

宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设
备零星维修

招标文件

招标编号：ZJHG-FW-2026-

招标人：宁波镇海港埠有限公司

招标代理机构：宁波中基国际招标有限公司

2026 年 4 月

目 录

第一章	招标公告	3
第二章	招标需求	6
第三章	投标人须知	27
第四章	评标办法及评分标准	37
第五章	合同主要条款	42
第六章	投标文件部分格式	77

第一章 招标公告

宁波中基国际招标有限公司受宁波镇海港埠有限公司的委托,对宁波镇海港埠有限公司2026-2028年设备零星维修进行公开招标,欢迎符合资格条件的投标人前来投标。

一、**招标编号: ZJHG-FW-2026-**

二、**本项目采用公开招标(两步开标法),资格后审方式。**

三、**项目概况**

1.项目名称: 宁波镇海港埠有限公司2026-2028年设备零星维修

2.招标内容: 设备委外检维修服务,包括但不限于卸船机、门座式起重机、斗轮堆取料机、带式输送机、装车楼、采样楼、岸边集装箱起重机、龙门吊等设备及其附属设备维修承包及小型钢结构制作等,详见第二章招标需求。

3.招标控制价: 270万元/年(含税)。**投标人的投标报价不得超过最高限价或各单项最高限价,否则作否决投标处理。**

4.服务期限: 3年,合同一年一签。合同期内如服务期满或合同期内结算金额已达到本项目审批金额270万元/年的,本期合同自动终止。如中标人年度考核结果为合格及以上的,经双方协商一致,可续签下一年度合同。

5.服务地点: 宁波镇海港埠有限公司指定区域。

四、**合格投标人的资格要求**

1.投标人具有独立承担民事责任的能力,具有有效的营业执照或事业单位法人证书(提供扫描件加盖公章);有能力提供本次采购项目及所要求的服务;

2.投标人具有省级及以上市场监管部门颁发的《中华人民共和国特种设备生产许可证》(许可项目包含安装或修理或改造;子项目:桥式、门式起重机A级、门座式起重机A级)及以上(许可范围涵盖本次招标范围)。

3.投标人自2023年1月1日(以合同签订日期为准)以来,具有1个及以上的类似设备委外检维修项目业绩且单个合同金额(服务期为多年的按一年计算)在160万元及以上(投标文件中须提供合同扫描件并加盖公章,包括合同首页、签字盖章页及能反映项目范围等相关合同内容的关键页复印件,若合同无法体现内容,则另须提供业主盖章证明材料);

4.投标人所承担业务外包范围内近3年内无1人死亡及以上安全生产责任事故(含劳务外包人员),未被列入安全生产严重失信主体名单(可通过“应急管理部”“信用中国”官方网站查询),提供承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章。

5.投标人不得为失信被执行人,招标人对投标人失信信息进行查询(具体以开标当天“信用中国”网站 www.creditchina.gov.cn 查询为准);

6.单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位,不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标;

7.本项目不允许联合体投标，不允许转包及违法分包。

五、招标文件的获取

1.本项目采用电子招标投标方式，投标人可访问浙江省海港集团电子招标采购平台，从浙江省海港集团、宁波舟山港集团网站（<http://www.zjseaport.com/jtww/>）进入阳光工程-电子招标采购平台后进行供应商注册，并下载“浙江海港投标管家”。本项目招标文件和补充（答疑、澄清）、修改文件均通过“浙江海港投标管家”下载。

2.招标文件获取时间：2026年 月 日至2026年 月 日16时00分。

3.未取得浙江省海港集团电子招标采购平台数字证书的投标人，投标前应先办理浙江省海港集团电子招标采购平台CA数字证书，具体办理指南及下载链接请至浙江省海港集团电子招标采购平台进行查看。

六、投标保证金

1.金额：**伍万元**。

2.投标人应于2026年 月 日时分前通过浙江省海港集团电子招标采购平台汇入指定账户或出具银行保函，否则视为投标保证金无效。

3.投标保证金须通过投标单位银行基本账户汇入或出具银行保函，否则视为投标保证金无效。

七、投标截止时间和地点

1.投标文件递交截止时间：**2026年 月 日8时50分**。

2.投标文件递交方式：

线上递交方式（投标管家工具）：投标人在投标文件递交时间截止前（**2026年 月 日8时50分**），将电子投标文件加密后递交至电子招标采购平台。

八、开标时间地点及注意事项

本项目将于**2026年 月 日8时50分**在宁波国际航运服务中心（宁波市昌乐路266号）9楼评标室在线公开开标。

注意事项：

1.本项目采用两步开标法，第一阶段先开启各投标人的“资审文件”及“商务技术标”，第二阶段待“资审文件”及“商务技术标”完成评审公布结果后，开启各投标人的“价格标”。

2.各投标人提交的“资格文件”及“商务技术标”不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理。

3.投标人于投标截止时间之后三十分钟内在“浙江海港投标管家”工具端—进入项目—开标—远程开标模块，点击“确认开标结果”按钮进行确认，如超时未确认，视作投标人已对开标结果确认无误。

4.本项目采用电子招标，中标人须在明确中标后、获取中标通知书前将相应的交易服务费缴入平台指定的集团账户（在“投标管家”工具中查看），具体收费标准详见招标文件或平

台公告。

九、联系方式

招标人：宁波镇海港埠有限公司

联系人：陆红波

联系电话：0574-27695959

联系地址：浙江省宁波市镇海区威远路 111 号。

招标代理人：宁波中基国际招标有限公司

地址：宁波市鄞州区天童南路 666 号中基大厦 19 楼

联系人：杨未、戴蓓霞、章黎栋、王辉云

联系电话：0574-87425382、88090681

传真：0574-87425386

异议联系人（招标代理机构）：王老师

联系电话：0574-87425391

投诉联系人（招标人）：葛老师

联系电话：0574-27683079

电子招标采购平台咨询电话：0574-27680520

CA 咨询热线：400-666-4230

第二章 招标需求

一、项目内容

招标内容	宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修
------	------------------------------

二、商务要求

服务期及地点	<p>服务期限：3 年，合同一年一签。合同期内如服务期满或合同期内结算金额已达到本项目审批金额 270 万元/年的，本期合同自动终止。如中标人年度考核结果为合格及以上的，经双方协商一致，可续签下一年度合同。</p> <p>服务地点：宁波镇海港埠有限公司指定地点。</p>
★付款方式	<p>（一）结算支付：业务外包费用采用“按月支付”的方式结算，双方在每月 20 日之前完成工作成果交接单（附件）含考核情况及上月外包业务结算统计，结合月度考核情况进行结算。</p> <p>（二）结算方式：<input checked="" type="checkbox"/> 设置履约保证金（10）万元，按月足额结算；<input type="checkbox"/> 未设置履约保证金，按月 95% 结算，年末或本合同期末结清。如设置履约保证金，合同结束 15 日内，将扣除违章罚款后剩余的保证金无息退还中标人。</p> <p>（三）资金监管：招标人、中标人及银行三方签订《结算账户资金管控服务协议》，开立银行监管账户，招标人应按月将服务费支付到此监管账户。中标人同意被管控账户的对外支付需经过招标人审批或满足预先设置的管控条件后办理，并同意招标人查询被管控账户的资金余额和交易明细。</p> <p>（四）中标人根据双方确认的工作成果交接单开出正式发票向招标人结算，招标人在收到中标人方开具的增值税发票（税率__%）及经双方审核的工作成果交接单后 5 个工作日内通过银行转账方式支付，因中标人未如约提供前述资料的，招标人有权延迟付款且不承担违约责任，同时中标人不得以此为由拒绝履行本合同。</p> <p>（五）中标人在合同期内的应支付的违约金、赔偿金、各类考核扣款、租金等各项费用，招标人均有权直接从任何一期服务费中扣除。</p>
合同签订	本项目最终合同由宁波镇海港埠有限公司与中标人直接签订。

三、技术需求

1、承包业务

1.1 承包范围

设备委外检维修服务，包括但不限于卸船机、门座式起重机机、斗轮堆取料机、带式输送机、装车楼、采样楼、岸边集装箱起重机、龙门吊等设备及附属设备维修承包及小型钢结构制作等。**主要设备设施基本情况详见附表 1。**

1.2 承包业务

1.2.1 点工方式：

点工是指按设备实际维修时间计算，工作 4 小时以下（含 4 小时）按 0.5 工计算，4 小时以上至 8 小时按 1 工计算。招标人根据维修工作量、工作特点和要求，提出所需人员数量和工种要求。投标人根据招标人要求落实设备维修工作，合理安排修理人员，自行组织配合好现场管理，保质保量保安全按时完成维修任务，招标人安排专人跟踪落实，做好质量验收、人员数量及时间统计等工作。

1.2.2 包工方式：

指较小的单体维修项目(包括但不限于抓斗修理，滚筒、电机、滑轮、耐磨板、车轮、减速箱等更换，皮带更换硫化，行车修理)以包工方式确定单价，投标人组织施工，并确保按要求完成维修任务。详细定量包工方式维修项目**详见附表 2-1 和附表 2-2：**

附表 2-1 煤炭队维修工程量（预估）

序号	维修项目	单位	预估数量	备注
1	卸船机大车行走减速箱更换	个	2	
2	卸船机大车行走减速箱油封更换	个	2	
3	卸船机大车行走制动器拆检保养	台	2	
4	卸船机大车行走液压站元器件更换	套	1	
5	卸船机大车行走液压站箱体更换	套	4	
6	卸船机大车行走夹轮器更换	个	5	
7	卸船机大车行走夹轮器制动片更换	块	6	
8	卸船机大车行走防风拉索更换	个	1	
9	卸船机大车行走清轨器矫正、安装	个	4	
10	卸船机大车行走轨道接头焊接	个	8	
11	卸船机大车行走轨道更换	根	1	
12	卸船机振动给料器振动机电机更换	个	3	
13	卸船机振动给料器振动机总成更换	个	4	
14	卸船机振动给料器振动机维修	个	4	
15	卸船机振动给料器不锈钢耐磨板更换	块	12	
16	卸船机振动给料器斗体基板更换	块	1	以底板对应耐不锈钢磨板数量

				计算
17	卸船机卸料系统三通翻板耐磨板更换	块	10	
18	卸船机卸料系统三通翻板轴承座更换	套	2	含轴承、油封更换
19	卸船机卸料系统料斗门电液推杆更换	根	2	
20	卸船机卸料系统分叉门电液推杆更换	根	2	
21	卸船机卸料系统出料口调节挡板更换	块	4	
22	卸船机卸料系统出料口缓冲架更换	个	12	
23	卸船机卸料系统出料口缓冲托辊更换	根	80	
24	卸船机卸料系统溜槽振动弹簧更换	根	10	
25	卸船机供料斗堆焊耐磨板更换	块	6	
26	卸船机供料斗格栅更换	块	1	
27	卸船机供料斗格栅局部更换	平方米	1	
28	卸船机供料斗喷头清堵	台	18	
29	卸船机喷淋管线维修	处	5	
30	卸船机接料板冲击面板局部更换	平方米	14	
31	卸船机接料板滑轮更换	个	2	
32	卸船机电缆卷盘电机更换	个	4	
33	卸船机电缆卷盘减速箱更换	个	1	
34	卸船机机房万向传动轴更换	根	1	
35	卸船机机房应急制动器制动片更换	块	3	
36	卸船机机房膜片联轴节更换	个	2	
37	卸船机机房抗磨块更换	块	10	
38	卸船机机房托辊更换	根	4	
39	卸船机起升开闭制动器总成更换	套	3	
40	卸船机起升开闭制动器推动器更换	套	3	
41	卸船机托绳小车缠绕系统滑轮更换	个	4	
42	卸船机托绳小车缠绕系统托辊更换	根	12	
43	卸船机前、后托绳小车车轮更换	个	2	
44	卸船机起升、开闭缠绕系统滑轮更换	个	2	
45	卸船机起升、开闭缠绕系统托辊更换	个	2	

46	卸船机主小车水平轮更换	个	5	
47	卸船机主小车轨道接头焊接	个	8	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。
48	卸船机主小车短轨更换	个	2	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。
49	卸船机主小车轨道压板螺栓紧固	台	4	含短轨螺栓
50	卸船机司机室驱动装置更换	套	2	
51	卸船机司机室拖令电缆行走轮、水平轮更换	个	10	
52	卸船机机上走道、平台格栅板更换	块	14	
53	卸船机机上楼梯踏板更换	块	20	
54	卸船机机上栏杆维修	米	35	
55	卸船机机上踢脚板更换	米	60	螺栓固定
56	卸船机抓斗撑杆更换	根	4	
57	卸船机抓斗撑杆销轴更换	根	32	
58	卸船机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6	
59	卸船机抓斗框绳器更换	套	5	
60	卸船机抓斗框绳器拆解， 组装	套	4	
61	卸船机抓斗码头现场吊装	次	4	
62	卸船机抓斗码头上下体解体、 组装	次	6	
63	卸船机抓斗下承梁拆装	次	2	
64	卸船机抓斗下承梁解体， 滑轮及底座轴承更换	次	3	
65	卸船机抓斗上承梁解体， 滑轮轴承更换	次	3	
66	卸船机抓斗滑轮保护架更换， 更换磨损、变形的滑轮保护架， 含车间制作	根	6	
67	卸船机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆
68	卸船机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	20	
69	卸船机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1	
70	卸船机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1	
71	门机大车行走减速箱更换	个	3	
72	门机大车行走减速箱油封更换	个	10	
73	门机大车行走主、从动轮更换	个	6	
74	门机大车行走惯性制动器维修、 拆装	个	10	
75	门机大车行走防爬器维修、 拆装、 保养	个	10	

76	门机大车行走清轨器矫正、安装	个	10	
77	门机大车行走轨道更换	根	1	
78	门机起升卷筒拆装	台	1	
79	门机起升减速箱拆装	台	1	
80	门机起升减速箱油封更换	台	1	
81	门机回转减速箱拆装	台	1	
82	门机回转减速箱油封更换	台	1	
83	门机变幅摇摆座拆装	台	1	
84	门机变幅齿条拆装	台	1	
85	门机变幅减速箱拆装	台	1	
86	门机变幅减速箱油封更换	台	1	
87	门机供料斗伸缩钢丝绳滑轮更换	个	1	
88	门机供料斗伸缩钢轨更换	米	1	
89	门机供料斗支撑轮更换	个	1	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。
90	门机供料溜槽耐磨板更换	块	14	
91	门机供料斗挡料皮更换	台	8	
92	门机供料皮带机张紧装置更换	套	1	
93	门机供料皮带机减速箱拆装	台	1	
94	门机供料皮带机减速箱油封更换	台	1	
95	门机机上走道、平台格栅板更换	块	12	
96	门机机上楼梯踏板更换	块	40	
97	门机机上栏杆维修	米	50	底部向上更换 50CM，含油漆防腐
98	门机抓斗撑杆更换	根	3	
99	门机抓斗撑杆销轴更换	根	16	
100	门机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6	
101	门机抓斗框绳器更换	套	6	
102	门机抓斗框绳器拆解，组装	套	6	
103	门机抓斗码头现场吊装	次	3	
104	门机抓斗码头上下体解体、组装	次	2	
105	门机抓斗下承梁拆装	次	1	
106	门机抓斗下承梁解体，滑轮及底座轴承更换	次	2	
107	门机抓斗上承梁解体，滑轮轴承更换	次	2	

108	门机抓斗滑轮保护架更换, 更换磨损、变形的滑轮保护架, 含车间制作	根	6	
109	门机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆
110	门机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	3	
111	门机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1	
112	门机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1	
113	门机机房前门、后门滑轨滑轮更换	台	1	
114	门机机房前门、后门更换	台	1	
115	斗轮机大车轨道鱼尾板更换	套	3	
116	斗轮机大车轨道焊接	个	1	
117	斗轮机行走、回转缓冲块更换	个	3	
118	斗轮机行走三合一驱动更换	台	3	
119	斗轮机三合一减速机车间保养	台	4	
120	斗轮机三合一驱动装置扭力臂销轴更换	套	4	
121	斗轮机行走驱动卧式电机更换	台	1	
122	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器更换	台	2	
123	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器调整	次	2	
124	斗轮机行走驱动卧式驱动罩壳更换	个	2	
125	斗轮机行走驱动卧式驱动开式齿轮保养	套	2	
126	斗轮机主动轮组更换	套	2	
127	斗轮机从动轮组更换	套	2	
128	斗轮机行走电机更换	台	4	
129	斗轮机行走电机制动器调整	次	2	
130	斗轮机夹轨器调整	次	2	
131	斗轮机行走锚定卡主维修	套	4	
132	斗轮(堆料)机行走清轨器调整	次	1	
133	斗轮(堆料)机行走清轨器更换	次	1	
134	斗轮机回转电机更换	台	2	
135	斗轮机回转制动器更换	台	2	
136	斗轮机回转制动器调整	次	4	
137	斗轮机回转减速机高速包下机保养	次	1	
138	斗轮机回转极限力矩联轴器调整	次	1	

