计划可行。

5.7 与投标人单位签订劳动合同的服务人员不少于 20 人。（**投标文件须提供政府相关部门出具的最近三个月（2026 年 1 月—2026 年 3 月）的社保缴费证明**）

5.8 项目现场负责人或主修须具备丰富的相关经验与专业资历，且已由当前单位连续缴纳社保满一年。（**投标文件中需提供项目现场负责人或主修人员简历、投标人为其缴纳的 2025 年 3 月-2026 年 3 月社保证明材料加盖公章**）

5.9 投标人应与拟派项目所有人员在签订合同，并购买商业或工伤保险。

5.10 投标人应建立安全生产责任制、安全教育培训、安全技术交底、隐患排查治理、施工现场安全监督、安全生产事故应急救援预案等安全相关管理制度，制度需符合项目属地单位安全生产管理要求。

5.11 投标人需具备安全生产许可证。

(六) 主要材料（设备）品牌响应表

序号	名称	品牌（厂商）	备注
1	机械		
1.1	主要机构钢材	宝钢、武钢、鞍钢、河钢、首钢、攀钢或相当于	
1.2	高强度摩擦连接螺栓	山东高强、徐州新兴达克罗、浙江元立、晋亿实业、山东腾达、常熟标准件厂或相当于	
1.3	轴承（电机、传动滚筒）	FAG、SKF、NSK 或相当于	
1.4	轴承（托辊）	TIMKEN、SFK、NSK 品牌或相当于	
1.5	轴承（其他）	哈尔滨轴承集团有限公司、瓦房店轴承股份有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司或相当于	
1.6	清扫器	孚乐率、马丁、TIPTOP、Metso、ASGCO、ScrapeTec 或相当于	
1.7	皮带机部件（含滚筒、各类托辊等）	象山泊恒、北仑仓港、象山探索、上海亨恩、象山东方、宁波三祥或相当于	
1.8	滚筒胀套	灵飞达、必康、椿本或相当于	
1.9	耐磨衬板	象山东方、上海旻峰、上海永护、象山中能、上海雾王、上海仙缘或相当于	
1.10	油漆	海虹老人、佐敦、国际、庞贝捷、宣伟、阿克苏诺贝尔或相当于	
1.11	陶瓷包胶	孚乐率、TIPTOP、萧爱、茵美特、德普斯威、乐泰或相当于	
1.12	电液推杆	江苏恒立液压、扬州市嘉丰液压成套设备、江西华伍制动器	
2	电气		
2.1	控制电缆	上上、中策、东方或相当于	
2.2	各类限位开关、传感器	日本松岛、美国赛默飞世尔、德国库柏、阿倍尔和泉、罗克韦尔或相当于	
2.3	声光报警器	浙江华奈、上海南华、上海正域、上海天逸、浙江三辰、深圳尚为或相当于	
2.4	电气元件	施耐德、西门子、ABB 或相当于	
2.5	行程开关	施迈塞、欧姆龙、施耐德或相当于	
2.6	不锈钢检修箱、分线箱	福力达、正泰电气、德力西电气或相当于	

备注：招标人在招标文件中确定的设备材料的备选品牌，投标人应予以积极响应。投标人也可以选择与招标人提供的备选品牌同档次及以上其他品牌，但必须在技术部分中详细说明偏离情况并提供有关技术参数资料。如经三分之二的评委认定，其偏离低于招标文件明确的品牌档次，则其投标被否决。未作详细说明或未提供技术参数资料的视同“低于招标文件明确的品牌档次”，即作为否决投标处理。若投标人在投标文件中只填写“响应招标要求”，中标后由招标人选择品牌。

附件一：材料、工作量统计表

BC1B 皮带机改造—材料				
序号	名称	单位	数量	备注
1	改向滚筒 D=630	个	2	型号：DT II 06B5142
2	传动滚筒 D=800	个	1	型号：DT II 06A6144
3	10° 过渡槽型托辊支架	件	1	型号：DT II 06C0444-01（热镀锌+油漆）
4	20° 过渡槽型托辊支架	件	2	型号：DT II 06C0544-01（热镀锌+油漆）
5	非磁性上托辊支架	件	3	型号：DT II 06C0344F-01
6	螺旋平行下托辊吊架	件	5	型号：DT II 06C3144-01（热镀锌+油漆）
7	锥形下调心托辊组	组	5	型号：140C61Z（热镀锌+油漆）
8	10° V 形前倾下托辊支架	件	44	型号：DT II 06C2644-01（热镀锌+油漆）
9	锥形上调心托辊组	组	28	型号：140C614Z（热镀锌+油漆）
10	35° 槽形前倾托辊支架	件	250	型号：DT II 06C0344-01
11	螺旋平行下托辊(改)吊架	件	2	型号：DT II 06C3144(改)-01
12	钢托辊	个	769	规格：Φ159*530-306
13	非磁性托辊	个	9	规格：Φ159*530-306
14	钢托辊	个	88	规格：Φ159*800-306
15	螺旋托辊	个	7	规格：Φ159*1600-306
16	清扫器	套	1	
17	紧固件	项	1	热镀锌螺栓（含平弹帽）M16*45
BC1B 皮带机改造—制作、现场施工				
序号	名称	单位	数量	备注
1	机架(中间架、支腿)制作	项	1	整套中间架 30 组，每组 2 根 整套支腿（I、II 型）共计 61 组（含横、斜撑）防腐要求：热镀锌+油漆
2	旧机架拆除费	套	1	单套：机架 174 米
3	新机架安装费	套	1	单套：机架 174 米
4	托辊组拆除安装费	项	1	
5	BC1B 到 BC2AB 溜管制作	项	1	包含头部漏斗护罩、三通、溜管

6	BC1B 到 BC2AB 溜管 拆装	项	1	
7	BC1B 尾架制作安装	项	1	
8	BC1B 机尾上机楼梯 制作安装	项	1	
9	传动滚筒拆装费	个	1	
10	改向滚筒拆装费	个	2	
11	支腿水泥包封费	项	1	
12	头尾机架油漆防腐	项	1	
13	滚筒轴承更换	项	1	更换改向滚筒轴承 18 个

BC1B 皮带机电气改造材料					
序号	名称	备注		单位	数量
1	梯式桥架	150(宽)*100(高), 304 不锈钢厚度不小于 2mm, 详见技术要求。		米	180
2	不锈钢扎带	304 不锈钢齿扣 按需提供 (盖板 1 根/米)		根	180
3	塑料扎带	按需提供规格		根	300
4	单层桥架支架	借用皮带机支腿支架 (预制、热浸锌)。		套	90
5	不锈钢分线箱	400*300*160 成套 (含支架) (含端子排)		套	4
6	不锈钢检修箱	600*540*180 成套 (含支架) (内置施耐德)		套	4
7	拉绳紧停开关	ELAT-31-WSN 含支架		套	12
8	防胶带跑偏装置	ELAP-20-WSN 含支架		套	4
9	断带保护报警装置	含支架		套	1
10	防打滑装置	ESPB-051-WSN 含支架		套	1
11	物料堵塞保护装置	ELPP-22D-WSN 含支架		套	1
12	防撕裂装置	MGL+钢丝绳型 3 组含支架		套	1
13	料流检测装置	MFFP-15D-WSN 含支架		套	1
14	声光报警器	工作电压: DC80-120V 含支架		套	12
15	直流开关	C65N-4A/2P DC110V (原装)		个	12
16	控制电缆	ZC-KVVRP 2*1.5 (软 7 芯)		米	500
17	控制电缆	ZC-KVVRP 2*2.5 (软 7 芯)		米	500
18	控制电缆	ZC-KVVRP 4*1.5 (软 7 芯)		米	300
19	控制电缆	ZC-KVVRP 14*1.5 (软 7 芯)		米	300
20	尼龙扣式塞头	开孔 25mm		个	30
21	扣式尼龙接头	AD25/M25*1.5		个	30

22	阻燃波纹管	PP 加厚阻燃 AD25	米	100
23	阻燃波纹管	PP 加厚阻燃 AD15.8	米	100
24	其他	安装附件	批	1
BC1B 皮带机电气改造人工				
序号	工作名称	工作内容	单位	数量
1	旧桥架拆除	拆除原电缆及其桥架，将废料运送至指定位置。	米	180
2	电缆保护	电缆，分线箱等临时采取必要的保护措施。	米	180
3	支架安装	皮带机支架上预制不锈钢螺栓安装，防腐处理。	套	90
4	新桥架安装	新桥架进行安装	米	180
5	新分线箱拆装	独立支架安装，接线	套	4
6	保护装置拆装	拆除原保护装置，安装新保护装置，不锈钢螺栓固定，接线	套	33
7	检修箱拆装	不锈钢检修箱拆装（独立支架安装）、接线	套	4
8	控制电缆安装	新装控制电缆，接线	项	1
9	皮带机调试	对皮带机外围保护进行测试、试车	项	1