139	斗轮机回转驱电机、制动器罩壳更换	个	2	
140	斗轮机回转润滑系统管路接头漏油维修	次	3	
141	斗轮机俯仰液压系统管路漏油维修	次	2	
142	斗轮机俯仰液压系统散热风扇更换	台	2	
143	斗轮机液压站保养、清理	次	5	
144	斗轮（堆料）机俯仰电机更换	次	1	
145	斗轮机悬臂皮带机改向滚筒更换	个	2	
146	斗轮机悬臂皮带机驱动滚筒更换	个	1	
147	斗轮机悬臂皮带机永磁滚筒更换	个	1	
148	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热系统漏水维修	次	2	
149	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热水泵更换	台	2	
150	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热风机更换	台	2	
151	斗轮机悬臂皮带机减速机更换	台	2	
152	斗轮机悬臂皮带机减速机高速轴包下机保养	次	1	
153	斗轮机悬臂皮带机减速机软管更换	根	2	
154	斗轮机悬臂皮带机减速机高速端密封更换	次	2	
155	斗轮机悬臂皮带机减速机车间保养	次	1	
156	斗轮机悬臂皮带机偶合器更换	台	2	
157	斗轮机悬臂皮带机偶合器车间保养	次	1	
158	斗轮机悬臂皮带机电机更换	台	1	
159	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速轴联轴器弹性柱销更换	次	2	
160	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速轴联轴器尼龙柱销更换	次	2	
161	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速端联轴器同心度调整	次	2	
162	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速端联轴器同心度调整	次	2	
163	斗轮机悬臂皮带机上托辊更换	个	50	
164	斗轮机悬臂皮带机下托辊更换	个	20	
165	斗轮机悬臂皮带机缓冲托辊更换	个	60	
166	斗轮机悬臂皮带机导料槽铰链更换	次	4	
167	斗轮机悬臂皮带机导料橡皮更换	块	16	
168	斗轮机悬臂皮带机托辊支架更换	个	5	

169	斗轮机悬臂皮带机托辊支架拆装	个	5	
170	斗轮机悬臂皮带机张紧油缸更换	个	1	
171	斗轮机悬臂皮带机张紧油管更换	根	3	
172	斗轮机悬臂皮带机滚筒轴承更换	个	2	
173	斗轮机悬臂皮带机、尾车皮带机输送带跑偏调整	次	12	
174	斗轮机斗轮料斗更换	个	2	
175	斗轮机斗轮料斗固定	次	2	
176	斗轮料斗整形	次	1	
177	斗轮料斗耳板更换	次	1	
178	斗轮机斗轮溜煤板、圆弧板、导料槽耐磨板更换	平方米	3	
179	斗轮机斗轮液压马达更换	台	2	
180	斗轮机斗轮扭力臂固定端维修	次	1	
181	斗轮机斗轮液压系统管路、阀组漏油维修	次	8	
182	斗轮机斗轮泵更换	台	1	
183	斗轮机斗轮液压系统散热风扇更换	台	2	
184	斗轮机斗轮液压系统散热器更换	台	1	
185	斗轮机中心料斗修补、更换耐磨板	块	16	
186	斗轮机下落料点缓冲托辊更换	个	60	
187	斗轮机下落料点缓冲托辊支架更换	个	6	
188	斗轮机下落料导料槽维修	次	4	
189	斗轮机尾车滚筒更换	个	1	
190	斗轮机尾车滚筒轴承更换	个	1	
191	斗轮机尾车皮带机托辊更换	个	80	
192	斗轮机尾车皮带机托辊支架更换	个	6	
193	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器更换	套	6	
194	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器调整	次	20	
195	斗轮机电缆卷筒电机更换	台	2	
196	斗轮机电缆卷盘间隙调整	次	2	
197	斗轮机司机室液压系统管路漏油维修	次	3	
198	斗轮机司机室俯仰油缸拆装	支	2	
199	斗轮机平台钢格板、花纹板更换	平方米	40	

200	斗轮机栏杆制作更换	米	50	
201	斗轮机钢结构维修钢材更换（按所用钢材长度）	米	100	
202	斗轮机扶梯踏板更换	块	40	
203	斗轮机扶梯侧板更换	米	50	
204	斗轮机钢结构维修更换板材	平方米	6	
205	斗轮机钢结构维修焊接（焊缝长度不大于 100mm）	次	50	
206	斗轮机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1	
207	斗轮机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1	
208	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳更换	次	1	
209	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳支架维修	次	1	
210	堆料机犁式分料器犁板调整	次	1	
211	堆料机犁式分料器托辊组维修	次	1	
212	皮带机（高压）驱动减速箱更换	台	8	
213	皮带机（低压）驱动减速箱更换	台	2	
214	皮带机高压驱动电机更换	台	6	
215	皮带机低压驱动电机更换	台	3	
216	皮带机高压永磁电机更换	台	1	
217	皮带机低压永磁电机更换	台	1	
218	移动式皮带机行走电机更换	台	1	
219	皮带机高压永磁电机散热水泵更换	套	1	
220	皮带机低压永磁电机散热水泵更换	套	1	
221	皮带机高压永磁电机散热风机更换	套	1	
222	皮带机低压永磁电机散热风机更换	套	1	
223	皮带机耦合器更换	个	8	
224	皮带机驱动滚筒更换	个	6	
225	皮带机张紧滚筒更换	个	2	
226	皮带机改向滚筒（除张紧滚筒外）更换	个	10	
227	皮带机驱动滚筒轴承更换	个	4	
228	皮带机改向滚筒轴承更换	个	6	
229	皮带机上槽型托辊支架更换	组	45	
230	皮带机下槽型托辊支架更换	组	20	

231	皮带机上调心托辊支架更换	组	40	
232	皮带机下调心托辊支架更换	组	25	
233	皮带机缓冲托辊支架更换	组	30	
234	皮带机缓冲托辊更换	根	140	
235	皮带机中间架更换	米	50	
236	皮带机电缆桥架维修	米	50	
237	皮带机配重立柱更换	米	30	
238	皮带机配重立柱滑道更换	根	2	
239	皮带机配重立柱加固	次	5	
240	皮带机张紧螺杆更换	根	2	
241	皮带机导料板更换（1.5米）	块	20	
242	皮带机导料槽锁紧器更换	个	40	
243	皮带机头罩更换	个	2	
244	皮带机溜管更换	个	3	
245	皮带机三通溜管更换	块	2	
246	皮带机头部挡煤板更换	块	10	不含制作
247	皮带机检修天窗更换	个	20	
248	皮带机溜管耐磨板更换	块	180	
249	皮带机三通溜管翻板更换	块	2	
250	皮带机三通溜管翻板推杆更换	根	6	
251	皮带机跑偏调整	条	40	
252	皮带机尼龙输送带接头	个	6	
253	皮带机钢丝输送带接头	个	6	
254	皮带机尼龙输送带更换	米	80	
255	皮带机钢丝输送带更换	米	80	
256	皮带机廊道底板更换	平方米	35	
257	皮带机廊道侧面彩钢瓦、C型钢更换	平方米	40	
258	皮带机廊道顶部彩钢瓦、C型钢更换	平方米	30	
259	固定式射雾器更换	台	4	
260	固定式射雾器回转轴承更换	台	4	
261	固定式射雾器回转平台维修	平方米	20	
262	固定式射雾器回转平台栏杆维修	米	20	

263	固定式射雾器上机爬梯维修	米	20	
264	装车楼铁路绞车电机更换	台	1	
265	装车楼铁路绞车减速机更换	台	1	
266	装车楼铁路绞车驱动高速轴尼龙柱销更换	套	3	
267	装车楼铁路绞车驱动高速轴同心度调节	台	3	
268	装车楼铁路绞车驱动摩擦轮更换	个	2	
269	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳更换	根	2	
270	装车楼铁路绞车配重钢丝绳更换	根	1	
271	装车楼铁路绞车钢丝绳滑轮更换	个	1	
272	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊更换	个	8	
273	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊支架维修	次	20	
274	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳压轮更换	个	4	
275	装车楼铁路绞车铁牛车轮更换	个	1	
276	装车楼弧门油缸更换	个	6	
277	装车楼弧门液压系统液压元器件、管路漏油维修	台	2	
278	装车楼弧门液压系统泵组更换	台	2	
279	装车楼簸箕钢丝绳更换	根	2	
280	装车楼簸箕驱动电机更换	台	1	
281	装车楼簸箕驱动制动器更换	台	1	
282	装车楼簸箕驱动制动器调整	个	3	
283	装车楼簸箕驱动减速机更换	台	1	
284	装车楼簸箕钢丝绳滑轮更换	个	1	
285	装车楼落料系统耐磨板更换	块	10	
286	装车楼平煤机钢结构维修	平方米	10	
287	装车楼平煤机电动葫芦维修	台	3	
288	采样楼初采头电机更换	台	1	不含吊机费
289	采样楼初采头减速机更换	台	1	不含吊机费
290	采样楼初采头刮板调整	台	1	
291	采样楼初采头刮板更换	台	1	
292	采样楼破碎机电机更换	台	1	不含吊机费
293	采样楼破碎机三角带更换	台	3	

294	采样楼破碎机轴承更换	个	2	
295	采样楼进给机皮带更换	条	1	
296	采样楼进给机托辊更换	个	1	
297	采样楼进给机滚筒更换	个	1	
298	采样楼进给机驱动装置更换	套	1	
299	采样楼缩分器驱动更换	套	1	
300	采样楼缩分器刮板调整	台	1	
301	采样楼收集器驱动更换	套	1	
302	斗提机驱动更换	套	1	
303	斗提机皮带更换	条	1	
304	斗提机小斗安装	个	10	
305	斗提机滚筒更换	个	1	
306	斗提机滚筒轴承更换	个	1	
307	斗提机振动器更换	个	1	

附表 2-2 杂货队维修工程量（预估）

序号	维修项目	单位	预估数量
1	桥吊、龙门吊大车锚定维修	个	4
2	桥吊、龙门吊大车夹轮器液压站泵更换	个	2
3	桥吊、龙门吊小车轨道接头加固及轨道脱焊（含焊接、打磨、压板紧固、调整、试车）	个	3
4	桥吊、龙门吊小车轨道橡皮更换（含橡胶垫、压板）	米	80
5	桥吊、龙门吊小车跑偏调整	次	2
6	桥吊、龙门吊、门机钢结构维修	次	3
7	桥吊、龙门吊、门机机房围壁维修	每平方米	50
8	桥吊、龙门吊、门机司机室底板维修	每平方米	50
9	桥吊、龙门吊、门机司机室门维修	每扇	10
10	桥吊、龙门吊、门机平台维修	每平方米	50
11	桥吊、龙门吊、门机斜梯维修	每米	25
12	桥吊、龙门吊、门机护栏维修	每米	25
13	桥吊、龙门吊、门机机房玻璃更换	每平方米	10
14	桥吊、龙门吊、门机司机室玻璃更换	每平方米	10
15	桥吊大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
16	桥吊小车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1
17	桥吊俯仰减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1

18	桥吊倾转减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1
19	龙门吊大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	3
20	龙门吊小车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
21	龙门吊起升减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
22	龙门吊小车三合一减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
23	门机大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1
24	门机回转减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
25	门机起升减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1
26	门机变幅减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2
27	桥吊小车电机更换	只	3
28	桥吊起升电机更换	只	2
29	桥吊俯仰电机更换	只	2
30	桥吊倾转电机更换	只	2
31	龙门吊起升电机更换	只	3
32	门机变幅电机更换	只	2
33	门机起升电机更换	只	2
34	龙门吊大车车轮更换	只	4
35	龙门吊大车纠偏	次	2
36	龙门吊大车制动器罩壳制作、安装	个	15
37	龙门吊大车电机罩壳制作、安装	个	15
38	龙门吊小车万向联轴节更换	个	1
39	龙门吊小车电机罩壳制作、安装	个	5
40	龙门吊小车缓冲器更换	个	2
41	龙门吊倾转油缸更换	个	1
42	龙门吊小车水平轮更换（包含轴承）	个	2
43	龙门吊回转轨道堆焊（含打磨、试车）	每次	2
44	龙门吊小车车轮更换	个	3
45	龙门吊起升滑轮轴承更换	个	2
46	龙门吊吊架滑轮轴承更换	个	2
47	龙门吊重量传感器更换	个	5
48	桥吊总重量传感器更换	个	2
49	桥吊起升滑轮轴承更换	个	15
50	桥吊小车滑轮轴承更换	个	15
51	桥吊起升俯仰应急制动器泵站泵更换	个	1
52	桥吊小车涨紧泵站泵更换	个	1
53	桥吊大车车轮更换	个	2
54	桥吊大车联轴器罩壳制作、安装	个	15
55	桥吊大车驱动护栏制作、安装	个	3

56	桥吊小车车轮更换	个	2
57	桥吊小车短轨更换（含旧轨拆除、新轨焊接、打磨、调整、试车）	每根	1
58	桥吊水平轮更换（包含轴承）	个	10
59	桥吊俯仰安全钩装置维修	次	2
60	桥吊俯仰缓冲器更换	个	5
61	桥吊钢丝绳托轮、抬轮更换（包含轴承）	组	5
62	桥吊起升、俯仰应急制动器修理	个	2
63	桥吊倾转装置维修	套	2
64	桥吊小车涨紧油缸维修	个	1
65	桥吊电缆拖令滑车维修	个	10
66	桥吊驾驶室座椅更换	把	3
67	桥吊大梁防撞钢丝绳更换	每根	1
68	桥吊门架框风钢丝绳更换	每根	1
69	门机驾驶室加固修理	每平方米	40
70	门机后大门加固	每平方米	20
71	吊具箱体开裂维修	处	2
72	吊具整机油管更换	台	2
73	吊具伸缩驱动更换（包含电机、减速机）	套	1
74	吊具、吊架储篮筐制作、安装	个	3
75	吊具伸缩导轨滑块更换	块	3
76	吊具转销更换（包括转销、转柄、平面轴承、衬套等）	台	5
77	吊架栏杆维修	每米	50
78	抓斗撑杆更换	对	1
79	抓斗各衬套销轴更换	台	2
80	抓斗滑轮、导向轮及轴承更换	个	2
81	抓斗滑轮保护架制作更换	根	2
82	抓斗开裂修焊，开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆	个	2
83	吊钩钩头更换	个	2
84	吊钩侧板孔、销轴修理	块	2
85	吊钩滑轮及轴承更换	个	2
86	吊钩护板维修	块	2
87	工属具（C型钩、钢板横梁架）开裂维修	次	2
88	环保箱修理	次	5

附表 2-3 其它维修工程量（预估）

序号	维修项目	单位	预估数量
1	行车小车修理	次	2
2	行车大车修理	次	2
3	行车钢丝绳更换	次	2
4	行车起升修理	次	2
5	行车遥控器更换	次	2

6	车间内设备栏杆、平台及直梯制作	吨	5
7	车间内其它钢结构制作（设备栏杆、平台及直梯除外）	吨	5

2、投标人的组织工作

★2.1 人员配置：

投标人应根据设备维修工作的需要，合理组织检修人员(名册一式二份送招标人审核备案)，具体人数及工种配备，必须按招标人要求组织，并且投标人要自行办理好镇海港区边检证。人员组织配置要求（须是投标人本单位人员）：管理人员 1 名（负责总协调），安全管理员 1 名；可支配修理人员不少于 25 人，其中常驻修理人员（不含管理人员及安全管理员）不少于 12 人（持有起重指挥证人员不少于 3 人，持有叉车操作证人员不少于 2 人，持有低压电工操作不少于 2 人，高级电焊工不少于 2 人，至少有 2 人可以熟练实施驱动部位的排装及具有一定技术要求的机械装配工作，60%以上的常驻修理人员应具备焊工资质，可一人多证）。相关人员证件必须齐全、有效，符合国家有关规定。（投标文件中提供可支配修理人员不少于 25 人的人员清单及作业资质证书、身份证复印件、劳动合同及 2025 年 1 月到 2025 年 12 月社保证明，社保缴纳单位名称与投标人单位名称保持一致）。

2.2 工具及车辆：

招标人提供机修车间、叉车、机床、吊机及一些大型修理工具等，投标人必须妥善保管和规范使用，并按照要求做好日常维护保养工作（符合公司各项检查要求），做好台帐日志记录。保养所需的耗材均由招标人提供，投标人做好记录。达到使用寿命的工具可以以旧换新，否则必须自行维修或照价赔偿。投标人须配备核定载人数不小于 6 人的客车 2 辆，作为交通工具满足港区修理人员的调拨要求，不得因交通工具影响招标人设备维修。投标人须配置一台 3 吨及以上，一台 6 吨及以上叉车。投标人须配置合规的气瓶间用于氧气乙炔存放。

2.3 基本工作要求：

1) 投标人的管理人员每天参加招标人组织的早会，按照维修内容、时间、工艺和质量要求，有效组织人员完成修理工作。招标人技术人员负责修理过程和质量的监督、指导和检查。

2) 一般情况下，依据前一天安排的修理计划，维修人员应在八点三十分之前办好修理手续赶到修理现场开始修理工作。

3) 提前准备好修理所需的备件、工属具、耗材等，备件在前一天修理会开完后提前领用(特殊情况除外)，且杜绝出现人员到达现场后发现工具不全或者工具已经损坏不能使用的情况。

4) 修理过程中，必须严格执行招标人公司及厂队的各项安全规定，并服从技术人员安排。修理结束务必工完场清，办好相应的交接手续，并做好设备相应部位的清洁工作。

5) 如遇应急抢修，投标人必须在接到通知后半小时内安排人员赶到故障现场，与招标人技术人员共同确定处理方案，并在协商的时间内完成故障的处理工作。

6) 维修质量不符合要求的,将不予支付费用,并且由投标人免费重新维修,由此所造成的损失,投标人应给予相应的赔偿。

7) 如因修理任务较多,招标人可以书面通知投标人增加人员,并于一个月之内补充到位。

8) 如无特殊原因,投标人必须按照要求配足每日的修理人员,春节、十一长假期间的可支配修理人员不少于 8 人。

3、报酬与支付

3.1 计费单价

3.1.1 计费单价分为:现场修理单价(元/工)、内场修理单价(元/工)及加班单价(元/工);但其中管理人员一名,安全管理员一名,按照固定月工资结算。生产设备、设施所在现场的修理属现场修理,车间及行政办公区域后方为内场修理;加班是指正常工作日的中夜班(7:45~16:30 以外的时间段)、普通公休日及国家法定节假日的修理配合,加班不区分现场和内场,统一按加班单价根据实际工时进行计算。计费单价中包括人工费、劳保用品费、住宿及餐饮补贴、夏季高温费、交通费、管理费、福利、保险费及税费等全部费用。

正常工作日日班(8:00~16:00)用工根据实际工时按现场修理单价、内场修理单价计算。正常工作日的中夜班、普通公休日(全天)及法定节假日(全天)根据实际工时按加班单价计算。

3.1.2 以包工方式完成的工作量以包工单价为计费,不分节假日及时间段。

3.2 点工计算

3.2.1 点工按实际工作时间计算,工作 4 小时以下(含 4 小时)按 0.5 工计算,4 小时以上至 8 小时按 1 工计算。

3.2.2 当修理工作实际工时涉及跨班作业,按每班的实际工作时间采用响应的单价分别计算,工作 4 小时以下(含 4 小时)按 0.5 工计算,4 小时以上至 8 小时按 1 工计算。

3.2.3 应急修理费用,如遇定量的修理项目以包工方式单价结算,如额外产生的辅助修理费用根据参与人员和修理工时以点工方式基准价适时结算。如遇未定量的修理项目,根据实际修理情况,根据参与人员和修理工时以点工方式基准价适时结算。

3.2.3 点工数量、包工完成工作量以双方签字确认的委外服务验收单为准。

3.3 考核

招标人根据设备维修范围、要求及招标人相关考核办法(包括但不限于附件 1《宁波镇海港埠有限公司安全生产违章考核处罚细则》、附件 2《宁波镇海港埠有限公司相关方管理办法》等)实施。

4、招标人的权利义务

4.1 招标人应将其管理规定、规章制度、工作规范及考评办法书面告知,并及时以书面形式通知执行,工作规范和考评办法的解释权在招标人。

4.2 根据相关业务的考核指标要求,监督检查维修工作完成情况,并对完成的工作量与

工作质量进行考核。

4.3 招标人有权对投标人人员进行与本合同项目相关的监督。

4.4 招标人有权对投标人人员的资格进行审核，投标人应提供相关人员的有关资料，包括身体健康证明文件（如正规医院出具的体检报告）、劳动合同、社会保险证明、专业技能证书等。

4.5 协助投标人办理外包作业所需的相关证件。

4.6 在外包作业实施过程中，招标人为投标人提供必要的工作环境、办公室设备和工作配合，招标人免费提供机修车间作为投标人工作及后方修理场地，同时提供叉车、机床、吊机及一些大型修理工具等。

4.7 投标人在合同期内的违约金、赔偿款、各类考核扣款，招标人有权直接在支付给投标人的外包费用中扣除。

4.8 若外包业务发生变化，应提前 1 个月告知投标人。

5、投标人的权利义务

5.1 应遵照《公司法》、《民法典》、《劳动法》等法律法规独立经营、自主管理、享有民事权利并承担民事责任。

5.2 应按照国家法律法规与参与外包作业的人员及时签订劳动合同、按时缴纳社会保险和雇主责任险，建立符合法律法规的薪酬制度，并按制度进行薪酬发放；投标人自行解决维修人员的办公用品、住宿、餐饮、交通等；投标人根据招标人维修工作量配备交通工具，不得因交通工具影响招标人设备维修。

5.3 必须按合同规定要求提供优质的服务，并自行管理日常事务。所有员工需符合国家劳动合同法，具备独立上岗能力，对需持证上岗的人员必须持有符合国家规定的有效资质证书。检修人员应保持相对稳定，人员必须政治表现好，勤劳肯干，遵纪守法，能适应港口设备维修作业的要求。投标人需做好相关考勤工作，招标人对照考勤进行核查，如维修人员未达到合同要求，招标人有权对投标人进行处罚，并要求投标人按合同要求配备维修人员。

5.4 投标人需满足以下条件：

（一）资质合规性：营业执照经营范围应包含项目所须的经营范围，并在有效期内，无被吊销资质的不良记录。

（二）安全业绩：公司所承担业务外包范围内近 3 年内无 1 人死亡及以上安全生产责任事故（含劳务外包人员），未被列入安全生产严重失信主体名单（可通过“应急管理部”“信用中国”官方网站查询）。提供承诺函及官方网站查询记录截图并加盖公章。

（三）安全管理机构及安全管理配置：

依据国家相关法律法规，结合业务外包单位业务类型，配齐配全安全生产管理机构设置与专职安全管理人员：

1. 不涉及建筑施工、危货作业、道路运输等高危行业的业务外包单位：

- (1) 从业人员不足 100 人的，应当配备至少 1 名专职或者兼职安全生产管理人员。
- (2) 从业人员 100 人以上不足 500 人的，应当配备至少 1 名专职安全生产管理人员。
- (3) 从业人员 500 人以上的，应当设置安全生产管理机构，并配备 2 名及以上专职安全生产管理人员。

2. 业务外包单位在满足上述条件下，须以服务所在单位为独立主体，按照上述人员配置要求现场配备专（兼）职安全生产管理人员。

(四) 安全教育：从业人员应具备所从事岗位的安全知识和技能，并有教育培训档案。

(五) 从业人员：从业人员文化程度应在初中及以上，身体健康无缺陷，年龄在 18 周岁以上，不允许超过法定退休年龄的人员进场从事重体力劳动作业。从业人员根据岗位需要依法取得行业认可的资格证书。如涉及特种设备检维修人员需配备由市场监督管理部门颁发的特种设备作业人员证并在有效期内。

(六) 劳动合同与工伤保险：业务外包单位必须与所有从业人员签订合法有效的劳动合同，并依法为从业人员缴纳养老保险、工伤保险等。业务外包单位应结合作业风险情况及自身赔付能力，为其从业人员投保第三方人身意外保险。签订合同前需提供相应的劳动合同证明及社保缴纳明细。

(七) 劳动防护用品：为从业人员配备与其作业相匹配的劳动防护用品，且应符合国家标准或者行业标准。

(八) 风险管控清单：对承包项目的主要风险进行辨识，并制定管控措施，建立风险分级管控清单。

(九) 设备保障：设备数量、型号匹配外包业务需求，设备资质及检测情况符合行业标准，设备维护计划可行。

(十) 单位规模为 30 人及以上，具有 3 年及以上相关业绩经验，提供近三个月的社保参保证明等相关材料复印件。

(十一) 项目现场负责人或主修需具备丰富的相关经验与专业资历，且已由当前单位连续缴纳社保满一年。涉及特种作业人员必须严格持证上岗，所持特种作业操作证需在有效期内，且工种与现场作业内容完全匹配。

5.5 应积极配合招标人管理，按招标人要求提供本公司真实有效的相关资料：

- (1) 有效的营业执照；
- (2) 公司的基本情况，包括企业性质、规模、组织机构和经营业绩；
- (3) 基本规章制度；
- (4) 人员的社保证明（以政府有关部门盖章为准）和相关证书；
- (5) 安全管理人员的数量、资质证书及联系方式；
- (6) 纠纷处置办法。

5.6 须制订相应的内部管理制度，包括但不限于安全生产责任制、安全教育培训、安全

技术交底、隐患排查治理、施工现场安全监督、安全生产事故应急救援预案等安全相关管理制度，制度需符合项目发包单位安全生产管理要求。应安排现场管理人员，与招标人保持协调，每日参加招标人组织的设备维修协调会，按招标人确定的维修范围、时间、质量要求，有效组织维修人员，保质保量按时完成任务，并接受招标人的指导、检查和监督。投标人在合同期内增加（减少）人员、岗位变更，须经招标人同意，并报招标人备案；如因招标人修理任务较多，招标人有权书面提出要求投标人增加检修人员，投标人务必于一个月内将检修人员增补到位，从而保证设备修理。

5.7 投标人须在收到招标人报修通知后半小时内，派专人到招标人指定地点检查设备故障。经招标人确认后，投标人应当按招标人要求在指定时间内完成设备维修工作，确保设备正常运行。

5.8 应加强机修车间及回收物资的管理，做好定置管理，须妥善保管使用招标人提供的各种设备和工器具，做好维护保养工作，并填写相关记录，造成损坏或丢失的，须承担维修和赔偿责任；因投标人人为损坏或丢失的按工具价格全额赔偿。

5.9 投标人根据工作需要配备一定数量的手持式对讲机（匹配招标人对讲设备），确保对讲机完好率 90%以上，不得因为对讲机故障影响设备维修。

5.10 投标人人员发生工伤或工亡事故的或在生产作业过程中发生生产安全事故的，投标人应当自行负责处理，招标人提供必要的协助。事故发生后，投标人应立即报告招标人有关部门，按照国家有关法律、法规对事故进行调查处理，承担相应的事故责任和经济责任，并按国家或上级主管部门的规定进行上报并做好善后事宜。投标人人员发生非因工伤亡事故的，投标人自行处理。

5.10 投标人对其所承包业务过程中发生的安全事故承担全部法律责任，若招标人承担责任后有权向投标人追偿。

5.11 投标人人员发生劳动纠纷时，投标人应自行解决并自行承担责任，处理好纠纷，以免影响招标人的生产作业。

6、维修规范及要求

6.1 投标人所采取的维修技术、工艺标准应符合国家相关规范、标准和安全要求，双方就维修技术与工艺另有约定的，按双方约定执行。

6.2 未经招标人书面同意，投标人不得将承包业务转包、分包给任何第三方，也不得与第三方进行任何形式的合作。

6.3 除非招标人书面同意，否则投标人完成承包业务的人员中不得包括第三方人员。

6.4 如经招标人同意，投标人可采取转包、分包完成承包业务，或与第三方合作完成承包业务，或由第三方人员完成承包业务的，投标人仍需对该承包业务向招标人承担全部责任。

7、质量保证

维修质量应符合招标人要求，投标人需做好维修质量控制工作，因维修质量不过关造成

重复修理的或因维修质量不过关造成招标人设备发生应急故障的，投标人应免费重新安排维修，给招标人造成损失的，应给予招标人相应的赔偿；招标人根据损失情况对投标人进行考核。

8、违约责任及免责条件

8.1、在合同期限内，任何一方因故中止合同，须提前三个月向对方书面提出，经双方协商同意方可终止，否则按违约给对方赔偿合同总金额的 5%经济损失。

8.2、未经招标人书面同意，投标人不可将合同内容泄露给第三方，否则视同投标人违约。

8.3、因不可抗力或生产经营发生重大变化的，致使合同无法继续履行，双方免于赔偿。

8.4、凡有下列情况之一者，招标人有权单方面解除与投标人所订的承包合同：

(1) 投标人未能组织到招标人约定的承包工人数及工种配备要求，而影响招标人设备维修与生产的；

(2) 投标人不能妥善处置当期及以前纠纷，并给招标人及第三方带来经济损失或其他负面影响的；

(3) 因投标人原因（如野蛮维修等），致使招标人在货运质量、安全生产、设备修理上带来严重后果或对招标人在服务、声誉上造成恶劣影响的；

(4) 因投标人原因（如违章作业等），致使招标人或投标人在安全上造成严重安全事故或安全事故隐患的。

9、安全生产要求

9.1、投标人需为其完成承包业务的员工缴纳工伤保险及购买相应的商业保险。

9.2、投标人完成承包业务的同时应确保招标人、投标人和其他任何第三方人员、财产和作业货物的安全。

9.3、投标人在承包业务前，应全面了解学习遵守招标人的《安全生产合同》，并组织具体完成承包业务的人员全面认真学习其中的规定。

9.4、投标人应要求其具体完成承包业务的员工严格遵守招标人制定的安全生产管理制度，不能严格遵守招标人安全生产管理制度的员工，投标人不得派往招标人场地作业。投标人人员因违规操作、未遵循招标人规章制度或者不服从招标人管理而造成的一切经济损失均由投标人承担。

9.5、投标人自备的工具应符合安全生产的条件，存在安全隐患的工具不得进入招标人场地使用。

9.6、投标人人员的作业方式应符合安全生产的要求。

10、农民工工资保障要求

投标人需贯彻落实国家及省市各项相关法律法规有关禁止拖欠农民工工资的要求，应采取必要措施保证不拖欠农民工工资，避免发生纠纷。如因投标人未及时支付农民工工资对招

标人造成影响和损失的，招标人有权单方解除合同。

第三章 投标人须知

前附表

序号	内容、要求
1	项目名称：宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修
2	采购内容：见招标公告。
★3	投标报价及费用： 1、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。 2、本项目最高限价：270 万元/年（含税），超过最高限价的投标为无效标。 3、本次报价包括但不限于为服务本项目所涉的所有服务人员（包括修理人员、管理员、安全管理员）工资（含基数调整）、福利、社会保险（含基数调整）、公积金（含基数调整）、残保金、雇主责任险（最低标准）、工作餐、劳保用品、人员招聘、各类培训（含初审费、复审费）、体检、设备使用费、商业保险、税费等所有费用。已涵盖中标人履行本合同所涉的一切本身和不可或缺的所有工作开支、政策性文件规定及合同包含的所有风险（包括但不限于人工费、材料费价格上涨、发生事故等风险）、责任等各项全部费用。【因国家、省、市、采购人上级单位（集团）要求或政策变动所产生的额外费用，不含在本次报价中】。
★4	投标保证金：详见招标公告
5	答疑与澄清：招标人对已发出的招标文件进行必要的澄清和修改时，将在招标公告规定的投标截止时间 3 日前，在规定信息发布网站上通知所有招标文件收受人，并要求收受人进行确认澄清和修改已收悉，澄清和修改的内容作为招标文件的组成部分。招标人根据实际情况，延长投标截止时间的，将在投标截止时间前 3 日内告知所有招标文件收受人，并要求回执确认。
6	投标文件组成：资审文件及商务技术标（第一阶段评审）；价格标（第二阶段评审）。
7	投标截止时间、地址：详见招标公告。
8	开标时间、地址：详见招标公告。
9	评标办法及评分标准：本项目采用两步开标法，分两个阶段进行评审，详见第四章。
10	发布本次招标公告、中标公示的媒介：浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台（ http://hgdzzb.nbport.com.cn/ ）公示 3 个工作日。
11	投标保证金退还：除招标文件规定不予退还保证金的情形外，最迟在签署合同后 5 日内向投标人退还投标保证金。
12	签订合同时间：中标通知书发出后 30 日内。