## 第三章 投标人须知

### 前附表

序号	内容、要求
1	项目名称：宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造
★2	投标报价及费用： 1. <b>本项目最高限价：140 万元</b> ，投标报价超过最高限价的投标文件作无效标处理。 2. 投标报价为交钥匙工程价，包括但不限于设计费、设备费、材料费、包装、运输、装卸、安装调试、软件升级、开发、改造、检测验收、售后服务、技术培训、管理费、保险、合理利润、增值税（13%）、招标代理服务费、交易服务费和其他相关费用。 3. 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整的要求，将被认为是非实质性响应投标而予以拒绝。 4. 不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。
★3	投标保证金：详见第一章招标公告。
4	答疑与澄清：招标人对已发出的招标文件进行必要的澄清和修改时，将在招标公告规定的投标截止时间 3 日前，在规定信息发布网站上通知所有招标文件收受人，并要求收受人进行确认澄清和修改已收悉，澄清和修改的内容作为招标文件的组成部分。招标人根据实际情况，延长投标截止时间的，将在投标截止时间前 2 日内告知所有招标文件收受人，并要求回执确认。
5	投标文件组成：资审文件及商务技术标（第一阶段评审）；价格标（第二阶段评审）。
6	投标截止时间、地址：详见招标公告。
7	开标时间、地址：详见招标公告。
8	评标办法及评分标准：本项目采用两步开标法，分两个阶段进行评审，详见第四章。
9	评标结果公示：评标结束后，评标结果于浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台（ <a href="http://hgdzzb.nbport.com.cn/">http://hgdzzb.nbport.com.cn/</a> ）公示不少于 3 日。
10	投标保证金退还：除招标文件规定不予退还保证金的情形外，最迟在签署合同后 5 日内向投标人退还投标保证金。
11	签订合同时间：中标通知书发出后 30 日内。
★12	履约保证金： 履约保证金金额：签约合同预估总价的 2% 履约保证金形式：银行转账；

	<p>提交时间：在合同签订前，采用银行转账（电汇）形式提交；</p> <p>履约保证金的退还：履约保证金在中标人完成合同履行后视履行情况不计息退还；如中标人未履行或未完全履行合同规定的任何义务，给招标人造成损失的，招标人有权在其提交的履约保证金中获得相应赔偿，不足部分招标人有权继续向中标人追偿。</p>																																
13	采购资金来源：自筹。																																
★14	投标文件有效期：自投标截止日起 60 天。																																
★15	<p>1、本项目采用电子招标形式，需对上线交易项目收取交易服务费，交易服务费由中标单位承担。</p> <p>2、根据集团相关要求，按新收费标准执行。</p>																																
16	解释：本招标文件的解释权属于招标人。																																
★17	<p>招标代理服务费：</p> <p>1、本项目招标代理服务费按《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号文件）服务收费标准的 50%计取，不足 2000 元的按 2000 元计取，由中标方支付。</p> <table border="1" data-bbox="336 1019 1345 1518"> <thead> <tr> <th>服务类型中标金额（万元）</th> <th>货物招 标</th> <th>服务招 标</th> <th>工程招 标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 以下</td> <td>1.5%</td> <td>1.5%</td> <td>1.0%</td> </tr> <tr> <td>100—500</td> <td>1.1%</td> <td>0.8%</td> <td>0.7%</td> </tr> <tr> <td>500—1000</td> <td>0.8%</td> <td>0.45%</td> <td>0.55%</td> </tr> <tr> <td>1000—5000</td> <td>0.5%</td> <td>0.25%</td> <td>0.35%</td> </tr> <tr> <td>5000—10000</td> <td>0.25%</td> <td>0.1%</td> <td>0.2%</td> </tr> <tr> <td>10000——100000</td> <td>0.05%</td> <td>0.05%</td> <td>0.05%</td> </tr> <tr> <td>1000000 以上</td> <td>0.01%</td> <td>0.01%</td> <td>0.01%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：招标代理服务收费按差额定率累进法计算</p> <p>2、中标方在本公司发出通知 5 个工作日内向本招标公司支付招标服务费，并领取中标通知书。</p> <p>3、招标服务费只收电汇款。</p> <p>4、中标方如未按以上 1 条和 2 条规定办理，本招标公司有权对不足部分进行追索。</p> <p>开户名称：宁波中基国际招标有限公司</p> <p>开户银行：宁波银行科技支行</p> <p>账号：31010122000005488</p> <p>行号：313332082264</p>	服务类型中标金额（万元）	货物招 标	服务招 标	工程招 标	100 以下	1.5%	1.5%	1.0%	100—500	1.1%	0.8%	0.7%	500—1000	0.8%	0.45%	0.55%	1000—5000	0.5%	0.25%	0.35%	5000—10000	0.25%	0.1%	0.2%	10000——100000	0.05%	0.05%	0.05%	1000000 以上	0.01%	0.01%	0.01%
服务类型中标金额（万元）	货物招 标	服务招 标	工程招 标																														
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%																														
100—500	1.1%	0.8%	0.7%																														
500—1000	0.8%	0.45%	0.55%																														
1000—5000	0.5%	0.25%	0.35%																														
5000—10000	0.25%	0.1%	0.2%																														
10000——100000	0.05%	0.05%	0.05%																														
1000000 以上	0.01%	0.01%	0.01%																														

## 一、总 则

### （一）适用范围

本招标文件适用于宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

### （二）定义

1. “招标人”系指组织本次招标的单位。
2. “投标人”系指向招标人提交投标文件的单位。
3. “产品”系指供方按招标文件规定，须向招标人提供的一切货物、设备、保险、税金、基础数据、工具、手册及其他有关技术资料 and 材料。
4. “服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、培训、技术指导以及其他类似的义务。
5. “项目”系指投标人按招标文件规定向招标人提供的产品及服务。
6. “书面形式”包括信函、传真、电子邮件等。
7. 带“★”条款系指实质性要求条款。

### （三）招标方式

本次招标采用公开招标方式进行。

### （四）投标委托

投标人代表须提供有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书。

### （五）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相关规定除外）。

### （六）联合体投标

本项目不接受联合体投标。

### （七）转包

★本项目不允许转包和违法分包。

### （八）特别说明：

1. 本项目不属于依法必须招标项目，也不属于政府采购项目。
- ★2. 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

### （九）异议和投诉

1. 投标人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间 3 日前提出；投标人对评标结果有异议的，应当在评标结果公示期间提出，逾期不予受理。
2. 异议应当在浙江海港电子招标采购平台上提出，投诉应当以书面形式提出。异议书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内

容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

## 二、招标文件

**(一) 招标文件的构成。本招标文件由以下部分组成：**

1. 招标公告
2. 招标需求
3. 投标人须知
4. 评标办法及评分标准
5. 合同条款
6. 投标文件格式
7. 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容

**(二) 投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

**(三) 招标文件的澄清与修改**

1. 招标人对已发出的招标文件进行必要的澄清和修改时，将在招标公告规定的投标截止时间 3 日前，在规定信息发布网站上通知所有招标文件收受人，并要求收受人经确认澄清和修改已收悉，澄清和修改的内容作为招标文件的组成部分。招标人根据实际情况，延长投标截止时间的，将在投标截止时间前 2 日内告知所有招标文件收受人，并要求回执确认。

2. 获取招标文件的潜在投标人对招标文件有异议，应在投标截止时间 3 日前书面提出。逾期提出的将不予受理。对招标文件的异议应有法定代表人或其授权代表签章，并盖投标人公章并注明日期。

3. 没有提出异议且又参与了该项目投标的投标人将被视为完全认同招标文件。

## 三、投标文件的编制

**(一) 投标文件目录：未提供格式部分由投标人自拟**

投标文件分为价格标、商务技术标、资审文件三部分，投标人应分别编制、上传各部分内容，商务技术标、资审文件不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理。

第一部分：资审文件（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

- (1) 法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书；
- (2) 有效的营业执照扫描件；
- (3) 投标人资格声明函；
- (4) 投标人基本情况表；
- (5) 投标保证金缴纳凭证；

(6) 建筑机电安装工程专业承包二级及以上或机电工程施工总承包二级及以上资质证书扫描件；

(7) 合格投标人的资格要求业绩证明材料；

(8) 安全业绩承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章；

(9) 招标文件要求的或投标人认为有必要提供的其他情况说明或资质证书。

第二部分：商务技术标（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

(1) 商务响应表；

(2) 技术响应表；

(3) 业绩；

(4) 售后服务措施；

(5) 商务技术标评审所涉及的其他资料；

(6) 投标人需要特别说明的其他文件。

第三部分：价格标

(1) 投标函；

(2) 报价表；

(3) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

注：以上投标资料所要求为扫描件，均须加盖公章。中标后招标人有权对中标单位相关资料进行原件核实，若有虚假，则取消中标资格，并追究相应责任。

## （二）投标文件的语言及计量

★1. 投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

★2. 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（例如货币单位：人民币元），否则视同未响应。

## （三）投标报价

1. 投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2. 报价内容详见前附表相关要求。

3. 投标文件只允许有一个投标总价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

## （四）投标文件的有效期

★1. 自投标截止日起 60 天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2. 在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3. 投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人

需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

4. 中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕为止均应保持有效。

#### **(五) 投标保证金**

★1. 投标人须按规定提交投标保证金。否则，其投标将被拒绝。

2. 保证金形式：电汇或银行保函；

3. 未中标人的投标保证金在中标通知书发出后退还。

4. 中标人应在中标通知书发出后 30 日内与招标人签订合同，投标保证金凭合同一次性退还给中标人（投标保证金不计息）。

5. 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

(1) 投标人在投标有效期内撤回投标文件的；

(2) 未按规定提交履约保证金（如适用）的；

(3) 投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；

(4) 中标人无正当理由不与采购人签订合同的；

(5) 将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的；

(6) 拒绝履行合同义务的；

(7) 其他严重扰乱招投标程序的；

#### **(六) 投标文件的签署**

1. 投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制投标文件并标注页码，投标文件内容不完整、编排及上传混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2. 投标人根据招标文件要求分别提供价格标、商务技术标、资审文件。