13	履约保证金（如有）：详见第二章招标需求 履约保证金形式：银行转账、银行保函。																																				
14	采购资金来源：自筹。																																				
★15	投标文件有效期：自投标截止日起 60 天。																																				
★16	1、本项目采用电子招标形式，需对上线交易项目收取交易服务费，交易服务费由中标单位承担。 2、根据集团相关要求，按新收费标准执行。																																				
★17	<p>招标代理服务费：1、以“中标通知书”中确定的中标总金额作为收费的计算基数，根据国家计委计价格[2002]1980 号文件和国家发改委发改办价格[2003]857 号通知规定收费标准的 50% 计取，单个项目不足 2000 元的按 2000 元计，由中标人支付：</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>中标金额（万元）</th> <th>货物招标</th> <th>服务招标</th> <th>工程招标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>费率</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>100 以下</td> <td>1.5%</td> <td>1.5%</td> <td>1.0%</td> </tr> <tr> <td>100-500</td> <td>1.1%</td> <td>0.8%</td> <td>0.7%</td> </tr> <tr> <td>500-1000</td> <td>0.8%</td> <td>0.45%</td> <td>0.55%</td> </tr> <tr> <td>1000-5000</td> <td>0.5%</td> <td>0.25%</td> <td>0.35%</td> </tr> <tr> <td>5000-10000</td> <td>0.25%</td> <td>0.1%</td> <td>0.2%</td> </tr> <tr> <td>10000-100000</td> <td>0.05%</td> <td>0.05%</td> <td>0.05%</td> </tr> <tr> <td>100000 以上</td> <td>0.01%</td> <td>0.01%</td> <td>0.01%</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：招标服务收费按差额定率累进法计算。例如：某服务项目招标业务中标金额为 150 万元，计算招标服务收费额如下： 100 万元×1.5%=1.5 万元 (150-100)万元×0.8%=0.4 万元 招标服务费合计收费=（1.5+0.4）*50%=0.95（万元）</p> <p>2、中标人在招标代理机构发出通知 5 个工作日内向招标代理机构支付招标服务费，并领取中标通知书。</p> <p>3、招标服务费只收电汇款。</p> <p>4、中标人如未按以上 1 条和 2 条规定办理，招标代理机构有权对不足部分进行追索。</p> <p>开户名称：宁波中基国际招标有限公司 开户银行：宁波银行科技支行 账 号：31010122000005488</p>	中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标	费率				100 以下	1.5%	1.5%	1.0%	100-500	1.1%	0.8%	0.7%	500-1000	0.8%	0.45%	0.55%	1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%	5000-10000	0.25%	0.1%	0.2%	10000-100000	0.05%	0.05%	0.05%	100000 以上	0.01%	0.01%	0.01%
中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标																																		
费率																																					
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%																																		
100-500	1.1%	0.8%	0.7%																																		
500-1000	0.8%	0.45%	0.55%																																		
1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%																																		
5000-10000	0.25%	0.1%	0.2%																																		
10000-100000	0.05%	0.05%	0.05%																																		
100000 以上	0.01%	0.01%	0.01%																																		

	行 号：313332082264
18	解释：本招标文件的解释权属于招标人。

一、总 则

（一）适用范围

本招标文件适用于宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

- 1.“招标人”系指组织本次招标的单位：宁波镇海港埠有限公司。
- 2.“招标代理人”系指：宁波中基国际招标有限公司。
- 3.“投标人”系指向招标人提交投标文件的单位。
- 4.“中标人”系指经评审小组评定，且审查通过，并经公示无异议的合格投标人。
- 5.“投标人代表”系指全权代表投标人参加本次投标活动并签署投标文件的人，如果投标人代表不是投标人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》。
- 6.“服务”系指招标文件规定投标人须承担的服务、培训以及其他类似的义务。
- 7.“项目”系指投标人按招标文件规定向招标人提供的服务。
- 8.“书面形式”包括信函、传真、电子邮件等。或者“线上形式”是指“海港集团电子招标采购平台”。
- 9.“集团”系指浙江省海港集团、宁波舟山港集团。
- 10. 带“★”条款系指实质性要求条款。**

（三）招标方式

本次招标采用公开招标方式进行。

（四）投标委托

投标人代表须提供有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书。

（五）投标费用

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相关规定除外）。

（六）联合体投标

本项目不接受联合体投标。

（七）转包与分包

★本项目不允许转包及违法分包。

（八）特别说明：

1. 本项目不属于依法必须招标项目，也不属于政府采购项目。
- ★2. 投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉与企业认证必须为本法人（或负责人）所拥有。**
- ★3. 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并**

对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

（九）异议和投诉

1. 投标人对招标文件有异议的，应当在投标截止时间 3 日前提出；投标人对评标结果有异议的，应当在评标结果公示期间提出，逾期不予受理。

2. 异议应当在浙江海港电子招标采购平台上提出，投诉应当以书面形式提出。异议书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

二、招标文件

（一）招标文件的构成。本招标文件由以下部分组成：

- 1.招标公告
- 2.招标需求
- 3.投标人须知
- 4.评标办法及评分标准
- 5.合同条款
- 6.投标文件格式
- 7.本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容

（二）投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

（三）招标文件的澄清与修改

1. 招标人对已发出的招标文件进行必要的澄清和修改时，将在招标公告规定的投标截止时间 3 日前，在规定信息发布网站上通知所有招标文件收受人，并要求收受人经确认澄清和修改已收悉，澄清和修改的内容作为招标文件的组成部分。招标人根据实际情况，延长投标截止时间的，将在投标截止时间前 3 日内告知所有招标文件收受人，并要求回执确认。

2. 获取招标文件的潜在投标人对招标文件有异议，应在投标截止时间 3 日前书面提出。逾期提出的将不予受理。对招标文件的异议应有法定代表人或其授权代表签章，并盖投标人公章并注明日期。

3. 没有提出异议且又参与了该项目投标的投标人将被视为完全认同招标文件。

三、投标文件的编制

投标人应认真阅读招标文件中所有事项格式、条款等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者没有对招标文件各个方面做出实质性响应，导致投标被拒绝的风险由投标人自行承担。

（一）投标文件目录：未提供部分由投标人自拟

投标文件分为资审文件、商务技术标、价格标三部分，投标人应分别编制、上传各部分

内容，商务技术标、资审文件不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理，其内容分别为：

投标文件封面

第一部分：资审文件（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

- （1）法定代表人授权委托书（格式见附件一-1）；
- （2）法定代表人身份证明书（格式见附件一-2）；
- （3）投标声明书（格式见附件二）；
- （4）投标人营业执照(或事业法人登记证书或其它工商等登记证明材料)（格式见附件三）；
- （5）承诺函（格式见附件四）；
- （6）承诺与声明（格式见附件五）；
- （7）投标保证金缴纳凭证（格式见附件六）；
- （8）承诺书（格式见附件七）；
- （9）特种设备生产许可证（格式见附件八）；
- （10）符合合格投标人资格要求的业绩证明材料（格式见附件九）。

第二部分：商务技术标（★不得出现本项目的“价格标”内容及投标报价，否则作无效标处理）

- （1）投标函（格式见附件十）；
- （2）商务响应表（对需求进行响应，格式见附件十一）；
- （3）投标人的基本情况（格式见附件十二）；
- （4）综合实力（格式自拟至附件十三）；
- （5）服务方案（格式自拟至附件十四）；
- （6）专项维修手册汇编（格式自拟至附件十五）；
- （7）服务响应承诺（格式自拟至附件十六）；
- （8）作业人员及安全管理人员（格式见附件十七）；
- （9）内部管理制度（格式自拟至附件十八）；
- （10）安全生产保障及环保措施（格式自拟至附件十九）；
- （11）需求的理解和解决方案（格式自拟至附件二十）；
- （12）投标人需要特别说明的其他文件（若有，格式自拟）。

第三部分：价格标

- （1）投标报价表（格式见附件二十一）；
- （2）报价明细表（格式见附件二十二）
- （3）招标文件要求的或投标人认为有必要提供的其他情况说明或资质证书。

注：以上投标资料所要求为扫描件，均须加盖公章。中标后招标人有权对中标人相关资料进行原件核实，若有虚假，则取消中标资格，并追究相应责任。

（二）投标文件的语言及计量

★1.投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

★2.投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（例如货币单位：人民币元），否则视同未响应。

（三）投标报价

1.投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2.报价内容详见投标人须知前附表第 2 条。

3.投标文件只允许有一个投标总价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

（四）投标文件的有效期

★1.自投标截止日起 60 天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2.在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

4.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕为止均应保持有效。

（五）投标保证金

★1.投标人须按规定提交投标保证金。否则，其投标将被拒绝。

2.保证金形式：电汇或保函；

3.最迟在签署合同后 5 日内向投标人退还投标保证金。

4.投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标有效期内撤回投标文件的；

（2）在提交投标文件截止时间后主动对投标文件提出实质性修改的；

（3）投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；

（4）中标人无正当理由不与招标人签订合同的；

（5）将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经招标人同意，将中标项目分包给他人的；

（6）拒绝履行合同义务的；

（7）其他严重扰乱招投标程序的。

（六）投标文件的签署

1.投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制投标文件并标注页码，投标文件内容不完整、编排及上传混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2.投标人根据招标文件要求分别提供价格标、商务技术标、资审文件。

★3.法定代表人授权委托书必须由法定代表人签字或盖法人章、被授权人签字或盖章并加盖单位公章。投标文件及投标报价表必须由法定代表人或被授权人签字或章并加盖单位公章，投标人应写全称。

4.投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章或者法定代表人或授权委托人签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

(七) 投标文件的递交、修改和撤回

1.投标文件需在投标文件递交的截止时间前递交。

2.投标人在投标截止时间之前，可以对已提交的投标文件进行修改或撤回；投标截止时间后，投标人不得撤回、修改投标文件。

(八) 投标无效的情形

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

出现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

1. 第一阶段评审（资审文件和商务技术标评审）时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

(1) 投标人的资格条件不符合招标文件要求的。

(2) 投标人未提交投标保证金或保证金金额不足，投标保证金形式不符合招标文件要求的。

(3) 投标文件未按招标文件要求签字盖章的。

(4) 投标有效期不足的。

(5) 不同投标人的电子投标文件编制时的计算机硬件信息中网卡 MAC 地址（如有）、硬盘（含移动存储介质）序列号（Optane_0000、0100_0000_0000_0000 序列号除外）、互联网接入 IP 地址相同。

(6) 资审文件或商务技术标中出现“价格标”内容或投标报价。

(7) 投标文件实质上没有响应招标文件要求的。

(8) 投标文件中附有招标人不能接受的条件的。

2. 第二阶段评审（价格标评审）时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

(1) 投标文件未按招标文件要求签字盖章的。

(2) 超过最高限价的。

(3) 在评标过程中，评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标作无效标处理。

(4) 投标文件实质上没有响应招标文件要求的。

(5) 投标文件中附有招标人不能接受的条件的。

四、重新招标

有下列情形之一的，招标人将重新招标：

1.至招标文件下载截止时间止，下载招标文件的投标人少于 3 个的。

2.投标截止时间止，投标人少于 3 个的。

3.评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定有效投标是否具有竞争性。评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将依法重新招标。

五、开标

招标人将在规定的时间和地点进行开标，投标人根据投标文件递交的截止时间前递交。投标人于投标截止时间之后三十分分钟内“浙江海港投标管家”工具端—进入项目—开标—远程开标模块，点击“确认开标结果”按钮进行确认，如超时未确认，视作投标人已对开标结果确认无误。

本项目采用两步开标法。第一阶段先开启各投标人的“资审文件”及“商务技术标”，第二阶段待“资审文件”及“商务技术标”完成评审公布结果后，开启各投标人的“价格标”。

六、评标

(一) 组建评标委员会

本项目评标委员会由评审专家和招标人代表（如有）组成。

(二) 评标的方式

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件、投标文件及其补充文件（若有）。

(三) 评标程序

详见《第四章：评标办法及评分标准》。

(四) 评标原则和评标办法

1.评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2.评标办法。本项目评标办法是**综合评分法**，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

（五）评标过程的监控

投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

七、定标

1.评标结束后，评标结果在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台（<http://hgdzzb.nbport.com.cn/>），浙江企业采购信息服务网（<https://b.zhengcaiyun.cn/>），中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上公示 3 日。

2. 投标人对评标结果无异议的，招标人将确定排名第一的中标候选人为中标人。如有投标人对评标结果提出质疑的，招标人可在质疑处理完毕后确定中标人。

3.招标人依法确定中标人后，将在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台发出《中标通知书》。

八、合同授予

1.宁波镇海港埠有限公司与中标人应当在《中标通知书》发出之日起 30 日内签订合同。同时对合同内容进行审查，如发现与招标结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2.中标人拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格，同时应赔偿招标人由此产生的损失。

第四章 评标办法及评分标准

一、总则

项目采取公开招标形式选择投标人。为保证招标“公开、公平、公正”，根据相关法律、法规，结合本项目的特点，制定本评标办法。

二、评标组织

评标委员会：根据项目的内容特点按照浙江省海港集团、宁波舟山港集团有限公司相关规定组建评标委员会。评标委员会由招标人代表、技术及经济方面专家等有关人员组成。

三、评标程序

1. 第一阶段评审

1.1 资审文件及商务技术标初步审查

初审分为资格审查和初步评审。

资格审查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

初步评审。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性、投标保证金和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将依法重新招标。

1.2 商务技术标详细评审

评标委员会对初步评审合格的投标文件，依照本办法对技术、商务内容作进一步评审、比较。评标委员会成员经过阅标、审标和询标，对各投标人进行综合评分。

详细评审即以招标文件为依据，对所有实质上响应的投标分别从“商务”、“技术”两个方面进行评审并按照评分标准进行打分。

评委评分参照本部分附表：评分标准表。由各评标委员会成员评分，根据投标人的投标文件，进行独立评分。评委评分采用记名方式，取算术平均分（小数点后保留二位小数）。

如有招标文件未规定的情况出现，则由评标委员会集体讨论决定。

2. 第二阶段评审

2.1 价格标初步评审

依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

评标委员会在评审过程中按规定否决不合格投标或界定为无效标后，因有效投标人不足三家的，由评标委员会认定本项目剩余有效投标是否具有竞争性，评标委员会认为有效投标

仍然具有竞争性的，对过程和结论进行充分论证并形成书面报告后，对有效投标进行评审；如认为没有竞争性的，招标人将重新招标。

2.2 价格标详细评审

2.2.1 错误修正

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

- (1) 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；
- (3) 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准；
- (4) 投标文件中出现前后不一致的情况商务部分以商务标为准，技术部分以技术标为准。

按上述修正错误的原则及方法修正投标文件的投标报价，如果投标人接受修正后的报价，则经投标人同意并签字确认后，修正后的投标报价对投标人具有约束作用；如果投标人不接受修正后的报价，则其投标将作为无效投标处理。

2.2.2 价格调整的原则

- (1) 投标人的报价必须包含本次招标范围内所有内容。
- (2) 投标人报价如有漏项，则须将其他投标人报价中该项价格的最高价加入该投标人的投标总价，调整后的投标总价作为评标价格。但在签订合同时，调整部分的价格不计入合同总价，投标人必须免费提供漏项项目。
- (3) 如投标人的报价包含了招标范围之外的内容，则投标价格不予调整。但在签订合同时，超出部分设备及相应价格应予以剔除。
- (4) 如果投标人不接受上述调整原则，则投标文件作无效标处理。
- (5) 调整后的价格作为投标人的评标价，按照相应的价格评分方式评分。
- (6) 调整后的最终投标报价若超过最高投标限价（如有），评标委员会应否决其投标。