★3. 法定代表人授权委托书必须由法定代表人签字或盖法人章、被授权人签章并加盖单位公章。投标文件及投标报价表必须由法定代表人或被授权人签章并加盖单位公章，投标人应写全称。

4. 投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章或者法定代表人或授权委托人签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

#### **(七) 投标文件的递交、修改和撤回**

1. 投标文件需在投标文件递交的截止时间前递交。

2. 投标人在投标截止时间之前，可以对已提交的投标文件进行修改或撤回；投标截止时间后，投标人不得撤回、修改投标文件。

#### **(八) 投标无效的情形**

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正。限期内不补正或

经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

出现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

1. 第一阶段评审（资审文件和商务技术标评审）时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）投标人的资格条件不符合招标文件要求的。

（2）投标人未提交投标保证金或保证金金额不足，投标保证金形式不符合招标文件要求的。

（3）投标文件未按招标文件要求签字盖章的。

（4）投标有效期不足的。

（5）不同投标人的电子投标文件编制时的计算机硬件信息中网卡 MAC 地址（如有）、硬盘（含移动存储介质）序列号（Optane\_0000、0100\_0000\_0000\_0000 序列号除外）、互联网接入 IP 地址相同。

（6）资审文件或商务技术标中出现“价格标”内容或投标报价。

（7）投标文件实质上没有响应招标文件要求的。

（8）投标文件中附有招标人不能接受的条件的。

2. 第二阶段评审（价格标评审）时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）投标文件未按招标文件要求签字盖章的。

（2）超过最高限价的。

（3）在评标过程中，评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标作无效标处理。

（4）投标文件实质上没有响应招标文件要求的。

（5）投标文件中附有招标人不能接受的条件的。

#### 四、重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

1. 至招标文件下载截止时间止，下载招标文件的投标人少于 3 个的。

2. 投标截止时间止，投标人少于 3 个的。

3. 评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会确定是否具有竞争性。评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将依法重新招标。

#### 五、开标

招标人将在规定的时间和地点进行开标，投标人根据投标文件递交的截止时间前递交。投标人于投标截止时间之后三十分钟内，在“浙江海港投标管家”工具端—进入项目—开标—远程开标模块，点击“确认开标结果”按钮进行确认，如超时未确认，视作投标人已对开标结果确认无误。

本项目采用两步开标法。第一阶段先开启各投标人的“资审文件”及“商务技术标”，第二阶段待“资审文件”及“商务技术标”完成评审公布结果后，开启各投标人的“价格标”。

## 六、评标

### （一）组建评标委员会

本项目评标委员会由评审专家和招标人代表组成。

### （二）评标的方式

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件、投标文件及其补充文件（若有）。

### （三）评标程序

#### 1. 第一阶段评审

##### 1.1 资审文件及商务技术标初步审查

初审分为资格审查和初步评审。

**资格审查。**依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

**初步评审。**依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性、投标保证金和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将依法重新招标。

##### 1.2 商务技术标详细评审

评标委员会对初步评审合格的投标文件，依照本办法对技术、商务内容作进一步评审、比较。评标委员会成员经过阅标、审标和询标，对各投标人进行综合评分。

详细评审即以招标文件为依据，对所有实质上响应的投标分别从“商务”、“技术”两个方面进行评审并按照评分标准进行打分。

评委评分参照本部分附表：评分标准表。由各评标委员会成员评分，根据投标人的投标文件，进行独立评分。评委评分采用记名方式，取算术平均分（小数点后保留二位小数）。

如有招标文件未规定的情况出现，则由评标委员会集体讨论决定。

#### 2. 第二阶段评审

##### 2.1 价格标初步评审

依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将重新招标。

## **2.2 价格标详细评审**

### **2.2.1 错误修正**

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

- (1) 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (3) 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准；
- (4) 投标文件中出现前后不一致的情况商务部分以商务标为准，技术部分以技术标为准。

按上述修正错误的原则及方法修正投标文件的投标报价，如果投标人接受修正后的报价，则经投标人同意并签字确认后，修正后的投标报价对投标人具有约束作用；如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

### **2.2.2 价格调整的原则**

- (1) 投标人的报价必须包含本次招标范围内所有内容。
- (2) 投标人报价如有漏项，则须将其他投标人报价中该项价格的最高价加入该投标人的投标总价，调整后的投标总价作为评标价格。但在签订合同时，调整部分的价格不计入合同总价，投标人必须免费提供漏项项目。
- (3) 如投标人的报价包含了招标范围之外的内容，则投标价格不予调整。但在签订合同时，超出部分设备及相应价格应予以剔除。
- (4) 如果投标人不接受上述调整原则，则投标文件作无效标处理。
- (5) 调整后的价格作为投标人的评标价，按照相应的价格评分方式评分。
- (6) 调整后的最终投标报价若超过最高投标限价（如有），评标委员会应否决其投标。

**2.2.3 价格标按“评分标准”的要求进行评议，计算价格得分，并由全体评委签字确认（计算结果保留二位小数，第三位四舍五入）。**

## **3. 澄清问题**

评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或者纠正。有关澄清的要求和回复均应以书面形式提交，澄清、说明或者纠正必须有法人或法人授权人签字确认，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，且视为投标文件的组成部分，并汇总纳入评标报告。

### **（四）评标原则和评标办法**

1. 评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外

界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2. 评标办法。本项目评标办法是**综合评分法**，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

#### **（五）评标过程的监控**

投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

### **七、定标**

1. 评标结束后，评标结果在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台网站上公示不少于 3 日。

2. 投标人对评标结果无异议的，招标人将确定排名第一的中标候选人为中标人。如有投标人对评标结果提出质疑的，招标人可在质疑处理完毕后确定中标人。

3. 招标人依法确定中标人后，将在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台发出《中标通知书》。

### **八、合同授予**

1. 宁波镇海港埠有限公司与中标人应当在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订合同。同时对合同内容进行审查，如发现与招标结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2. 中标人拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

## 第四章 评标办法及评分标准

### 一、总则

宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造采取公开招标形式选择投标人。为保证招标“公开、公平、公正”，根据相关法律、法规，结合本项目的特点，制定本评标办法。

### 二、评标组织

评标委员会：根据项目的内容特点按照浙江省海港集团、宁波舟山港集团有限公司相关规定组建评标委员会。评标委员会由招标人代表、技术及经济方面专家等有关人员组成。

### 三、评标程序

#### 1. 第一阶段评审

##### 1.1 资审文件及商务技术标初步审查

初审分为资格审查和初步评审。

资格审查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

初步评审。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性、投标保证金和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将依法重新招标。

##### 1.2 商务技术标详细评审

评标委员会对初步评审合格的投标文件，依照本办法对技术、商务内容作进一步评审、比较。评标委员会成员经过阅标、审标和询标，对各投标人进行综合评分。

详细评审即以招标文件为依据，对所有实质上响应的投标分别从“商务”、“技术”两个方面进行评审并按照评分标准进行打分。

评委评分参照本部分附表：评分标准表。由各评标委员会成员评分，根据投标人的投标文件，进行独立评分。评委评分采用记名方式，取算术平均分（小数点后保留二位小数）。

如有招标文件未规定的情况出现，则由评标委员会集体讨论决定。

#### 2. 第二阶段评审

##### 2.1 价格标初步评审

依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足

三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将重新招标。

## **2.2 价格标详细评审**

### **2.2.1 错误修正**

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

- (1) 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (3) 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准；
- (4) 投标文件中出现前后不一致的情况商务部分以商务标为准，技术部分以技术标为准。

按上述修正错误的原则及方法修正投标文件的投标报价，如果投标人接受修正后的报价，则经投标人同意并签字确认后，修正后的投标报价对投标人具有约束作用；如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

### **2.2.2 价格调整的原则**

- (1) 投标人的报价必须包含本次招标范围内所有内容。
- (2) 投标人报价如有漏项，则须将其他投标人报价中该项价格的最高价加入该投标人的投标总价，调整后的投标总价作为评标价格。但在签订合同时，调整部分的价格不计入合同总价，投标人必须免费提供漏项项目。
- (3) 如投标人的报价包含了招标范围之外的内容，则投标价格不予调整。但在签订合同时，超出部分设备及相应价格应予以剔除。
- (4) 如果投标人不接受上述调整原则，则投标文件作无效标处理。
- (5) 调整后的价格作为投标人的评标价，按照相应的价格评分方式评分。
- (6) 调整后的最终投标报价若超过最高投标限价（如有），评标委员会应否决其投标。

**2.2.3 价格标按“评分标准”的要求进行评议，计算价格得分，并由全体评委签字确认（计算结果保留二位小数，第三位四舍五入）。**

## **3. 澄清问题**

评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或者纠正。有关澄清的要求和回复均应以书面形式提交，澄清、说明或者纠正必须有法人或法人授权人签字确认，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，且视为投标文件的组成部分，并汇总纳入评标报告。

## **4. 中标原则**

评标委员会根据各投标人的综合得分高低排定顺序，推荐综合得分最高的投标人为第一中标候选人；综合得分第二的投标人为第二中标候选人。如投标人的综合得分相同，则投标

价低者优先；如投标价也相同，则技术分高者优先；如技术分也相同，则由招标人抽签决定。

## 5. 评标结果

招标人将中标结果在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台上公示，根据公示和决标结果，向中标人发出中标通知书。