2.2.3 价格标按“评分标准”的要求进行评议，计算价格得分，并由全体评委签字确认（计算结果保留二位小数，第三位四舍五入）。

3. 澄清问题

评标委员会可以书面形式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或者纠正。有关澄清的要求和回复均应以书面形式提交，澄清、说明或者纠正必须有法人或法人授权人签字确认，不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，且视为投标文件的组成部分，并汇总纳入评标报告。

4. 中标原则

评标委员会根据各投标人的综合得分高低排定顺序，推荐综合得分最高的投标人为第一中标候选人；综合得分第二的投标人为第二中标候选人。如投标人的综合得分相同，则

投标价低者优先；如投标价也相同，则技术分高者优先；如技术分也相同，则由投标人抽签决定。

5. 评标结果

招标人将中标结果在浙江省海港集团、宁波舟山港集团电子招标采购平台上公示，根据公示和决标结果，向中标人发出中标通知书。

中标人如因自身原因放弃中标或因不可抗力不能履行合同或未按招标文件及投标文件承诺履行的，招标人可选择第二中标候选人中标人或重新招标。

四、评分标准

本项目评审办法是综合评分法。

满分 100 分，综合评分包括商务资信、技术和价格评分。

商务资信、技术部分、价格部分评分，评标因素及标准详见附表。

第一阶段评审

序号	评分因素及权重	分值	评分标准
1	商务资信、技术得分 40 分	企业综合实力 (3 分)	提供政府相关部门出具的最近三个月的社保缴费证明对企业人数进行评审：人数 ≥ 50 人的得 3 分，40 人 \leq 人数 < 50 人的得 2 分，30 人 \leq 人数 < 40 人的得 1 分，人数 < 30 人的得 0 分。 注：需提供近三个月的社保参保证明等相关材料复印件。
		类似项目业绩 (5 分)	投标人自 2023 年 1 月 1 日（以合同签订日期为准）以来，具有类似设备委外检维修项目业绩且单个合同金额（服务期为多年的按一年计算）在 160 万元及以上的，1 分业绩合同不得分，每增加 1 个合同加 1 分，最高得 5 分。 投标文件中须提供合同扫描件并加盖公章，包括合同首页、签字盖章页及能反映项目范围等相关合同内容的关键页复印件，若合同无法体现内容，则另须提供业主盖章证明材料。
		服务方案 (4 分)	评委根据各投标人提供的针对本项目的服务方案（根据第二章招标需求进行拟写），从方案的全面、科学、合理情况横向比较，酌情评分：优（3-4），良（2-3），一般（1-2），差[0-1]，未提供的不得分。
		专项维修手册汇编 (5 分)	评标根据投标人提供的针对各类设备的专项维修手册汇编情况的全面、科学、合理情况横向比较，酌情评分：优（3-5），良（2-3），一般（1-2），差[0-1]，

		<p>服务响应承诺（4分）</p>	<p>根据投标人针对本项目提供的售后服务承诺及投标的服务的便捷性、响应时间、拟投入本项目人员居住情况、是否具有驻点机构等进行综合评议：优（3-4），良（2-3），一般（1-2），差[0-1]，未提供的不得分。</p> <p>备注：（1）招标人作业地点指宁波镇海港埠有限公司；（2）在合同履行期间，若投标人未按照其承诺执行，招标人有权按照合同中相关条款约定处理。</p>
		<p>作业人员及安全管理（8分）</p>	<p>1.作业人员：评委根据各投标人针对本项目提供的作业人员配置（包括人员数量、资格证书（如起重指挥、叉车、焊工、电工等操作证）、项目经验、人员的稳定性等）情况横向比较，酌情评分：优（4-6），良（2-4），一般（1-2），差[0-1]，未提供的不得分。</p> <p>2.安全管理人员：评委根据各投标人针对本项目提供的安全管理人员最近三个月的社保缴费证明及相关有效证书扫描件，对在职的持有有效安全证书的安全管理人员数量进行评审：人数≥4人的得2分，2人≤人数<4人的得1分，人数<2人的得0分。</p> <p>注：投标文件中提供作业人员清单及作业资质证书、身份证复印件、劳动合同及2025年1月到2025年12月社保证明，社保缴纳单位名称与投标单位名称保持一致，未提供社保的人员不计入评分。</p>
		<p>内部管理制度（3分）</p>	<p>评委根据各投标人提供的内部管理制度（包括但不限于人员组织管理、安全生产管理体系建设情况、安全机构设置，安全制度建设、工作人员安全培训计划、员工考核、内部激励、考勤管理等）科学性、合理性等情况综合评议：优3分，良2分，一般1分，差0.5分，未提供的不得分。</p>
		<p>安全生产保障及环保措施（5分）</p>	<p>评委根据各投标人针对本项目提供的安全生产保障及环保措施方案的全面、科学、合理情况横向比较，酌情评分：优（3-5），良（2-3），一般（1-2），差[0-1]，未提供的不得分。</p>
		<p>需求的理解和解决方案（3分）</p>	<p>投标人对项目需求的理解和解决方案是否有独到的优势，是否有安全、稳定、成熟可行的方案，确保及时得到有效的技术服务等：包括但不限于针对本项目的办理劳动关系建立、转移、解除（终止）手续和人事档案的调入调出、建立及管理的响应及深化方案，协助进行考勤统计与工资核算，处理工伤、职业病、意外事故等响应及深化方案；投标人交接方案及应急预案等；有独到优势、方案突出得3分，内容良好得2分，内容基本符合得1分，未提供或者可行性低的不得分。</p>

第二阶段评审

序号	评分因素及权重	分值	评分标准
2	价格得分 60分	价格 60分	<p>评标基准价及价格分计算：</p> <p>①投标人为五家及以下，$A=$评标基准价=经评审合格的投标报价的算术平均值；</p> <p>②投标人为五家以上，$A=$评标基准价=经评审合格的投标报价去掉一个最高评标价和一个最低评标价后的算术平均值。</p> <p>$B=$各有效投标人的有效投标报价，计算价格分方法如下：</p> <p>(1) 评标价格为评标基准价的得 60 分；</p> <p>(2) $B \geq A$，投标人报价得分=$60-60 \times (B-A) / A$；</p> <p>(3) $B < A$，投标人报价得分=$60+30 \times (B-A) / A$。</p> <p>注：如果税率一致时，以含税价进行评审，如果税率不一致时，以不含税价进行评审。以上计算结果保留小数点后两位，第三位四舍五入。</p>

注：

1.投标人在投标文件目录前增加索引页，针对评标办法中的每一个评分项目，注明投标文件内相应的页码，以方便检索。

2.满分 100 分，计算保留到小数点后 2 位（按四舍五入法），酌情评分部分的最小评分单位为 0.1 分。

3.请投标人书面提供评分标准表中需要投标人承诺或者证明的文件和资料，格式自拟，如不提供相应的承诺及资料，将视其无法提供。

4.投标单位提供相关人员社保时须用红色框圈出相关人员社保，便于寻找。

5.带“[]”表示包含此数，带“（ ）”表示不包含此数。

第五章 合同主要条款

2026-2028 年设备零星维修合同

甲方（发包方）：宁波镇海港埠有限公司

住所地：

联系人： 电话： 传真：

乙方（承包方）：

住所地：

联系人： 电话： 传真：

根据招标投标结果，甲方将 2026-2028 年设备零星维修承包给乙方，为了明确双方的权利义务关系，特订立本合同：

一、项目内容及费用

设备委外检维修服务，包括但不限于卸船机、门座式起重机机、斗轮堆取料机、带式输送机、装车楼、采样楼、岸边集装箱起重机、龙门吊等设备及其附属设备维修承包及小型钢结构制作等。

主要设备设施基本情况详见附表 1。

工程费用：

经招投标，计费单价约定为：

点工单价表（一）

序号	项目名称	单 价	备注
1	现场修理点工	元/工	按实际工时结算
2	内场修理点工	元/工	按实际工时结算
3	加班修理点工	元/工	按实际工时结算

煤炭队定量包工单价表（二）

序号	维修项目	单位	预估数量	备注	包工单价
1	卸船机大车行走减速箱更换	个	2		
2	卸船机大车行走减速箱油封更换	个	2		
3	卸船机大车行走制动器拆检保养	台	2		
4	卸船机大车行走液压站元器件更换	套	1		
5	卸船机大车行走液压站箱体更换	套	4		

6	卸船机大车行走夹轮器更换	个	5		
7	卸船机大车行走夹轮器制动片更换	块	6		
8	卸船机大车行走防风拉索更换	个	1		
9	卸船机大车行走清轨器矫正、安装	个	4		
10	卸船机大车行走轨道接头焊接	个	8		
11	卸船机大车行走轨道更换	根	1		
12	卸船机振动给料器振动机电机更换	个	3		
13	卸船机振动给料器振动机总成更换	个	4		
14	卸船机振动给料器振动机维修	个	4		
15	卸船机振动给料器不锈钢耐磨板更换	块	12		
16	卸船机振动给料器斗体基板更换	块	1	以底板对应耐 不锈钢磨板数 量计算	
17	卸船机卸料系统三通翻板耐磨板更换	块	10		
18	卸船机卸料系统三通翻板轴承座更换	套	2	含轴承、油封更 换	
19	卸船机卸料系统料斗门电液推杆更换	根	2		
20	卸船机卸料系统分叉门电液推杆更换	根	2		
21	卸船机卸料系统出料口调节挡板更换	块	4		
22	卸船机卸料系统出料口缓冲架更换	个	12		
23	卸船机卸料系统出料口缓冲托辊更换	根	80		
24	卸船机卸料系统溜槽振动弹簧更换	根	10		
25	卸船机供料斗堆焊耐磨板更换	块	6		
26	卸船机供料斗格栅更换	块	1		
27	卸船机供料斗格栅局部更换	平方米	1		
28	卸船机供料斗喷头清堵	台	18		
29	卸船机喷淋管线维修	处	5		
30	卸船机接料板冲击面板局部更换	平方米	14		
31	卸船机接料板滑轮更换	个	2		
32	卸船机电缆卷盘电机更换	个	4		

33	卸船机电缆卷盘减速箱更换	个	1		
34	卸船机机房万向传动轴更换	根	1		
35	卸船机机房应急制动器制动片更换	块	3		
36	卸船机机房膜片联轴节更换	个	2		
37	卸船机机房抗磨块更换	块	10		
38	卸船机机房托辊更换	根	4		
39	卸船机起升开闭制动器总成更换	套	3		
40	卸船机起升开闭制动器推动器更换	套	3		
41	卸船机托绳小车缠绕系统滑轮更换	个	4		
42	卸船机托绳小车缠绕系统托辊更换	根	12		
43	卸船机前、后托绳小车车轮更换	个	2		
44	卸船机起升、开闭缠绕系统滑轮更换	个	2		
45	卸船机起升、开闭缠绕系统托辊更换	个	2		
46	卸船机主小车水平轮更换	个	5		
47	卸船机主小车轨道接头焊接	个	8	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。	
48	卸船机主小车短轨更换	个	2	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。	
49	卸船机主小车轨道压板螺栓紧固	台	4	含短轨螺栓	
50	卸船机司机室驱动装置更换	套	2		
51	卸船机司机室拖令电缆行走轮、水平轮更换	个	10		
52	卸船机机上走道、平台格栅板更换	块	14		
53	卸船机机上楼梯踏板更换	块	20		
54	卸船机机上栏杆维修	米	35		
55	卸船机机上踢脚板更换	米	60	螺栓固定	
56	卸船机抓斗撑杆更换	根	4		
57	卸船机抓斗撑杆销轴更换	根	32		
58	卸船机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6		
59	卸船机抓斗框绳器更换	套	5		
60	卸船机抓斗框绳器拆解，组装	套	4		
61	卸船机抓斗码头现场吊装	次	4		

62	卸船机抓斗码头上下体解体、组装	次	6		
63	卸船机抓斗下承梁拆装	次	2		
64	卸船机抓斗下承梁解体, 滑轮及底座轴承更换	次	3		
65	卸船机抓斗上承梁解体, 滑轮轴承更换	次	3		
66	卸船机抓斗滑轮保护架更换, 更换磨损、变形的滑轮保护架, 含车间制作	根	6		
67	卸船机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆	
68	卸船机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	20		
69	卸船机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1		
70	卸船机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1		
71	门机大车行走减速箱更换	个	3		
72	门机大车行走减速箱油封更换	个	10		
73	门机大车行走主、从动轮更换	个	6		
74	门机大车行走惯性制动器维修、拆装	个	10		
75	门机大车行走防爬器维修、拆装、保养	个	10		
76	门机大车行走清轨器矫正、安装	个	10		
77	门机大车行走轨道更换	根	1		
78	门机起升卷筒拆装	台	1		
79	门机起升减速箱拆装	台	1		
80	门机起升减速箱油封更换	台	1		
81	门机回转减速箱拆装	台	1		
82	门机回转减速箱油封更换	台	1		
83	门机变幅摇摆座拆装	台	1		
84	门机变幅齿条拆装	台	1		
85	门机变幅减速箱拆装	台	1		
86	门机变幅减速箱油封更换	台	1		
87	门机供料斗伸缩钢丝绳滑轮更换	个	1		
88	门机供料斗伸缩钢轨更换	米	1		
89	门机供料斗支撑轮更换	个	1	含焊接、打磨、压板拆除紧固,	

				运行时无异响。	
90	门机供料溜槽耐磨板更换	块	14		
91	门机供料斗挡料皮更换	台	8		
92	门机供料皮带机张紧装置更换	套	1		
93	门机供料皮带机减速箱拆装	台	1		
94	门机供料皮带机减速箱油封更换	台	1		
95	门机机上走道、平台格栅板更换	块	12		
96	门机机上楼梯踏板更换	块	40		
97	门机机上栏杆维修	米	50	底部向上更换 50CM, 含油漆防腐	
98	门机抓斗撑杆更换	根	3		
99	门机抓斗撑杆销轴更换	根	16		
100	门机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6		
101	门机抓斗框绳器更换	套	6		
102	门机抓斗框绳器拆解, 组装	套	6		
103	门机抓斗码头现场吊装	次	3		
104	门机抓斗码头上下体解体、组装	次	2		
105	门机抓斗下承梁拆装	次	1		
106	门机抓斗下承梁解体, 滑轮及底座轴承更换	次	2		
107	门机抓斗上承梁解体, 滑轮轴承更换	次	2		
108	门机抓斗滑轮保护架更换, 更换磨损、变形的滑轮保护架, 含车间制作	根	6		
109	门机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV 型坡口、 坡口堆焊、表面 磨平、油漆	
110	门机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	3		
111	门机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1		
112	门机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1		
113	门机机房前门、后门滑轨滑轮更换	台	1		
114	门机机房前门、后门更换	台	1		

115	斗轮机大车轨道鱼尾板更换	套	3		
116	斗轮机大车轨道焊接	个	1		
117	斗轮机行走、回转缓冲块更换	个	3		
118	斗轮机行走三合一驱动更换	台	3		
119	斗轮机三合一减速机车间保养	台	4		
120	斗轮机三合一驱动装置扭力臂销轴更换	套	4		
121	斗轮机行走驱动卧式电机更换	台	1		
122	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器更换	台	2		
123	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器调整	次	2		
124	斗轮机行走驱动卧式驱动罩壳更换	个	2		
125	斗轮机行走驱动卧式驱动开式齿轮保养	套	2		
126	斗轮机主动轮组更换	套	2		
127	斗轮机从动轮组更换	套	2		
128	斗轮机行走电机更换	台	4		
129	斗轮机行走电机制动器调整	次	2		
130	斗轮机夹轨器调整	次	2		
131	斗轮机行走锚定卡主维修	套	4		
132	斗轮（堆料）机行走清轨器调整	次	1		
133	斗轮（堆料）机行走清轨器更换	次	1		
134	斗轮机回转电机更换	台	2		
135	斗轮机回转制动器更换	台	2		
136	斗轮机回转制动器调整	次	4		
137	斗轮机回转减速机高速包下机保养	次	1		
138	斗轮机回转极限力矩联轴器调整	次	1		
139	斗轮机回转驱电机、制动器罩壳更换	个	2		
140	斗轮机回转润滑系统管路接头漏油维修	次	3		
141	斗轮机俯仰液压系统管路漏油维修	次	2		
142	斗轮机俯仰液压系统散热风扇更换	台	2		
143	斗轮机液压站保养、清理	次	5		
144	斗轮（堆料）机俯仰电机更换	次	1		