中标人如因自身原因放弃中标或因不可抗力不能履行合同或未按招标文件及投标文件承诺履行的，招标人可选择第二中标候选人为中标人或重新招标。

## 四、评分标准

本项目评审办法是综合评分法。

满分 100 分，综合评分包括商务技术和价格评分。

商务技术部分、价格部分评分，评标因素及标准详见附表。

### 第一阶段评审

评审因素		分值	评分标准说明
商务技术部分 30分	企业综合实力	4	1、根据投标人综合实力、行业信誉、履约能力、营业收入、企业资质等，由评委横向比较，进行综合评议：优（1.5-2]分，良（1-1.5]分，一般（0.5-1]分，差[0-0.5]分。
			2、提供政府相关部门出具的最近 3 个月的社保缴费证明（2026 年 1 月—2026 年 3 月）对企业人数进行评审：人数≥50 人的得 2 分，30≤人数<50 人的得 1 分，20≤人数<30 人的得 0 分。
	企业安全管理体系	4	1、评委根据投标人提供的企业安全管理体系进行评议。优得 3 分，良得 2 分，一般得 1 分，差得 0 分。 2、投标人具备有效的安全生产标准化管理体系认证证书（安全生产标准化认证证书），得 1 分。 注：投标文件须提供相关证明材料并加盖公章。
	安全生产保障及环保措施	4	根据投标人提供项目安全文明施工、防风、动火、登高、吊装、人机交叉作业及应急保障措施等方案，由评委横向比较，进行综合评议：优（3-4]分，良（2-3]分，一般（1-2]分，差[0-1]分，未提供不得分。
安全管理人员及作业人员配置	3	安全管理人员：根据投标人针对本项目提供的安全管理人员最近 3 个月的社保缴费证明及相关有效证书扫描件，对在职的持有效安全证书的安全管理人员数量进行评审：人数≥2 人的得 1 分，1 人≤人数<2 人的得 0.5 分，人数<1 人的得 0 分。 作业人员：评委根据各投标人针对本项目提供的作业人员配置（包括人员数量、资格证书（如起重指挥、叉车、焊工、电工等操作证）、	

		项目经验、人员的稳定性等)情况横向比较,酌情评分:(1.5-2]分,良(1-1.5]分,一般(0.5-1]分,差[0-0.5]分。
业绩	3	投标人自2023年1月1日至今(以合同签订日期为准),除资格要求外,每多提供1个皮带机整体改造或更新业绩,且单个业绩金额≥100万元的得1分,最高得3分。 投标文件须提供①合同扫描件(包括合同首页、签字盖章页及能反映供货范围等相关合同内容的关键页)、②发票扫描件,发票金额≥100万元,二者缺一不可,并加盖公章。
技术方案	5	根据投标人提供的技术方案及施工工艺、施工进度安排等情况,由评委横向比较,进行综合评议:优(4-5]分,良(2-4]分,一般(1-2]分,差[0-1]分,未提供不得分。
材料品牌与生产加工设备情况	3	根据投标人提供的维保材料品牌、主要配套件、维修设备情况进行横向比较,进行综合评议:优(2-3]分,良(1-2]分,一般(0.5-1]分,差[0-0.5]分。
质保期	2	根据投标人提供的质保期: 质保期≤12个月的得0分; 12个月<质保期<18个月的得0.5分; 18个月≤质保期<24个月的得1分; 质保期≥24个月的得2分。
售后服务	2	根据各投标人售后服务响应情况横向比较,进行综合评议:优(1.5-2]分,良(1-1.5]分,一般(0.5-1]分,差[0-0.5]分。

## 第二阶段评审

评分因素	分值	评分标准说明
价格部分 70分	70	<p>投标人为五家及以下, A=评标基准价=经评审合格的投标人报价的算术平均值;</p> <p>投标人为五家以上, A=评标基准价=经评审合格的投标人报价去掉一个最高评标价和一个最低评标价后的算术平均值。</p> <p><b>本项目设置风险控制价,若投标报价低于有效投标报价算术平均值的85%,价格分得基本分45分,且不计入评标基准价计算。</b></p> <p>B=各有效投标人的有效投标报价,计算价格分方法如下:</p> <p>当 <math>B \leq A</math> 时, 投标人报价得分 = <math>70 + 30 \times (B - A) / A</math>;</p> <p>当 <math>B &gt; A</math> 时, 投标人报价得分 = <math>70 - 60 \times (B - A) / A</math>。</p>

注：1、上述评分表中“(”不含本数，“[”、“]”包含本数。

2、投标人在投标文件目录前增加索引页，针对评标办法中的每一个评分项目，注明投标文件内相应的页码，以方便检索。

## 第五章 合同主要条款

以下合同格式仅供参考，具体以实际签订为准。

甲 方：\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_

乙 方：\_\_\_\_\_

住所地：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_

甲方因生产经营需要，将\_\_\_\_\_承包给乙方，根据《中华人民共和国民法典》及有关规定，经友好协商，双方达成以下协议：

### 一、设备型号规格、数量、供货时间要求

- 1、设备名称：\_\_\_\_\_。
- 2、设备供货清单：（包含但不限于）。
- 3、数量：1项。
- 4、工期：\_\_\_\_\_。
- 5、技术要求：详见附件-技术规格书。
- 6、交货地点：宁波镇海港埠有限公司现场。

7、交货方式：本项目为交钥匙工程，乙方提供包括包工包料、包设计、材料采购、制造、运输、拆装、调试、测试验收以及由此涉及到的技术和保险这两项服务，并提供竣工图纸、资料和相关培训，包括但不限于具体的施工工艺、布置图、使用及保养、维修说明书以及有关的技术资料等一切与完成本次招标相关的所有费用。

### 二、工程费用和货款支付方式

1、本合同甲乙双方的全部往来结算方式，均凭发票通过银行进行结算。方式可采用银行电汇或承兑汇票结算，不采取现金结算。

2、本工程费用合同价格：价税合计为人民币\_\_\_\_元整，即¥\_\_\_\_元。其中不含税价为\_\_\_\_元，增值税税率 13 %，税额为\_\_\_\_元；不含税价不随国家税率变化而变化，税额随国家增值税税率的调整进行调整，若在合同履行期间，遇国家税率调整，则价税合计金额根据税额作相应调整，以纳税义务发生时间为准。本合同总价包括但不限于设计费、设备费、材料费、包装、运输、装卸、安装调试、软件升级、开发、改造、检测验收、售后服务、技术培训、管理费、保险、合理利润、增值税和其他相关费用。

3、结算方式：合同签订后，改造完成并通过竣工验收后支付至合同总价的 95%；质保期满后支付至合同总价的 100%。一次性支付超过 10 万元，以不低于 50%承兑汇票支付。合同履行期间，如遇国家税率调整，则以不含税价不变的原则进行调整。

4、合格发票：甲方每次支付合同价款前，乙方应首先向甲方开具增值税专用发票，因发票不符合甲方要求，导致甲方不能及时付款的，甲方不承担违约责任。

5、乙方账户信息和甲方开票信息

乙方账户信息：

开户行：

账号：

甲方开票信息：

名称：

纳税人识别号：

地址电话：

开户行：

6、履约保证金

履约保证金金额：签约合同预估总价的 2%

履约保证金形式：银行转账；

提交时间：在合同签订前，采用银行转账（电汇）形式提交；

履约保证金的退还：履约保证金在中标人完成合同履行后视履行情况不计息退还；如中标人未履行或未完全履行合同规定的任何义务，给招标人造成损失的，招标人有权在其提交的履约保证金中获得相应赔偿，不足部分招标人有权继续向中标人追偿。

### 三、质量保证

1、乙方必须严格按投标文件中的承诺和甲方的合同要求供货，生产过程中的任何与合同有差异的变更和改动必须征得甲方的书面确认后方可实施。

2、货物必须是全新（含配件），表面无划伤、无损坏。

3、本招标产品质保期为\_\_\_个月，质保期自双方签署验收文件之日起计算。在产品质保期内乙方对产品质量实行“三包”。

4、产品交付后，甲方在使用过程中，发生产品存在质量问题，或者产品性能不符合本合同约定、相关质量标准或甲方的使用要求的，乙方应予以更换，更换所产生的费用由乙方承担，甲方有权根据《中华人民共和国民法典》要求乙方承担其它相应责任。如对产品故障或质量问题产生争议的，可将该争议提交双方认可的国家质检机构检测，双方认可检验报告为产品质量的结论性依据。乙方不配合检测的，甲方可自行委托检测。检测结果为产品合格的，检测费由甲方承担，检测结果为产品不合格的，检测费及由此引起的甲方损失由乙方承担。

5、乙方应根据甲方的时间安排要求，在本项目正式通过验收之日起至质保期满期间，乙方应提供 7\*24 的电话咨询服务。在质保期内，乙方承诺在接到甲方修理通知的\_\_\_小时内做出响应，并在最短时间处理好问题，不得推卸，在保修期内，乙方承诺发生质量问题时承担全部责任和损失。

#### 四、验收标准及验收办法

1、设备出厂前,必须在工厂内进行各种调试,调试合格后才能出厂。

2、货物到达交货地点后,根据技术需求规定的内容及有关国家标准进行质量验收,清点随机工具、备品备件、产品合格证、使用说明书及主要外购件的合格证、说明书等和技术规格书中明确的资料。

3、安装调试验收合格后,双方签署验收证书,签署验收证书之日为产品最终交货日期。

#### 五、现场管理及售后服务

1、乙方负责进行产品安装集成、调试,甲方提供必要的配合,对涉及乙方的产品质量问题,由乙方负责解决,费用由乙方承担。

2、乙方负责施工人员的施工安全,做好安全防护措施。参加现场安全部门组织的港口作业安全培训和公司内部安全教育,乙方自费办好工程各相关手续。施工过程中引发的任何安全问题完全由乙方自行负责。

3、在产品投入运行后出现问题需要服务时,乙方应在接到甲方通知后立即给予答复,并在24小时内到达现场,紧急情况下以最快的交通工具在最短的时间内到达现场进行处理。

4、安装调试合格后,乙方免费派遣经验丰富人员进行现场培训。

#### 六、双方违约责任

1、甲方延迟支付价款的,每延迟一周(不足七天按一周计算),甲方应当支付给乙方延迟支付部分价款金额1%的违约金;以此类推。违约金总额不超过合同总价的10%。

2、乙方未能按合同规定的日期交货,按每延期交货一周(不足七天按一周计算)承担合同总价的1%的违约金,以此类推。延期违约金总额不超过合同总价的10%。因甲方原因引起的延期除外。

3、甲方未能按合同规定的日期支付货款,按每延期支付一周(不足七天按一周计算)承担延期付款部分总额的1%的违约金,以此类推。延期违约金总额不超过合同总价的10%。

4、乙方未按合同规定的交货日期交货,拖延10周以上,甲方有权终止合同,并由乙方双倍返还全部已支付货款和承担按本条第一款规定的迟交货所产生的违约金。

5、合同期内,乙方不得无故终止合同。如乙方终止合同,非甲方责任,乙方需赔偿甲方合同价款50%违约金。违约金不足以赔偿甲方损失的,乙方还需赔偿甲方损失。

6、质保期内,乙方未能在24小时内作出响应的,每次扣款质保金1000元。

#### 七、争议的解决

1、对于因本合同产生的或与本合同相关的任何争议,合同当事方应当友好协商解决,或者在第三方主持下调解解决,也可以将该争议提交**甲方所在地**法院通过诉讼解决,本约定如与法律规定的专门管辖或专属管辖相冲突的,应服从法律的规定。

2、对于合同中未受争议问题影响的其他条款,在争议解决过程中,双方仍应按合同约定履行。

## 八、其他约定事项

1、乙方应当在签订合同时向甲方提供其合法经营的证明文件，并作为本合同的附件。

2、采购项目招投标文件构成本合同附件，与本合同具有同等法律效力，当招投标文件与本合同相抵触时，以本合同为准。

## 九、安全生产

1、乙方完成承包业务的同时应确保甲方、乙方和其他任何第三方人员、财产和作业货物的安全。

2、乙方在承包业务前，应全面了解学习遵守双方签订的安全环保管理协议，并组织具体完成承包业务的人员全面认真学习其中的规定。

3、乙方应要求其具体完成承包业务的员工严格遵守甲方制定的安全生产管理制度，不能严格遵守甲方安全生产管理制度的员工乙方不得派往甲方场地作业。乙方维修人员因违规操作、未遵循甲方规章制度或者甲方管理而造成的一切经济损失均由乙方承担。

4、乙方自备的工具应符合安全生产的条件，存在安全隐患的工具不得进入甲方场地使用。

5、乙方人员的作业方式应符合安全生产的要求。

## 十、环境保护

1、乙方在完成承包业务时应充分保护甲方的环境，努力配合甲方建设绿色环保港区。

2、乙方在完成承包业务的过程中，应注意爱护环境卫生，业务完成后，作业地点及途中、周边场地均应保持干净整洁，做到无洒落，无垃圾，无遗留物。

3、乙方自备工具的作业方式、噪音、排放等方面应符合环境保护的要求。

## 十一、保险要求

1、乙方应对本合同项下乙方提供的货物在制造、购置、运输、存放及交货过程中的毁损或灭失以完全重置价格进行保险投保。

2、乙方应承担货物运抵安装现场并通过项目初步验收的一切保险。

3、乙方应对在现场为系统或设备和材料进行安装/调试、测试、验收和试运行等提供服务的乙方人员投保人身险及其他有关的险别。

4、在乙方及其承包人所在地进行设计联络/设计审查、检验、培训的甲方人员的人身意外伤害医疗保险由甲方负责。对于到乙方及其承包人所在地工作的甲方人员，如有需要，可以免费获得乙方及其承包人的医务室/救护站医生的救治。

5、乙方应在资信良好可靠、有能力承保并为甲方所认可接受的保险公司投保。

6、本条款所列的投保手续以及保险索赔由乙方负责办理。若本条款所要求的保险单可能发生索赔，则乙方必须尽快以书面形式通知甲方，并随时告知有关索赔事宜的进展情况。

5、乙方应尽全力进行保险安排，以保证索赔事件发生后在短时间内予以妥善解决，并使甲方的利益获得充分的保障。

## 十二、通知与送达

合同一方向对方发出的任何书面通知，只要送至相对方提供的合同首部地址即视为已经送达。采用邮寄方式送达的，交寄日后的第三日即为送达之日。采用 Email 送达的，发出 Email 之日即为送达日。由于合同一方提供的联系信息不准确或变更后未及时通知相对方，造成送达文件被退回的，邮件回执上注明的退回当日视为送达之日。

双方确认，上述地址也视同诉讼送达地址，双方不可撤销地同意，所有诉讼（仲裁）过程中的法律文书通过上述地址送达的，无论受送达人是否签收，或是否有权人签收，均为有效送达。

### 十三、其他

本合同一式五份，甲方执四份，乙方执一份，本合同自双方盖单位印章与法定代表人签字之日起生效。如果合同由法定代表人签署的，应提供加盖单位印章的法定代表人身份证明，由法定代表人授权的人签署的，应提供法定代表人签署并加盖单位印章的授权委托书原件并同时提供法定代表人身份证明，法定代表人应与单位营业执照上法定代表人一致。

附件：

附件 1：技术规格书

附件 2：安全生产管理协议

附件 3：合作伙伴合规承诺书

附件 4：廉洁协议

甲方：

乙方：

法定代表人（或其授权代表）：

法定代表人（或其授权代表）：

日期：

日期：

附件 1: 技术规格书 (见招标需求)

附件 2

## 安全生产管理协议

甲方: 宁波镇海港埠有限公司

联系人: 联系电话:

联系地址: 宁波市镇海区威远路 111 号

统一社会信用代码: 91330211MA2J48GC1D

乙方:

住所地:

联系人: 联系方式:

统一社会信用代码:

按照《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国特种设备安全法》等法律法规及其施工现场安全管理规定, 坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针, 甲、乙双方经协商一致, 订立本协议。

### 1. 安全管理基本要求

1.1 甲、乙双方必须严格遵守国家有关安全生产法律法规和强制性规定的要求, 认真执行镇海港区各项安全生产规章制度, 不得从事违反或超出国家法律法规、港区规定以及擅自开展有可能危及对方安全的生产经营活动。

1.2 甲、乙双方必须加强自身的安全管理工作, 切实履行安全生产主体责任, 建立健全各类安全管理制度, 加大各类安全设备设施的投入, 保障各类生产及辅助设备设施的完好性。

1.3 甲、乙双方应指定联络员, 负责甲、乙双方在甲方管辖区域的日常管理、信息沟通, 重点负责现场的安全检查与协调。

甲方联络员: , 联系电话: 。

乙方联络员: , 联系电话: 。

1.4 乙方应向甲方如实提供签署本协议所需的相关信息及资料并对所提供信息及资料的真实性负责。

1.5 乙方人员或车辆未经甲方同意不得进入甲方管辖区域。

1.6 乙方应对其进入甲方管辖区域的相关方人员按本协议规定进行管理。

1.7 乙方人员进入甲方管辖区域内必须根据甲方要求配备必要的劳动防护用品, 服从甲方管理人员的安全管理。

1.8 甲方应按规定为乙方办理相关业务手续，如进港施工、作业报备的审批、入港证件的核发、安全管理协议的变更等。

1.9 甲方应向乙方如实告知甲方管辖区域内的安全风险及相关预控应急措施，乙方应熟知甲方管辖区域内的相关制度规定、各类生产作业风险及各项预控应急措施。

1.10 甲方发现乙方人员的违章行为和乙方设备设施的安全隐患，有权对乙方进行制止、考核，并停止与乙方的合作。

## **2. 安全管理目标与边界**

2.1 安全管理目标：杜绝人身安全、高处坠落、机械伤害等事故，确保项目安全措施落实完整、安全隐患辨识充分，实现安全生产“零事故、零伤亡、零污染”目标。

### **2.2 安全管理边界：**

(1) 本协议管理范围涵盖乙方在甲方指定的场所内，从事所有本项目内容的施工作业活动。

(2) 甲方运行设备与乙方检维修设备之间的物理隔离点为双方安全管理责任的分界点。

## **3. 双方核心安全职责**

### **3.1 甲方职责：**

(1) 统一协调与监督：对乙方在港区内的安全生产工作负有统一协调、管理和监督的责任，定期开展安全巡查，及时通报安全隐患。

(2) 资质与方案审查：审查乙方的营业执照、及主要人员资格证书、特种设备生产许可证（若需要）、安全生产许可证（若需要）。审查乙方提交的专项施工方案及安全技术措施。