145	斗轮机悬臂皮带机改向滚筒更换	个	2		
146	斗轮机悬臂皮带机驱动滚筒更换	个	1		
147	斗轮机悬臂皮带机永磁滚筒更换	个	1		
148	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热系统漏水维修	次	2		
149	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热水泵更换	台	2		
150	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热风机更换	台	2		
151	斗轮机悬臂皮带机减速机更换	台	2		
152	斗轮机悬臂皮带机减速机高速轴包下机保养	次	1		
153	斗轮机悬臂皮带机减速机软管更换	根	2		
154	斗轮机悬臂皮带机减速机高速端密封更换	次	2		
155	斗轮机悬臂皮带机减速机车间保养	次	1		
156	斗轮机悬臂皮带机偶合器更换	台	2		
157	斗轮机悬臂皮带机偶合器车间保养	次	1		
158	斗轮机悬臂皮带机电机更换	台	1		
159	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速轴联轴器弹性柱销更换	次	2		
160	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速轴联轴器尼龙柱销更换	次	2		
161	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速端联轴器同心度调整	次	2		
162	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速端联轴器同心度调整	次	2		
163	斗轮机悬臂皮带机上托辊更换	个	50		
164	斗轮机悬臂皮带机下托辊更换	个	20		
165	斗轮机悬臂皮带机缓冲托辊更换	个	60		
166	斗轮机悬臂皮带机导料槽铰链更换	次	4		
167	斗轮机悬臂皮带机导料橡皮更换	块	16		
168	斗轮机悬臂皮带机托辊支架更换	个	5		
169	斗轮机悬臂皮带机托辊支架拆装	个	5		
170	斗轮机悬臂皮带机张紧油缸更换	个	1		
171	斗轮机悬臂皮带机张紧油管更换	根	3		
172	斗轮机悬臂皮带机滚筒轴承更换	个	2		
173	斗轮机悬臂皮带机、尾车皮带机输送带跑偏调整	次	12		

174	斗轮机斗轮料斗更换	个	2		
175	斗轮机斗轮料斗固定	次	2		
176	斗轮料斗整形	次	1		
177	斗轮料斗耳板更换	次	1		
178	斗轮机斗轮溜煤板、圆弧板、导料槽耐磨板更换	平方米	3		
179	斗轮机斗轮液压马达更换	台	2		
180	斗轮机斗轮扭力臂固定端维修	次	1		
181	斗轮机斗轮液压系统管路、阀组漏油维修	次	8		
182	斗轮机斗轮泵更换	台	1		
183	斗轮机斗轮液压系统散热风扇更换	台	2		
184	斗轮机斗轮液压系统散热器更换	台	1		
185	斗轮机中心料斗修补、更换耐磨板	块	16		
186	斗轮机下落料点缓冲托辊更换	个	60		
187	斗轮机下落料点缓冲托辊支架更换	个	6		
188	斗轮机下落料导料槽维修	次	4		
189	斗轮机尾车滚筒更换	个	1		
190	斗轮机尾车滚筒轴承更换	个	1		
191	斗轮机尾车皮带机托辊更换	个	80		
192	斗轮机尾车皮带机托辊支架更换	个	6		
193	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器更换	套	6		
194	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器调整	次	20		
195	斗轮机电缆卷筒电机更换	台	2		
196	斗轮机电缆卷盘间隙调整	次	2		
197	斗轮机司机室液压系统管路漏油维修	次	3		
198	斗轮机司机室俯仰油缸拆装	支	2		
199	斗轮机平台钢格板、花纹板更换	平方米	40		
200	斗轮机栏杆制作更换	米	50		
201	斗轮机钢结构维修钢材更换（按所用钢材长度）	米	100		
202	斗轮机扶梯踏板更换	块	40		
203	斗轮机扶梯侧板更换	米	50		

204	斗轮机钢结构维修更换板材	平方米	6		
205	斗轮机钢结构维修焊接（焊缝长度不大于100mm）	次	50		
206	斗轮机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1		
207	斗轮机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1		
208	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳更换	次	1		
209	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳支架维修	次	1		
210	堆料机犁式分料器犁板调整	次	1		
211	堆料机犁式分料器托辊组维修	次	1		
212	皮带机（高压）驱动减速箱更换	台	8		
213	皮带机（低压）驱动减速箱更换	台	2		
214	皮带机高压驱动电机更换	台	6		
215	皮带机低压驱动电机更换	台	3		
216	皮带机高压永磁电机更换	台	1		
217	皮带机低压永磁电机更换	台	1		
218	移动式皮带机行走电机更换	台	1		
219	皮带机高压永磁电机散热水泵更换	套	1		
220	皮带机低压永磁电机散热水泵更换	套	1		
221	皮带机高压永磁电机散热风机更换	套	1		
222	皮带机低压永磁电机散热风机更换	套	1		
223	皮带机偶合器更换	个	8		
224	皮带机驱动滚筒更换	个	6		
225	皮带机张紧滚筒更换	个	2		
226	皮带机改向滚筒（除张紧滚筒外）更换	个	10		
227	皮带机驱动滚筒轴承更换	个	4		
228	皮带机改向滚筒轴承更换	个	6		
229	皮带机上槽型托辊支架更换	组	45		
230	皮带机下槽型托辊支架更换	组	20		
231	皮带机上调心托辊支架更换	组	40		
232	皮带机下调心托辊支架更换	组	25		
233	皮带机缓冲托辊支架更换	组	30		

234	皮带机缓冲托辊更换	根	140		
235	皮带机中间架更换	米	50		
236	皮带机电缆桥架维修	米	50		
237	皮带机配重立柱更换	米	30		
238	皮带机配重立柱滑道更换	根	2		
239	皮带机配重立柱加固	次	5		
240	皮带机张紧螺杆更换	根	2		
241	皮带机导料板更换（1.5米）	块	20		
242	皮带机导料槽锁紧器更换	个	40		
243	皮带机头罩更换	个	2		
244	皮带机溜管更换	个	3		
245	皮带机三通溜管更换	块	2		
246	皮带机头部挡煤板更换	块	10	不含制作	
247	皮带机检修天窗更换	个	20		
248	皮带机溜管耐磨板更换	块	180		
249	皮带机三通溜管翻板更换	块	2		
250	皮带机三通溜管翻板推杆更换	根	6		
251	皮带机跑偏调整	条	40		
252	皮带机尼龙输送带接头	个	6		
253	皮带机钢丝输送带接头	个	6		
254	皮带机尼龙输送带更换	米	80		
255	皮带机钢丝输送带更换	米	80		
256	皮带机廊道底板更换	平方米	35		
257	皮带机廊道侧面彩钢瓦、C型钢更换	平方米	40		
258	皮带机廊道顶部彩钢瓦、C型钢更换	平方米	30		
259	固定式射雾器更换	台	4		
260	固定式射雾器回转轴承更换	台	4		
261	固定式射雾器回转平台维修	平方米	20		
262	固定式射雾器回转平台栏杆维修	米	20		
263	固定式射雾器上机爬梯维修	米	20		
264	装车楼铁路绞车电机更换	台	1		
265	装车楼铁路绞车减速机更换	台	1		

266	装车楼铁路绞车驱动高速轴尼龙柱销更换	套	3		
267	装车楼铁路绞车驱动高速轴同心度调节	台	3		
268	装车楼铁路绞车驱动摩擦轮更换	个	2		
269	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳更换	根	2		
270	装车楼铁路绞车配重钢丝绳更换	根	1		
271	装车楼铁路绞车钢丝绳滑轮更换	个	1		
272	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊更换	个	8		
273	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊支架维修	次	20		
274	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳压轮更换	个	4		
275	装车楼铁路绞车铁牛车轮更换	个	1		
276	装车楼弧门油缸更换	个	6		
277	装车楼弧门液压系统液压元器件、管路漏油维修	台	2		
278	装车楼弧门液压系统泵组更换	台	2		
279	装车楼簸箕钢丝绳更换	根	2		
280	装车楼簸箕驱动电机更换	台	1		
281	装车楼簸箕驱动制动器更换	台	1		
282	装车楼簸箕驱动制动器调整	个	3		
283	装车楼簸箕驱动减速机更换	台	1		
284	装车楼簸箕钢丝绳滑轮更换	个	1		
285	装车楼落料系统耐磨板更换	块	10		
286	装车楼平煤机钢结构维修	平方米	10		
287	装车楼平煤机电动葫芦维修	台	3		
288	采样楼初采头电机更换	台	1	不含吊机费	
289	采样楼初采头减速机更换	台	1	不含吊机费	
290	采样楼初采头刮板调整	台	1		
291	采样楼初采头刮板更换	台	1		
292	采样楼破碎机电机更换	台	1	不含吊机费	
293	采样楼破碎机三角带更换	台	3		
294	采样楼破碎机轴承更换	个	2		
295	采样楼进给机皮带更换	条	1		
296	采样楼进给机托辊更换	个	1		

297	采样楼进给机滚筒更换	个	1		
298	采样楼进给机驱动装置更换	套	1		
299	采样楼缩分器驱动更换	套	1		
300	采样楼缩分器刮板调整	台	1		
301	采样楼收集器驱动更换	套	1		
302	斗提机驱动更换	套	1		
303	斗提机皮带更换	条	1		
304	斗提机小斗安装	个	10		
305	斗提机滚筒更换	个	1		
306	斗提机滚筒轴承更换	个	1		
307	斗提机振动器更换	个	1		

杂货队定量包工单价表（三）

序号	维修项目	单位	预估数量	包工单价
1	桥吊、龙门吊大车锚定维修	个	4	
2	桥吊、龙门吊大车夹轮器液压站泵更换	个	2	
3	桥吊、龙门吊小车轨道接头加固及轨道脱焊（含焊接、打磨、压板紧固、调整、试车）	个	3	
4	桥吊、龙门吊小车轨道橡皮更换（含橡胶垫、压板）	米	80	
5	桥吊、龙门吊小车跑偏调整	次	2	
6	桥吊、龙门吊、门机钢结构维修	次	3	
7	桥吊、龙门吊、门机机房围壁维修	每平方米	50	
8	桥吊、龙门吊、门机司机室底板维修	每平方米	50	
9	桥吊、龙门吊、门机司机室门维修	每扇	10	
10	桥吊、龙门吊、门机平台维修	每平方米	50	
11	桥吊、龙门吊、门机斜梯维修	每米	25	
12	桥吊、龙门吊、门机护栏维修	每米	25	
13	桥吊、龙门吊、门机机房玻璃更换	每平方米	10	
14	桥吊、龙门吊、门机司机室玻璃更换	每平方米	10	
15	桥吊大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
16	桥吊小车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1	
17	桥吊俯仰减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1	
18	桥吊倾转减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1	
19	龙门吊大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	3	

20	龙门吊小车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
21	龙门吊起升减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
22	龙门吊小车三合一减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
23	门机大车减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1	
24	门机回转减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
25	门机起升减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	1	
26	门机变幅减速箱漏油修理（含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车）	每个	2	
27	桥吊小车电机更换	只	3	
28	桥吊起升电机更换	只	2	
29	桥吊俯仰电机更换	只	2	
30	桥吊倾转电机更换	只	2	
31	龙门吊起升电机更换	只	3	
32	门机变幅电机更换	只	2	
33	门机起升电机更换	只	2	
34	龙门吊大车车轮更换	只	4	
35	龙门吊大车纠偏	次	2	
36	龙门吊大车制动器罩壳制作、安装	个	15	
37	龙门吊大车电机罩壳制作、安装	个	15	
38	龙门吊小车万向联轴节更换	个	1	
39	龙门吊小车电机罩壳制作、安装	个	5	
40	龙门吊小车缓冲器更换	个	2	
41	龙门吊倾转油缸更换	个	1	
42	龙门吊小车水平轮更换（包含轴承）	个	2	
43	龙门吊回转轨道堆焊（含打磨、试车）	每次	2	
44	龙门吊小车车轮更换	个	3	
45	龙门吊起升滑轮轴承更换	个	2	
46	龙门吊吊架滑轮轴承更换	个	2	
47	龙门吊重量传感器更换	个	5	
48	桥吊总重量传感器更换	个	2	
49	桥吊起升滑轮轴承更换	个	15	
50	桥吊小车滑轮轴承更换	个	15	
51	桥吊起升俯仰应急制动器泵站泵更换	个	1	
52	桥吊小车涨紧泵站泵更换	个	1	
53	桥吊大车车轮更换	个	2	
54	桥吊大车联轴器罩壳制作、安装	个	15	
55	桥吊大车驱动护栏制作、安装	个	3	
56	桥吊小车车轮更换	个	2	

57	桥吊小车短轨更换（含旧轨拆除、新轨焊接、打磨、调整、试车）	每根	1	
58	桥吊水平轮更换（包含轴承）	个	10	
59	桥吊俯仰安全钩装置维修	次	2	
60	桥吊俯仰缓冲器更换	个	5	
61	桥吊钢丝绳托轮、抬轮更换（包含轴承）	组	5	
62	桥吊起升、俯仰应急制动器修理	个	2	
63	桥吊倾转装置维修	套	2	
64	桥吊小车涨紧油缸维修	个	1	
65	桥吊电缆拖令滑车维修	个	10	
66	桥吊驾驶室座椅更换	把	3	
67	桥吊大梁防撞钢丝绳更换	每根	1	
68	桥吊门架框风钢丝绳更换	每根	1	
69	门机驾驶室加固修理	每平方米	40	
70	门机后大门加固	每平方米	20	
71	吊具箱体开裂维修	处	2	
72	吊具整机油管更换	台	2	
73	吊具伸缩驱动更换（包含电机、减速机）	套	1	
74	吊具、吊架储篮筐制作、安装	个	3	
75	吊具伸缩导轨滑块更换	块	3	
76	吊具转销更换（包括转销、转柄、平面轴承、衬套等）	台	5	
77	吊架栏杆维修	每米	50	
78	抓斗撑杆更换	对	1	
79	抓斗各衬套销轴更换	台	2	
80	抓斗滑轮、导向轮及轴承更换	个	2	
81	抓斗滑轮保护架制作更换	根	2	
82	抓斗开裂修焊，开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆	个	2	
83	吊钩钩头更换	个	2	
84	吊钩侧板孔、销轴修理	块	2	
85	吊钩滑轮及轴承更换	个	2	
86	吊钩护板维修	块	2	
87	工属具（C 型钩、钢板横梁架）开裂维修	次	2	
88	环保箱修理	次	5	

其它维修定量包工单价表（四）

序号	维修项目	单位	预估数量	包工单价
1	行车小车修理	次	2	
2	行车大车修理	次	2	
3	行车钢丝绳更换	次	2	
4	行车起升修理	次	2	
5	行车遥控器更换	次	2	

6	车间内设备栏杆、平台及直梯制作	吨	5	
7	车间内其它钢结构制作（设备栏杆、平台及直梯除外）	吨	5	

计费单价中包括服务人员（包括修理人员、管理员、安全管理员）工资（含基数调整）、福利、社会保险（含基数调整）、公积金（含基数调整）、残保金、雇主责任险（最低标准）、工作餐、劳保用品、人员招聘、各类培训（含初审费、复审费）、体检、设备使用费、商业保险、税费等所有费用。已涵盖中标人履行本合同所涉的一切本身和不可或缺的所有工作开支、政策性文件规定及合同包含的所有风险（包括但不限于人工费、材料费价格上涨、发生事故等风险）、责任等各项全部费用。

不含税价格不因国家税率变化而变化，税额随国家增值税税率的调整进行调整，在合同履行期间，因国家税率调整，价税合计金额根据调整后的税率作相应调整，以增值税纳税义务的发生时间为依据。