(3) 全面安全交底：向乙方书面交底作业现场的危险点、作业区域环境、消防设施、设备工况等情况，并履行签字确认手续。

### **3.2 乙方职责：**

(1) 承担主体责任：乙方是本项目现场安全生产的直接责任主体，对其作业人员、设备及全过程的安全负责，独立承担因自身违规操作引发的安全事情后果。

(2) 安全管理机构及安全管理人员配置：提供机构设置文件（按照《中华人民共和国安全生产法》要求设置）及人员任命书备案；施工现场配备至少 1 名项目专（兼）职现场安全生产管理人员。

(3) 健全安全制度：建立并严格执行本单位的安全生产责任制、安全操作规程、隐患排查治理制度、应急管理制度等。

(4) 作业人员要求：项目从业人员年龄在 18 周岁以上、法定退休年龄以下；特种作业人员、特种设备作业人员具有合法有效的作业资格证书，持证上岗，并已完成项目专项安全培训和技术交底。

(5) 安全教育培训要求：项目从业人员应具备所从事岗位的安全知识和技能，并有教育培训档案。

(6) 设备保障要求：主要施工机械、设备、仪器的数量、规格型号符合项目需求，相关机械设备工况良好、证件齐全、检测合格、定期检测维保。

(7) 保险要求：为项目从业人员办理工伤保险、人身意外伤害险等有关保险，临聘用工应为其购买相关商业保险，保险期限覆盖整个作业周期。

(8) 劳动防护用品要求：为项目从业人员配备的劳动防护用品应符合国家标准或者行业标准。

(9) 施工方案要求：

1) 编制专项施工方案及安全技术措施，方案需包含工程概况、风险辨识清单、风险分级管控措施、应急预案、施工进度计划等内容，报甲方审核通过后方可实施。

2) 对作业过程中可能存在的重大风险（吊装作业、动火作业、高处作业、受限空间等），单独编制专项风险管控方案，明确管控责任人及现场监护要求。

3) 服从甲方监管：无条件接受甲方的安全监督、管理和指导，对甲方提出的安全隐患整改要求，在规定期限内完成整改并反馈；不得拒绝、阻碍甲方安全检查，不得擅自更改经审核的施工方案或作业范围。

#### **4. 应急管理**

4.1 乙方应建立自己的应急机制，不断提升应急处置能力。

4.2 在甲方管辖区域内发生与乙方有关的安全事件或事故时，乙方应主动处置，积极配合甲方参与抢险救援工作。

4.3 甲方进行演习时，在甲方管辖区域内的乙方作业人员须服从甲方指挥，配合演习。

4.4 甲、乙双方发生各类事故时，应及时向对方通报，并按规定程序向有关部门报告，接受有关部门的事故处理。在事故处理的过程中向对方提供必要的援助。

#### **5. 违约、违章及事故处理**

5.1 本协议签订后，乙方另行应向甲方缴纳本协议安全保证金人民币\_\_\_\_元，当乙方结束与甲方业务时可向甲方书面申请退还安全履约保证金，甲方在扣除因违约扣除部分后，无息退还剩余安全履约保证金。

5.2 对违反甲方管理规定的乙方行为，甲方可根据甲方的《安全生产违章考核处罚细则》等管理规定采取扣除乙方安全履约保证金、要求乙方停工整改和禁止乙方进入甲方区域生产经营（终止相关业务合同）等措施。乙方对其从业人员的违法和违章行为及因此所造成的后果和所产生的影响负责。

5.3 甲、乙双方发生各类事故时，应及时向对方通报，并按规定程序向有关部门报告，接受有关部门的事故处理，并根据事故责任划分（以交警、安全管理部门或当地政府事故处理责任部门出具的事故责任认定书为准），由各自承担相应事故责任及经济赔偿。

5.4 发生事故后，乙方弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报的，一经查出，甲方有权追究乙方法律责任；情节严重的，甲方有权解除合同合作关系，乙方应承担相应后果。

5.5 甲、乙双方应在协议有效期内严格履行各自管理责任，自觉遵守本协议各项条款。

甲、乙双方因违反本协议和有关规定的，应承担相应的法律责任，任何一方造成对方或第三方经济损失的，应予赔偿。

## 6. 考核与清退管理

### 6.1 考核评价机制

(1) 甲方依据公司规定，建立健全业务外包单位安全生产管理考评办法，细化量化考核细则。甲方将每季度召开考评会议，按照《公司相关方管理办法（试行）》对乙方进行综合考评。

(2) 考核内容涵盖但不限于：作业人员安全行为、事故与隐患管理、安全教育培训、安全交底、风险辨识等。

(3) 考评结果实行奖优罚劣。对安全管理到位、成绩显著的乙方，甲方可给予通报表扬、经验分享、优先合作等正向激励。对考核不合格或存在问题的乙方，甲方将依据本协议及主合同约定进行处理。

### 6.2 乙方人员清退情形

乙方作业人员及管理人员在合同期内出现以下情形之一的，甲方有权要求乙方立即将该人员清退出场，且乙方应在接到甲方通知后 24 小时内执行。该人员视同被甲方清退：

(1) 因违章指挥、违规作业或违反劳动纪律等行为，导致发生重伤及以上生产安全责任事故的；

(2) 违章冒险作业情节严重，存在较大亡人风险，且现场拒不停止作业、不服管理的；

(3) 吸毒或携带违禁物品（如枪支、弹药、管制刀具、易燃易爆品等）进入作业现场，经查实的；

(4) 持用虚假特种作业操作证、身份证、资质证书等入职，或冒名顶替、伪造履历，或隐瞒重大职业健康禁忌，经查实的；

(5) 接连发生习惯性违章行为，经甲方或乙方多次教育、警告仍不改正的；

(6) 因故意或重大过失行为，导致甲方或甲方公司遭受 50 万元及以上直接经济损失，或造成重大负面舆情影响的；

(7) 专（兼）职安全生产管理人员未按法规及合同要求履行安全管理职责（如未开展规定频次的现场检查并记录、未开展安全教育并记录），经甲方指出后仍不配合整改或整改不到位的；

(8) 管理人员无正当理由，拒绝或消极应对甲方提出的合理整改要求，拒不整改的；

(9) 发生其他法律、法规、甲方规章制度明确禁止的行为。

### 6.3 乙方单位清退情形

乙方在合同期内出现以下情形之一的，甲方有权对乙方单位整体清退：

(1) 累计造成 2 名及以上人员重伤生产安全责任事故的；

(2) 造成 1 名及以上人员死亡生产安全责任事故的；

(3) 累计被甲方或职能部门查处 5 名及以上作业人员存在经常性严重违章行为的；

(4) 因安全事故或乙方责任，导致甲方或甲方公司遭受 100 万元及以上直接经济损失，或造成特别重大负面舆情影响的；

(5) 在甲方组织的季度考评中，连续 2 次季度考核不合格，经甲方书面要求限期整改后，仍无法满足甲方安全管理基本要求的；

(6) 在合作过程中，被发现提供虚假的资质材料、业绩证明等文件，骗取准入资格或本合同合作机会的；

(7) 未按主合同约定足额缴纳履约保证金、安全保证金等，或在相关保证金被扣减后未在规定时限内补足的；

(8) 违反主合同及安全协议约定，擅自将承包的业务进行转包、分包的；

(9) 存在伪造安全设备检测报告、使用明令淘汰的工艺设备等严重违法违规行为，被行业主管部门列入失信名单的；

(10) 以消极对抗、设置障碍等方式，拒绝或变相拒绝接受甲方正常安全监督、检查与管理的；

(11) 对甲方下达的隐患整改通知，无正当理由逾期未改或拒不整改的；

(12) 发生其他法定禁止行为的。

#### 6.4 清退程序

(1) 调查核实：甲方发现乙方存在第 6.2、6.3 条所列清退情形的，将在 10 个工作日内组织初步调查，收集证据（事故报告、违章记录、考核结果、影像资料等）。甲方内部将对清退的必要性及潜在影响进行评估。若决定启动清退，将形成清退方案。

(2) 清退告知：甲方向乙方发出书面《清退告知书》，载明清退理由、事实依据、拟作出的清退决定及依据的合同条款。乙方有权在收到告知书后 5 个工作日内向甲方提交书面陈述或申辩材料，甲方需在 10 个工作日内组织回复。

(3) 审核决定：甲方将充分考虑乙方的陈述申辩意见，结合调查结果，在合理期限内作出最终决定。如决定清退，则向乙方出具《清退决定书》。

(4) 落实执行：甲方通知乙方终止外包合同，办理业务交接手续（明确剩余作业、设备、人员的交接方案），及时完成清退工作。

(5) 档案更新：清退完成后，甲方业务外包单位清退原因、处理结果上报公司相关方领导小组，并将其纳入相关方黑名单。

#### 6.5 清退后黑名单管理

(1) 个人黑名单：依据第 6.2 条规定被清退的个人，自清退决定生效之日起 5 年内，不得以任何形式参与甲方任何业务外包工作。

(2) 单位黑名单：依据第 6.3 条规定被清退的乙方单位，自清退决定生效之日起 2 年内，不得参与甲方任何外包业务投标或合作。同时，乙方的法定代表人（或主要负责人）、实际控制人、对本项目安全直接负责的安全负责人、安全管理人员，以及对导致清退的生产安全责任事故负有直接责任的人员，一并纳入上述黑名单，适用相同的禁入期限。



### 附件 3

#### 合作伙伴合规承诺书

为满足宁波镇海港埠有限公司（以下简称“镇司”）及其下属单位合规管理要求，规范本公司市场交易行为，促进公平、公正交易，本公司特作出以下承诺：

1. 本公司理解镇司合规管理需求，在合作范围内遵守镇司对第三方的合规管理要求。
2. 本公司具有合同订立的主体资格，具有良好的资信和履约能力，能够有效履行合同义务。
3. 本公司严格遵守国家法律法规，恪守商业道德和职业道德规范，不从事并抵制任何不廉洁行为，严格履行以下合规义务：