二、业务形式及要求

1、组织工作

(1)乙方应根据设备维修工作的需要，合理组织检修人员(名册一式二份送招标人审核备案)，具体人数及工种配备，必须按甲方要求组织，并且乙方要自行办理好镇海港区边检证。人员组织配置要求（须是乙方本单位人员）：管理人员1名（负责总协调），安全管理员1名；可支配修理人员不少于25人，其中常驻修理人员（不含管理人员及安全管理员）不少于15人（持有起重指挥证人员不少于5人，持有叉车操作证人员不少于3人，持有低压电工操作不少于2人，高级电焊工不少于3人，至少有3人可以熟练实施驱动部位的排装及具有一定技术要求的机械装配工作，60%以上的常驻修理人员应具备焊工资质，可一人多证）。相关人员证件必须齐全、有效，符合国家有关规定。

(2) 工具及车辆：

甲方提供机修车间、叉车、机床、吊机及一些大型修理工具等，乙方必须妥善保管和规范使用，并按照要求做好日常维护保养工作（符合公司各项检查要求），做好台帐日志记录。保养所需的耗材均由甲方提供，乙方做好记录。达到使用寿命的工具可以以旧换新，否则必须自行维修或照价赔偿。乙方须配备核定载人数不小于6人的客车2辆，作为交通工具满足港区修理人员的调拨要求，不得因交通工具影响甲方设备维修。乙方须配置一台3吨及以上，一台6吨及以上叉车。乙方须配置合规的气瓶间用于氧气乙炔存放。

(3) 基本工作要求：

1) 乙方的管理人员每天参加甲方组织的早会，按照维修内容、时间、工艺和质量要求，有效组织人员完成修理工作。甲方技术人员负责修理过程和质量的监督、指导和检查。

2) 一般情况下，依据前一天安排的修理计划，维修人员应在八点三十分之前办好修理手续赶到修理现场开始修理工作。

3) 提前准备好修理所需的备件、工属具、耗材等，备件在前一天修理会开后提前领用(特

殊情况除外), 且杜绝出现人员到达现场后发现工具不全或者工具已经损坏不能使用的情况。

4) 修理过程中, 必须严格执行甲方公司及厂队的各项安全规定, 并服从技术人员安排。修理结束务必工完场清, 办好相应的交接手续, 并做好设备相应部位的清洁工作。

5) 如遇应急抢修, 乙方必须在接到通知后半小时以内安排人员赶到故障现场, 与甲方技术人员共同确定处理方案, 并在协商的时间内完成故障的处理工作。

6) 维修质量不符合要求的, 将不予支付费用, 并且由乙方免费重新维修, 由此所造成的损失, 乙方应给予相应的赔偿。

7) 如因修理任务较多, 甲方可以书面通知乙方增加人员, 并于一个月之内补充到位。

8) 如无特殊原因, 乙方必须按照要求配足每日的修理人员, 春节、十一长假期间的可支配修理人员不少于 8 人。

2、承包方式

2.1 点工方式:

点工是指按设备实际维修时间计算, 工作 4 小时以下 (含 4 小时) 按 0.5 工计算, 4 小时以上至 8 小时按 1 工计算。甲方根据维修工作量、工作特点和要求, 提出所需人员数量和工种要求。乙方根据甲方要求落实设备维修工作, 合理安排修理人员, 自行组织配合好现场管理, 保质保量保安全按时完成维修任务, 甲方安排专人跟踪落实, 做好质量验收、人员数量及时间统计等工作。

2.2 包工方式:

指较小的单体维修项目 (包括但不限于抓斗修理, 滚筒、电机、滑轮、耐磨板、车轮、减速机更换, 皮带更换硫化, 行车修理) 以包工方式确定单价, 乙方组织施工, 并确保按要求完成维修任务。

3、报酬与支付

3.1 计费单价

(1) 计费单价分为: 现场修理单价 (元/工)、内场修理单价 (元/工) 及加班单价 (元/工); 但其中管理人员一名, 安全管理员一名, 按照固定月工资结算。生产设备、设施所在现场的修理属现场修理, 车间及行政办公区域后方为内场修理; 加班是指正常工作日的中夜班 (7: 45~16: 30 以外的时间段)、普通公休日及国家法定节假日的修理配合, 加班不区分现场和内场, 统一按加班单价根据实际工时进行计算。计费单价中包括人工费、劳保用品费、住宿及餐饮补贴、夏季高温费、交通费、管理费、福利、保险费及税费等全部费用。

正常工作日日班 (8:00~16:00) 用工根据实际工时按现场修理单价、内场修理单价计算。正常工作日的中夜班、普通公休日 (全天) 及法定节假日 (全天) 根据实际工时按加班单价计算。

(2) 以包工方式完成的工作量以包工单价计费, 不分节假日及时间段。

3.2 点工计算

3.2.1 点工按实际工作时间计算, 工作 4 小时以下 (含 4 小时) 按 0.5 工计算, 4 小时以上至 8 小时按 1 工计算。

3.2.2 当修理工作实际工时涉及跨班作业,按每班的实际工作时间采用响应的单价分别计算,工作4小时以下(含4小时)按0.5工计算,4小时以上至8小时按1工计算。

3.2.3 应急修理费用,如遇定量的修理项目以包工方式单价结算,如额外产生的辅助修理费用根据参与人员和修理工时以点工方式基准价适时结算。如遇未定量的修理项目,根据实际修理情况,根据参与人员和修理工时以点工方式基准价适时结算。

3.2.3 点工数量、包工完成工作量以双方签字确认的委外服务验收单为准。

4、考核

甲方根据设备维修范围、要求及甲方相关考核办法(包括但不限于附件1《宁波镇海港埠有限公司安全生产违章考核处罚细则》、附件2《宁波镇海港埠有限公司相关方管理办法》等)实施。

三、甲方的权利义务

1、甲方应将其管理规定、规章制度、工作规范及考评办法书面告知,并及时以书面形式通知乙方执行,工作规范和考评办法的解释权在甲方。

2、根据相关业务的考核指标要求,监督检查维修工作完成情况,并对完成的工作量与工作质量进行考核。

3、甲方有权对乙方人员进行与本合同项目相关的监督。

4、甲方有权对乙方人员的资格进行审核,乙方应提供相关人员的有关资料,包括身体健康证明文件(如正规医院出具的体检报告)、劳动合同、社会保险证明、专业技能证书等。

5、协助乙方办理外包作业所需的相关证件。

6、在外包作业实施过程中,甲方为乙方提供必要的工作环境、办公室设备和工作配合,甲方免费提供机修车间作为乙方工作及后方修理场地,同时提供叉车、机床、吊机及一些大型修理工具等。

7、乙方在合同期内的违约金、赔偿款、各类考核扣款,甲方有权直接在支付给乙方的外包费用中扣除。

8、若外包业务发生变化,应提前1个月告知乙方。

四、乙方的权利义务

1、应遵照《公司法》、《民法典》、《劳动法》等法律法规独立经营、自主管理、享有民事权利并承担民事责任。

2、应按照国家法律法规与参与外包作业的人员及时签订劳动合同、按时缴纳社会保险和雇主责任险,建立符合法律法规的薪酬制度,并按制度进行薪酬发放;乙方自行解决维修人员的办公用品、住宿、餐饮、交通等;乙方根据甲方维修工作量配备交通工具,不得因交通工具影响甲方设备维修。

3、必须按合同规定要求提供优质的服务,并自行管理日常事务。所有员工需符合国家劳动合同法,具备独立上岗能力,对需持证上岗的人员必须持有符合国家规定的有效资质证书。检修

人员应保持相对稳定，人员必须政治表现好，勤劳肯干，遵纪守法，能适应港口设备维修作业的要求。乙方需做好相关考勤工作，甲方对照考勤进行核查，如维修人员未达到合同要求，甲方有权对乙方进行处罚，并要求乙方按合同要求配备维修人员。

4、应积极配合甲方管理，按甲方要求提供本公司真实有效的相关资料：

- (1) 有效的营业执照；
- (2) 公司的基本情况，包括企业性质、规模、组织机构和经营业绩；
- (3) 基本规章制度；
- (4) 人员的社保证明（以政府有关部门盖章为准）和相关证书；
- (5) 安全管理人员的数量、资质证书及联系方式；
- (6) 纠纷处置办法。

5、须制订相应的内部管理制度，包括但不限于安全生产责任制、安全教育培训、安全技术交底、隐患排查治理、施工现场安全监督、安全生产事故应急救援预案等安全相关管理制度，制度需符合项目发包单位安全生产管理要求。应安排现场管理人员，与甲方保持协调，每日参加甲方组织的设备维修协调会，按甲方确定的维修范围、时间、质量要求，有效组织维修人员，保质保量按时完成任务，并接受甲方的指导、检查和监督。乙方在合同期内增加（减少）人员、岗位变更，须经甲方同意，并报甲方备案；如因甲方修理任务较多，甲方有权书面提出要求乙方增加检修人员，乙方务必于一个月内将检修人员增补到位，从而保证设备修理。

6、乙方须在收到甲方报修通知后半小时内，派专人到甲方指定地点检查设备故障。经甲方确认后，乙方应当按甲方要求在指定时间内完成设备维修工作，确保设备正常运行。

7、应加强机修车间及回收物资的管理，做好定置管理，须妥善保管使用甲方提供的各种设备和工器具，做好维护保养工作，并填写相关记录，造成损坏或丢失的，须承担维修和赔偿责任；因乙方人为损坏或丢失的按工具价格全额赔偿。

8、乙方根据工作需要配备一定数量的手持式对讲机（匹配甲方对讲设备），确保对讲机完好率90%以上，不得因为对讲机故障影响设备维修。

9、乙方人员发生工伤或工亡事故的或在生产作业过程中发生生产安全事故的，乙方应当自行负责处理，甲方提供必要的协助。事故发生后，乙方应立即报告甲方有关部门，按照国家有关法律、法规对事故进行调查处理，承担相应的事故责任和经济责任，并按国家或上级主管部门的规定进行上报并做好善后事宜。乙方人员发生非因工伤亡事故的，乙方自行处理。

10、乙方对其所承包业务过程中发生的安全事故承担全部法律责任，若甲方承担责任后有权向乙方追偿。

11、乙方人员发生劳动纠纷时，乙方应自行解决并自行承担，处理好纠纷，以免影响甲方的生产作业。

五、维修规范及要求

1、乙方所采取的维修技术、工艺标准应符合国家相关规范、标准和安全要求，双方就维修

技术与工艺另有约定的，按双方约定执行。

2、未经甲方书面同意，乙方不得将承包业务转包、分包给任何第三方，也不得与第三方进行任何形式的合作。

3、除非甲方书面同意，否则乙方完成承包业务的人员中不得包括第三方人员。

4、如经甲方同意，乙方可采取转包、分包完成承包业务，或与第三方合作完成承包业务，或由第三方人员完成承包业务的，乙方仍需对该承包业务向甲方承担全部责任。

六、违约责任及免责条件

1、在合同期限内，任何一方因故中止合同，须提前三个月向对方书面提出，经双方协商同意方可终止，否则按违约给对方赔偿合同总金额的 5%经济损失。

2、未经甲方书面同意，乙方不可将合同内容泄露给第三方，否则视同乙方违约。

3、因不可抗力或生产经营发生重大变化的，致使合同无法继续履行，双方免于赔偿。

4、凡有下列情况之一者，甲方有权单方面解除与乙方所订的承包合同：

(1) 乙方未能组织到甲方约定的承包工人数及工种配备要求，而影响甲方设备维修与生产的；

(2) 乙方不能妥善处置当期及以前纠纷，并给甲方及第三方带来经济损失或其他负面影响的；

(3) 因乙方原因（如野蛮维修等），致使甲方在货运质量、安全生产、设备修理上带来严重后果或对甲方在服务、声誉上造成恶劣影响的；

(4) 因乙方原因（如违章作业等），致使甲方或乙方在安全上造成严重安全事故或安全隐患的。

七、付款方式

1、合同内全部货款均采用电汇或现金结算。

2、每月依据双方签订的设备维修确认表确定每月实际发生的业务承包费用。

3、按照每月实际发生的业务承包费用总额及考核结果，在甲方收到乙方开具的 13%增值税专用发票后的三个月内支付总额。

4、乙方账户信息和甲方开票信息：

乙方账户信息：

名称：

开户行：

账号：

甲方开票信息：

名称：宁波镇海港埠有限公司

纳税人识别号：91330211MA2J48GC1D

地址电话：浙江省宁波市镇海区招宝山街道威远路 111 号

开户行及账号:

八、其它事项

1、对于因本合同产生的或与本合同相关的任何争议，合同当事方应当友好协商解决，或者可以在第三方主持下调解解决；协商解决不成的，可以通过将该争议提交甲方所在地法院通过诉讼解决，本约定如与法律规定的专门管辖或专属管辖相冲突的，应服从法律的规定。

2、对于合同中未受争议问题影响的其他条款，在争议解决过程中，双方仍应按合同约定履行。

3、乙方需贯彻落实国家及省市各项相关法律法规有关禁止拖欠农民工工资的要求，应采取必要措施保证不拖欠农民工工资，避免发生纠纷。如因乙方未及时支付农民工工资对甲方造成影响和损失的，甲方有权单方解除合同。

4、《安全生产管理协议》、《廉洁协议》、《合规承诺函（商业合作伙伴）》与本合同同时签订，同时生效，双方相互监督，认真履行合同义务。

5、本合同有效期：自 202 年 月 日起至 202 年 月 日止。

但，在合同有效期内，甲方结算金额达到本合同审批金额（270 万元/年）时，本合同自动终止。

任何一方在合同期满后不愿继续合作或有异议的，应当于本合同有效期满前三个月提前告知另一方。本合同期满后，如双方无异议，则合同重新签订。

6、本合同一式六份，甲方执四份，乙方执二份，本合同自双方盖章或法定代表人签字之日起生效。如果合同由法定代表人签署的，应提供加盖单位印章的法定代表人身份证明，由法定代表人授权的人签署的，应提供法定代表人签署并加盖单位印章的授权委托书原件并同时提供法定代表人身份证明，法定代表人应与单位营业执照上法定代表人一致。

甲方（盖章）:

乙方（盖章）:

代表:

代表:

年 月 日

年 月 日

安全生产管理协议

甲方：宁波镇海港埠有限公司

联系人： 联系电话：

联系地址：宁波市镇海区威远路 111 号

统一社会信用代码：91330211MA2J48GC1D

乙方：

住所地：

联系人： 联系方式：

统一社会信用代码：

按照《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国特种设备安全法》等法律法规及其施工现场安全管理规定，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，甲、乙双方经协商一致，订立本协议。

1. 安全管理基本要求

1.1 甲、乙双方必须严格遵守国家有关安全生产法律法规和强制性规定的要求，认真执行镇海港区各项安全生产规章制度，不得从事违反或超出国家法律法规、港区规定以及擅自开展有可能危及对方安全的生产经营活动。

1.2 甲、乙双方必须加强自身的安全管理工作，切实履行安全生产主体责任，建立健全各类安全管理制度，加大各类安全设备设施的投入，保障各类生产及辅助设备设施的完好性。

1.3 甲、乙双方应指定联络员，负责甲、乙双方在甲方管辖区域的日常管理、信息沟通，重点负责现场的安全检查与协调。

甲方联络员： ， 联系电话： 。

乙方联络员： ， 联系电话： 。

1.4 乙方应向甲方如实提供签署本协议所需的相关信息及资料并对所提供信息及资料的真实性负责。

1.5 乙方人员或车辆未经甲方同意不得进入甲方管辖区域。

1.6 乙方应对其进入甲方管辖区域的相关方人员按本协议规定进行管理。

1.7 乙方人员进入甲方管辖区域内必须根据甲方要求配备必要的劳动防护用品，服从甲方管理人员的安全管理。

1.8 甲方应按规定为乙方办理相关业务手续，如进港施工、作业报备的审批、入港证件的核发、安全管理协议的变更等。

1.9 甲方应向乙方如实告知甲方管辖区域内的安全风险及相关预控应急措施，乙方应熟

知甲方管辖区域内的相关制度规定、各类生产作业风险及各项预控应急措施。

1.10 甲方发现乙方人员的违章行为和乙方设备设施的安全隐患，有权对乙方进行制止、考核，并停止与乙方的合作。

2. 安全管理目标与边界

2.1 安全管理目标：杜绝人身安全、高处坠落、机械伤害等事故，确保项目安全措施落实完整、安全隐患辨识充分，实现安全生产“零事故、零伤亡、零污染”目标。

2.2 安全管理边界：

(1) 本协议管理范围涵盖乙方在甲方指定的场所内，从事所有本项目内容的施工作业活动。

(2) 甲方运行设备与乙方检维修设备之间的物理隔离点为双方安全管理责任的分界点。

3. 双方核心安全职责

3.1 甲方职责：

(1) 统一协调与监督：对乙方在港区内的安全生产工作负有统一协调、管理和监督的责任，定期开展安全巡查，及时通报安全隐患。

(2) 资质与方案审查：审查乙方的营业执照、及主要人员资格证书、特种设备生产许可证（若需要）、安全生产许可证（若需要）。审查乙方提交的专项施工方案及安全技术措施。