（一）本公司员工严格遵守《中华人民共和国反不正当竞争法》等有关商业贿赂行为的禁止性规定，坚决抵制商业贿赂。

（二）本公司员工不得给予镇司及相关单位或个人的任何不正当馈赠。

（三）本公司员工不得接受镇司及相关单位或个人的任何不正当馈赠。

（四）本公司员工不得参加镇司及有关单位安排的可能影响公正执行公务的宴请、旅游、考察等活动。

（五）本公司员工不得从事其他可能影响廉洁商业的行为。

4. 本公司坚持诚信商业行为，依法依约保守镇司的商业秘密。

5. 本公司严守缔约精神，全面履行合同义务，不得擅自变更、中止以及不履行合同，发生履约突发事件时将及时通知镇司。

6. 本公司同意在合同目的范围内配合镇司的合规检查，不得隐瞒可能造成镇司利益受损的信息。

7. 本公司承诺对本承诺书执行情况进行监督检查，本公司及员工未遵守承诺事项，本公司承诺自愿赔偿由此给镇司造成的损失，或按相关合同约定承担违约责任，且镇司有权终止相关合同。

本承诺函一式五份，经承诺人盖章后生效，由承诺人保留一份，镇司或其下属单位保留四份。

承诺人（盖章）：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 附件 4

### 廉洁协议

**甲方：**宁波镇海港埠有限公司

联系地址：浙江省宁波市镇海区威远路 111 号

联系人：                    电话：

**乙方：**

联系地址：

联系人：                    联系电话：

为进一步完善监督制约机制，防止发生各种谋取不正当利益的违法违纪行为，促使双方工作人员在履行合同过程当中廉洁自律、诚实守信，保护双方合法权益，根据国家有关法律法规及廉政建设的规定，在签订《宁波镇海港埠有限公司\_\_\_\_\_合同》的基础上，甲乙双方签订本廉洁协议。

#### 1. 甲乙双方共同权利义务

1.1 协议双方必须恪守“诚信、公正、科学”的原则，按照主合同要求，把保质保量和及时完成项目作为各自最终的权利和义务，严禁损害企业和各方的合法权益。

1.2 协议双方必须经常教育各自职员严格遵守国家的法律、法规和政策，遵守党的纪律和各项廉洁规定，遵守社会公德和职业道德，防止一切违法违纪行为的发生，使主合同权利义务履行过程同时成为党风廉洁建设的过程。

1.3 双方建立健全的自我制约制度，开展廉洁教育，监督并认真查处各自职员的违法违纪行为。

1.4 发现对方在经济业务活动中有违反本协议约定的不廉洁行为，有及时提醒和督促对方纠正的权利和义务；情节严重的，均有权向有关部门检举、揭发和控告。（**宁波镇海港埠有限公司纪检室举报电话：0574-27695100**）

#### 2. 甲方廉洁义务

甲方，且甲方应教育、督促其职员遵守如下约定：

2.1 不得以任何形式向乙方索请、索礼、索贿或报销应由甲方支付的各项费用；

2.2 不得收受乙方赠送的礼品、礼金、礼券、礼卡和有价证券、股权、其他金融产品等财物；

2.3 不得以明显低于市场的价格向乙方购买商品和物资；

2.4 不得参加由乙方提供经费的旅游或任何类似活动；

2.5 不得接受乙方承担费用的可能影响公正执行公务的宴请和娱乐活动；



## 第六章 投标文件格式

### 1. 投标文件目录：未提供格式部分由投标人自拟

投标文件分为价格标、商务技术标、资审文件三部分，投标人应分别编制、上传各部分内容，商务技术标、资审文件不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理。

第一部分：资审文件（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

- (1) 法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书；
- (2) 有效的营业执照扫描件；
- (3) 投标人资格声明函；
- (4) 投标人基本情况表；
- (5) 投标保证金缴纳凭证；
- (6) 建筑机电安装工程专业承包二级及以上或机电工程施工总承包二级及以上资质证书扫描件；
- (7) 合格投标人的资格要求业绩证明材料；
- (8) 安全业绩承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章；
- (9) 招标文件要求的或投标人认为有必要提供的其他情况说明或资质证书。

第二部分：商务技术标（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

- (1) 商务响应表；
- (2) 技术响应表；
- (3) 业绩；
- (4) 售后服务措施；
- (5) 商务技术标评审所涉及的其他资料；
- (6) 投标人需要特别说明的其他文件。

第三部分：价格标

- (1) 投标函（格式见附件）；
- (1) 投标函；
- (2) 报价表；
- (3) 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

注：以上投标资料所要求为扫描件，均须加盖公章。中标后招标人有权对中标单位相关资料进行原件核实，若有虚假，则取消中标资格，并追究相应责任。

第一部分：资审文件（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

1. 法定代表人身份证明书或法定代表人授权委托书

法定代表人身份证明书

投标人名称：

单位性质：

地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证正反面复印件。

投标人（盖公章）：

法定代表人（签章）：

日期： 年 月 日

法定代表人身份证正反面复印件

## 法定代表人授权委托书

致招标人：

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工（姓名）以我方的名义参加\_\_\_\_\_（项目名称）\_\_\_\_\_项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人（签章）：

法定代表人（签章）：

职务：

职务：

被授权人手机号码：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

授权代表身份证正反面复印件

注：1、如果由投标人法定代表人的授权委托人签署投标文件，须同时提交法定代表人身份证明书和法定代表人授权委托书；

2、如果由投标人法定代表人签署投标文件，仅须提交法定代表人身份证明书，无需提交法定代表人授权委托书。

2. 有效的营业执照扫描件;

### 3. 投标人资格声明函

#### 投标人资格声明函

(一) 我单位：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有完成本次招标项目的能力
- 3、营业执照经营范围应包含本项目所须的经营范围，并在有效期内，无被吊销资质的不良记录
- 4、具有合法有效的营业执照；
- 5、参加招标投标活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、法律、行政法规规定的其他条件。

(二) 我单位承诺遵守以下要求：

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一合同项下的采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

(三) 我单位非联合体投标、不转包违法分包。

特此承诺。

法定代表人或授权代表（签章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

#### 4. 投标人基本情况表

投标人基本情况表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			邮箱		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号			其中	高级职称人员		
注册资金				中级职称人员		
开户银行				初级职称人员		
账号						
经营范围						
财务状况	<p>1、2024年-2025年的资产负债情况：</p> <p>(1) 固定资产 _____</p> <p>(2) 流动资产 _____</p> <p>2、投标人2024年到2025年两年的经会计师事务所审计的年度财务报表，包括资产负债表，现金流量表及损益表。</p> <p>(1) 营业收入 _____</p> <p>(2) 营业利润 _____</p> <p>(3) 利润总额 _____</p> <p>(4) 净利润 _____</p>					
备注						

5. 投标保证金缴纳凭证；
6. 建筑机电安装工程专业承包二级及以上或机电工程施工总承包二级及以上资质证书扫描件；
7. 合格投标人的资格要求业绩证明材料；
8. 安全业绩承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章；

(1) 承诺函

我司承诺所承担业务外包范围内近3年内无1人死亡及以上安全生产责任事故（含劳务外包人员），未被列入安全生产严重失信主体名单（后附官方网站查询记录截图）。特此承诺！

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

(2) “应急管理部” “信用中国” 官方网站查询截图并加盖公章

9. 招标文件要求的或投标人认为有必要提供的其他情况说明或资质证书（扫描件加盖公章）。

**第二部分：商务技术标（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）**

**1. 商务响应表**

**商务响应表**

招标编号：

项目名称：

条款号	招标文件要求	投标人的承诺和说明	偏离情况
.....			

注：主要针对招标文件“第二章 招标需求”的“二、商务要求”、“第五章 合同主要条款”内容逐条响应，并在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”，如未注明，招标人则视投标人完全接受和满足招标文件规定的要求。

法定代表人或授权代表（签章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

## 2. 技术响应表

### 技术响应表

招标编号：

项目名称：

条款号	名称	招标文件技术需求	投标人的承诺和说明	偏离情况

注：主要针对招标文件“第二章 招标需求”的“三、技术规格三”内容逐条响应，并在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”，如未注明，招标人则视投标人完全接受和满足招标文件规定的要求。

法定代表人或授权代表（签章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

### 3. 业绩

同类项目业绩表

项目名称 (主要实施内容)	采购方	合同签订时间	合同价	联系人、联系方式

注：按评标标准要求提供以上业绩合同证明材料。

法定代表人或授权代表（签章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

**4. 售后服务措施；**

**5. 商务技术标评审所涉及的其他资料（若有，格式自拟）；**

（1）企业综合实力（包括但不限于综合实力、行业信誉、履约能力、营业收入、企业资质等内容描述、政府相关部门出具的最近三个月（2026年1月—2026年3月）的社保缴费证明）；

（2）企业安全管理体系（企业安全管理体系、安全生产标准化管理体系认证证书（安全生产标准化认证证书））；

（3）安全生产保障及环保措施；

（4）技术方案；

## (5) 材料品牌与生产加工设备情况；

主要材料（设备）品牌响应表

序号	名称	品牌（厂商）	投标响应
1	机械		
1.1	主要机构钢材	宝钢、武钢、鞍钢、河钢、首钢、攀钢或相当于	
1.2	高强度摩擦连接螺栓	山东高强、徐州新兴达克罗、浙江元立、晋亿实业、山东腾达、常熟标准件厂或相当于	
1.3	轴承（电机、传动滚筒）	FAG、SKF、NSK 或相当于	
1.4	轴承（托辊）	TIMKEN、SFK、NSK 品牌或相当于	
1.5	轴承（其他）	哈尔滨轴承集团有限公司、瓦房店轴承股份有限公司、洛阳 LYC 轴承有限公司或相当于	
1.6	清扫器	孚乐率、马丁、TIPTOP、Metso、ASGCO、ScrapeTec 或相当于	
1.7	皮带机部件（含滚筒、各类托辊等）	象山泊恒、北仑仑港、象山探索、上海享恩、象山东方、宁波三祥或相当于	
1.8	滚筒胀套	灵飞达、必康、椿本或相当于	
1.9	耐磨衬板	象山东方、上海旻峰、上海永护、象山中能、上海雾王、上海仙缘或相当于	
1.10	油漆	海虹老人、佐敦、国际、庞贝捷、宣伟、阿克苏诺贝尔或相当于	
1.11	陶瓷包胶	孚乐率、TIPTOP、萧爱、茵美特、德普斯威、乐泰或相当于	
1.12	电液推杆	江苏恒立液压、扬州市嘉丰液压成套设备、江西华伍制动器	
2	电气		
2.1	控制电缆	上上、中策、东方或相当于	
2.2	各类限位开关、传感器	日本松岛、美国赛默飞世尔、德国库柏、阿倍尔和泉、罗克韦尔或相当于	
2.3	声光报警器	浙江华奈、上海南华、上海正域、上海天逸、浙江三辰、深圳尚为或相当于	
2.4	电气元件	施耐德、西门子、ABB 或相当于	
2.5	行程开关	施迈塞、欧姆龙、施耐德或相当于	
2.6	不锈钢检修箱、分线箱	福力达、正泰电气、德力西电气或相当于	

(6) 人员配置:

人员配置

姓名	本项目工作岗位	学历	资格证书	类似项目的经历、业绩等介绍
	专职或兼职安全生产管理人员			
	项目现场负责人			
	主修			
	...			

随表提供：1. 专职或兼职安全员和现场兼职安全员可为同一人员，投标文件中需提供有效期内的安全员证复印件、投标人为其缴纳的 2023 年 3 月—2026 年 3 月社保证明材料加盖公章。

2. 项目现场负责人或主修须具备丰富的相关经验与专业资历，且已由当前单位连续缴纳社保满一年。（投标文件中需提供项目现场负责人或主修人员简历、投标人为其缴纳的 2025 年 3 月-2026 年 3 月社保证明材料加盖公章）

法定代表人或授权代表（签章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

(7) 质保期承诺;

(8) 安全生产许可证扫描件;

6. 投标人需要特别说明的其他文件 (若有, 格式自拟)。

### 第三部分：价格标

#### 1. 投标函

##### 投标函

致招标人：

根据贵方\_\_\_\_\_（项目名称）\_\_\_\_\_的招标公告（项目编号：\_\_\_\_\_），我方递交投标文件价格标\_1\_份、资信标\_1\_份、商务技术标\_1\_份。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.提供投标须知规定的全部投标文件。

2.总投标价为人民币（大写）：\_\_\_\_\_元；

（小写）：\_\_\_\_\_元。

3.投标人已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

4.投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

5.本投标有效期自开标日起60日历天。

6.如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，本投标人将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

7.投标人同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

8.投标人同意按招标文件规定交纳投标保证金、中标服务费，遵守所有有关招标的各项规定。

9.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：\_\_\_\_\_ 邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_ 传真：\_\_\_\_\_

投标人代表姓名：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_

投标人名称（公章）：\_\_\_\_\_

开户银行：\_\_\_\_\_ 银行账号：\_\_\_\_\_

法人代表或授权代表签章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 2. 报价表

### (1) 报价表

序号	服务内容	投标总价（元）
1	宁波镇海港埠有限公司 BC1B 皮带机改造	大写： 小写：
2	税率	<u>13%</u>

注：

1、投标价格已包括但不限于设计费、设备费、材料费、包装、运输、装卸、安装调试、软件升级、开发、改造、检测验收、售后服务、技术培训、管理费、保险、合理利润、增值税（13%）、招标代理服务费、交易服务费和其他相关费用。

2、投标价格包含 13% 增值税。合同履行期间，如国家调整增值税率，则合同价款按不含税价不变的原则进行调整。其余不随市场价格变动作调整，除非买方要求的配置等发生改变。

**★3、资审文件和商务技术标中不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理。**

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：\_\_\_\_\_

投标人（盖公章）：\_\_\_\_\_

日期： 年 月 日

## (2) 分项报价表

BC1B 皮带机改造—材料							
序号	名称	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)	投标品牌、型号	备注
1	改向滚筒 D=630	个	2				
2	传动滚筒 D=800	个	1				
3	10° 过渡槽型托辊支架	件	1				
4	20° 过渡槽型托辊支架	件	2				
5	非磁性上托辊支架	件	3				
6	螺旋平行下托辊吊架	件	5				
7	锥形下调心托辊组	组	5				
8	10° V 形前倾下托辊支架	件	44				
9	锥形上调心托辊组	组	28				
10	35° 槽形前倾托辊支架	件	250				
11	螺旋平行下托辊(改)吊架	件	2				
12	钢托辊	个	769				
13	非磁性托辊	个	9				
14	钢托辊	个	88				
15	螺旋托辊	个	7				
16	清扫器	套	1				
17	紧固件	项	1				
小计 1							
BC1B 皮带机改造—制作、现场施工							
序号	名称	单位	数量				
1	机架（中间架、支腿）制作	项	1				
2	旧机架拆除费	套	1				
3	新机架安装费	套	1				
4	托辊组拆除安装费	项	1				
5	BC1B 到 BC2AB 溜管制作	项	1				

6	BC1B 到 BC2AB 溜管拆装	项	1				
7	BC1B 尾架制作安装	项	1				
8	BC1B 机尾上机楼梯制作安装	项	1				
9	传动滚筒拆装费	个	1				
10	改向滚筒拆装费	个	2				
11	支腿水泥包封费	项	1				
12	头尾机架油漆防腐	项	1				
13	滚筒轴承更换	项	1				
<b>小计 2</b>							

**BC1B 皮带机电气改造材料**

序号	名称	备注	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)	投标品 牌、型号	备注
1	梯式桥架	150 (宽)*100 (高), 304 不锈钢厚度不小于 2mm, 详见技术要求。	米	180				
2	不锈钢扎带	304 不锈钢齿扣 按需提供 (盖板 1 根/米)	根	180				
3	塑料扎带	按需提供规格	根	300				
4	单层桥架支架	借用皮带机支腿支架 (预制、热浸锌)。	套	90				
5	不锈钢分线箱	400*300*160 成套 (含支架) (含端子排)	套	4				
6	不锈钢检修箱	600*540*180 成套 (含支架) (内置施耐德)	套	4				
7	拉绳紧停开关	ELAT-31-WSN 含支架	套	12				
8	防胶带跑偏装置	ELAP-20-WSN 含支架	套	4				
9	断带保护报警装置	含支架	套	1				

10	防打滑装置	ESPB-051-WSN 含支架	套	1				
11	物料堵塞保护装置	ELPP-22D-WSN 含支架	套	1				
12	防撕裂装置	MGL+钢丝绳型 3组含支架	套	1				
13	料流检测装置	MFFP-15D-WSN 含支架	套	1				
14	声光报警器	工作电压： DC80-120V 含 支架	套	12				
15	直流开关	C65N-4A/2P DC110V（原装）	个	12				
16	控制电缆	ZC-KVVRP 2*1.5（软7 芯）	米	500				
17	控制电缆	ZC-KVVRP 2*2.5（软7 芯）	米	500				
18	控制电缆	ZC-KVVRP 4*1.5（软7 芯）	米	300				
19	控制电缆	ZC-KVVRP 14*1.5（软7 芯）	米	300				
20	尼龙扣式塞头	开孔 25mm	个	30				
21	扣式尼龙接头	AD25/M25*1.5	个	30				
22	阻燃波纹管	PP 加厚阻燃 AD25	米	100				
23	阻燃波纹管	PP 加厚阻燃 AD15.8	米	100				
24	其他	安装附件	批	1				
<b>小计 3</b>								
<b>BC1B 皮带机电气改造人工</b>								
序号	工作名称	工作内容	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)	投标品 牌、型号	备注
1	旧桥架拆除	拆除原电缆及其桥架,将废料运送至指定位置。	米	180				

2	电缆保护	电缆,分线箱等临时采取必要的保护措施。	米	180				
3	支架安装	皮带机支架上预制不锈钢螺栓安装,防腐处理。	套	90				
4	新桥架安装	新桥架进行安装	米	180				
5	新分线箱拆装	独立支架安装,接线	套	4				
6	保护装置拆装	拆除原保护装置,安装新保护装置,不锈钢螺栓固定,接线	套	33				
7	检修箱拆装	不锈钢检修箱拆装(独立支架安装)、接线	套	4				
8	控制电缆安装	新装控制电缆,接线	项	1				
9	皮带机调试	对皮带机外围保护进行测试、试车	项	1				
<b>小计 4</b>								
<b>投标总价=小计 1+小计 2+小计 3+小计 4</b>								

3. 投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。