(3) 全面安全交底：向乙方书面交底作业现场的危险点、作业区域环境、消防设施、设备工况等情况，并履行签字确认手续。

3.2 乙方职责：

(1) 承担主体责任：乙方是本项目现场安全生产的直接责任主体，对其作业人员、设备及全过程的安全负责，独立承担因自身违规操作引发的安全事情后果。

(2) 安全管理机构及安全管理人员配置：提供机构设置文件（按照《中华人民共和国安全生产法》要求设置）及人员任命书备案；施工现场配备至少 1 名项目专（兼）职现场安全生产管理人员。

(3) 健全安全制度：建立并严格执行本单位的安全生产责任制、安全操作规程、隐患排查治理制度、应急管理制度等。

(4) 作业人员要求：项目从业人员年龄在 18 周岁以上、法定退休年龄以下；特种作业人员、特种设备作业人员具有合法有效的作业资格证书，持证上岗，并已完成项目专项安全培训和技术交底。

(5) 安全教育培训要求：项目从业人员应具备所从事岗位的安全知识和技能，并有教育培训档案。

(6) 设备保障要求：主要施工机械、设备、仪器的数量、规格型号符合项目需求，相关机械设备工况良好、证件齐全、检测合格、定期检测维保。

(7) 保险要求：为项目从业人员办理工伤保险、人身意外伤害险等有关保险，临聘用

工应为其购买相关商业保险，保险期限覆盖整个作业周期。

(8) 劳动防护用品要求：为项目从业人员配备的劳动防护用品应符合国家标准或者行业标准。

(9) 施工方案要求：

1) 编制专项施工方案及安全技术措施，方案需包含工程概况、风险辨识清单、风险分级管控措施、应急预案、施工进度计划等内容，报甲方审核通过后方可实施。

2) 对作业过程中可能存在的重大风险（吊装作业、动火作业、高处作业、受限空间等），单独编制专项风险管控方案，明确管控责任人及现场监护要求。

3) 服从甲方监管：无条件接受甲方的安全监督、管理和指导，对甲方提出的安全隐患整改要求，在规定期限内完成整改并反馈；不得拒绝、阻碍甲方安全检查，不得擅自更改经审核的施工方案或作业范围。

4. 应急管理

4.1 乙方应建立自己的应急机制，不断提升应急处置能力。

4.2 在甲方管辖区域内发生与乙方有关的安全事件或事故时，乙方应主动处置，积极配合甲方参与抢险救援工作。

4.3 甲方进行演习时，在甲方管辖区域内的乙方作业人员须服从甲方指挥，配合演习。

4.4 甲、乙双方发生各类事故时，应及时向对方通报，并按规定程序向有关部门报告，接受有关部门的事故处理。在事故处理的过程中向对方提供必要的援助。

5. 违约、违章及事故处理

5.1 本协议签订后，乙方另行应向甲方缴纳本协议安全保证金人民币____元，当乙方结束与甲方业务时可向甲方书面申请退还安全履约保证金，甲方在扣除因违约扣除部分后，无息退还剩余安全履约保证金。

5.2 对违反甲方管理规定的乙方行为，甲方可根据甲方的《安全生产违章考核处罚细则》等管理规定采取扣除乙方安全履约保证金、要求乙方停工整改和禁止乙方进入甲方区域生产经营（终止相关业务合同）等措施。乙方对其从业人员的违法和违章行为及因此所造成的后果和所产生的影响负责。

5.3 甲、乙双方发生各类事故时，应及时向对方通报，并按规定程序向有关部门报告，接受有关部门的事故处理，并根据事故责任划分（以交警、安全管理部门或当地政府事故处理责任部门出具的事故责任认定书为准），由各自承担相应事故责任及经济赔偿。

5.4 发生事故后，乙方弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报的，一经查出，甲方有权追究乙方法律责任；情节严重的，甲方有权解除合同合作关系，乙方应承担相应后果。

5.5 甲、乙双方应在协议有效期内严格履行各自管理责任，自觉遵守本协议各项条款。甲、乙双方因违反本协议和有关规定的，应承担相应的法律责任，任何一方造成对方或第三方经济损失的，应予赔偿。

6. 考核与清退管理

6.1 考核评价机制

(1) 甲方依据公司规定，建立健全业务外包单位安全生产管理考评办法，细化量化考核细则。甲方将每季度召开考评会议，按照《公司相关方管理办法（试行）》对乙方进行综合考评。

(2) 考核内容涵盖但不限于：作业人员安全行为、事故与隐患管理、安全教育培训、安全交底、风险辨识等。

(3) 考评结果实行奖优罚劣。对安全管理到位、成绩显著的乙方，甲方可给予通报表扬、经验分享、优先合作等正向激励。对考核不合格或存在问题的乙方，甲方将依据本协议及主合同约定进行处理。

6.2 乙方人员清退情形

乙方作业人员及管理人员在合同期内出现以下情形之一的，甲方有权要求乙方立即将该人员清退出场，且乙方应在接到甲方通知后 24 小时内执行。该人员视同被甲方清退：

(1) 因违章指挥、违规作业或违反劳动纪律等行为，导致发生重伤及以上生产安全责任事故的；

(2) 违章冒险作业情节严重，存在较大亡人风险，且现场拒不停止作业、不服管理的；

(3) 吸毒或携带违禁物品（如枪支、弹药、管制刀具、易燃易爆品等）进入作业现场，经查实的；

(4) 持用虚假特种作业操作证、身份证、资质证书等入职，或冒名顶替、伪造履历，或隐瞒重大职业健康禁忌，经查实的；

(5) 接连发生习惯性违章行为，经甲方或乙方多次教育、警告仍不改正的；

(6) 因故意或重大过失行为，导致甲方或甲方公司遭受 50 万元及以上直接经济损失，或造成重大负面舆情影响的；

(7) 专（兼）职安全生产管理人员未按法规及合同要求履行安全管理职责（如未开展规定频次的现场检查并记录、未开展安全教育并记录），经甲方指出后仍不配合整改或整改不到位的；

(8) 管理人员无正当理由，拒绝或消极应对甲方提出的合理整改要求，拒不整改的；

(9) 发生其他法律、法规、甲方规章制度明确禁止的行为。

6.3 乙方单位清退情形

乙方在合同期内出现以下情形之一的，甲方有权对乙方单位整体清退：

(1) 累计造成 2 名及以上人员重伤生产安全责任事故的；

(2) 造成 1 名及以上人员死亡生产安全责任事故的；

(3) 累计被甲方或职能部门查处 5 名及以上作业人员存在经常性严重违章行为的；

(4) 因安全事故或乙方责任，导致甲方或甲方公司遭受 100 万元及以上直接经济损失，或造成特别重大负面舆情影响的；

(5) 在甲方组织的季度考评中，连续 2 次季度考核不合格，经甲方书面要求限期整改后，仍无法满足甲方安全管理基本要求的；

(6) 在合作过程中，被发现提供虚假的资质材料、业绩证明等文件，骗取准入资格或本合同合作机会的；

(7) 未按主合同约定足额缴纳履约保证金、安全保证金等，或在相关保证金被扣减后未在规定时限内补足的；

(8) 违反主合同及安全协议约定，擅自将承包的业务进行转包、分包的；

(9) 存在伪造安全设备检测报告、使用明令淘汰的工艺设备等严重违法违规行为，被行业主管部门列入失信名单的；

(10) 以消极对抗、设置障碍等方式，拒绝或变相拒绝接受甲方正常安全监督、检查与管理的；

(11) 对甲方下达的隐患整改通知，无正当理由逾期未改或拒不整改的；

(12) 发生其他法定禁止行为的。

6.4 清退程序

(1) 调查核实：甲方发现乙方存在第二、三条所列清退情形的，将在 10 个工作日内组织初步调查，收集证据（事故报告、违章记录、考核结果、影像资料等）。甲方内部将对清退的必要性及潜在影响进行评估。若决定启动清退，将形成清退方案。

(2) 清退告知：甲方向乙方发出书面《清退告知书》，载明清退理由、事实依据、拟作出的清退决定及依据的合同条款。乙方有权在收到告知书后 5 个工作日内向甲方提交书面陈述或申辩材料，甲方需在 10 个工作日内组织回复。

(3) 审核决定：甲方将充分考虑乙方的陈述申辩意见，结合调查结果，在合理期限内作出最终决定。如决定清退，则向乙方出具《清退决定书》。

(4) 落实执行：甲方通知乙方终止外包合同，办理业务交接手续（明确剩余作业、设备、人员的交接方案），及时完成清退工作。

(5) 档案更新：清退完成后，甲方业务外包单位清退原因、处理结果上报公司相关方领导小组，并将其纳入相关方黑名单。

6.5 清退后黑名单管理

(1) 个人黑名单：依据第二条规定被清退的个人，自清退决定生效之日起 5 年内，不得以任何形式参与甲方任何业务外包工作。

(2) 单位黑名单：依据第三条规定被清退的乙方单位，自清退决定生效之日起 2 年内，不得参与甲方任何外包业务投标或合作。同时，乙方的法定代表人（或主要负责人）、实际控制人、对本项目安全直接负责的安全负责人、安全管理人员，以及对导致清退的生产安全事故负有直接责任的人员，一并纳入上述黑名单，适用相同的禁入期限。

(3) 黑名单信息将在甲方公司指定平台进行公示。禁入期满后，乙方如需重新申请准入，须经甲方公司业务管理部门评估批准。

附件

安全生产违章考核处罚细则

一、凡有下列行为之一的，可处以每人考核400元奖金。

1. 进出港区不配合门卫、卡口管理，乘客不下车进出南门卫的，不服从门卫保安人员指挥，进出门不按要求出示证件，不配合检查的；
2. 未经许可批准，非必要的管理、服务及作业人员擅自进入码头、堆场、罐区、泵站、变电所等生产作业现场、重要设备设施或安保、口岸限制区域的；
3. 垃圾未按规定进行分类，乱丢杂物、垃圾等行为且影响安全的；
4. 在铁路轨道枕木两侧1.5米以内和道口处停放机具，堆放货物、杂物；
5. 相关安全台账记录如值班记录、安全学习、消防设备设施检查打卡等不及时、不齐全，相关安全台账未建立或弄虚作假的从重考核；
6. 除化工区外的现场禁烟区域内吸烟，驾驶车辆时抽烟的加倍考核；
7. 在工作现场使用手机从事与工作无关事项或在装卸、生产作业场所打闹；
8. 未按岗位要求佩戴、穿着或使用个人安全防护用品的，擅自改造安全防护用品致使防护用品失去全部或部分效用的加倍考核；
9. 从业人员未按相关要求参加学习、教育培训或安全活动的；
10. 公司或者上级单位组织的安全教育考试不合格的；
11. 未按相关规定进行职业健康体检的；
12. 船舶和码头之间通道未铺设安全网（安全网有效宽度需在安全通道两侧各预留两米并上下生根各不少于三点）、铺设不规范或未及时调整；船、船梯、驳和码头之间距离大于30CM未铺设跳板或跳板未固定；
13. 擅自占用、堵塞消防应急通道的；
14. 装卸作业瞭高指挥手没有按规定佩戴起重指挥标志；指挥手势信号模糊；站立位置不明显、不安全的；
15. 机械、车辆驾驶人员作业前未确认车况正常（如刹车、转向、悬挂等）；
16. 门机、装卸桥、装船机、斗轮机等大型设备的司机未按操作规程启动程序而盲目启动的；
17. 货物装箱以及集装箱装卸作业，未根据箱体尺寸和重量选择合适工属具作业；上、下集装箱未按规定要求使用扶梯；上下扶梯无人扶；
18. 轮胎式起重机作业时未按规定要求撑好支脚，未销支腿保险销；
19. 平面运输拖挂作业违反公司规定超负荷作业的；
20. 平板车、铲车、叉车、翻斗车等搭载人，驾驶室内超员，机动车人货混装的；
21. 作业中，未经指挥手或指导员确认，擅自行驶车辆；
22. 装卸危险货物，装卸机械和工属具未按额定负荷降低25%使用；

23. 散货抓斗作业中“空中开花”（抓斗离落料斗顶部超过1米以上开抓）；
24. 用手或脚直接从货关下穿拉吊索具；用手或脚稳关作业；
25. 卸件杂货物时，未按先上后下、从外到里顺序作业；
26. 重大件起吊前未扣好稳件绳；锋利棱角处未垫好衬垫；货物离地面10-20厘米未打停检查；
27. 空钩头未回挂进绳索的琵琶头里，便从舱下起吊的；
28. 车辆或流动机械停留在坡道时，钻进车底检修、保养；
29. 铲车作业超负荷；大件货稳固度差时不扣绳子；叉车、铲车长距离运输货物；
30. 起吊引关时，未做到两头慢；
31. 在叉齿下面进行挂、摘钩作业；
32. 叉车空载长距离行驶时，叉齿下吊钩未挂进螳螂圈。
33. 利用脚手架或管道悬吊重物；
34. 笨重货物、危险货物的装卸岗位，作业人员配备少于装卸定额规定配工人数；
35. 皮带机运转时，清除滚筒上和皮带与清扫器之间积煤的；
36. 送、提货司机擅自参与作业未予劝阻或外来人员经劝阻不听时未及时报告及仍未停止作业的；
37. 司机未下车监装货物或未对货物绑扎加固的，行车前未进行确认盲目驾驶；
38. 港区内的施工现场和设备修理等场所，不设立警戒隔离，未放置反光标识，夜间不挂警示灯；设备设施检修未按规定悬挂警告牌；非施工（修理）人员任意拆除或破坏临时安全信号标志；
39. 违反安全用电规定，随意乱拉、乱装临时电线或擅自使用大功率电器；作业结束未及时拆除或收回电气设备；
40. 电动工具、移动式电气设备接电源时，无插头，直接将电线插入插座；
41. 电焊机等电动工器具雷雨季节露天放置时，没有防雨措施；电焊机等电气设备未接地或使用不规范；
42. 流动机械、人员出入库门、通过交叉路口、交通复杂区域以及过铁路道口没有执行“一慢、二看、三通过”的要求；
43. 机动车驾驶人员违反港区道路标识标牌规定的，在港区内违规行驶、停放的；
44. 港区流动机械行驶速度超过30公里/小时，在码头引桥、码头平台速度超过15公里/小时，转弯速度超过10公里/小时；夜间行驶不开启车灯，不关闭远光灯的；
45. 港区内各类车辆随意停放在仓库出口处、十字路口、叉道口、斜坡上、轨道、应急通道等危险场所；
46. 海港吊离开正常作业场所执行其它作业任务，未按规定路线行驶的；
47. 行人和非机动车在设有人行道的路段未在人行道上或未按道路标识标牌通行。机动车擅自在人行道和阻碍交通处行驶、停放的；

48. 未经审批的非公车驾驶人员驾驶公车。未经允许在港区内骑自行车、电动车；
49. 司机离开设备、车辆，未及时熄火，电门钥匙未拔掉，未采取防溜车措施；
50. 机械或电气设备传动装置，未安装防护罩或缺失的；
51. 作业中，各类车辆（机械）制动、方向、灯光、限位器等安全装置发生失效仍进行作业的；
52. 灭火器、消火栓未按规定检查的或者失效的；
53. 进入化工区机动车未按规定配备有效灭火器的；（化工、油品运输车辆须配备2个4公斤灭火器；非化工、油品运输车辆须配备一个灭火器）；
54. 港区内机动车辆与非机动车未按停车指示标识规范停放（除带标志的巡检用车辆外）、停放混乱、未按秩序排队等行为；
55. 未经相关部门报批，擅自在铁路轨道两侧（距离枕木1.5m内）及上部空间等涉及铁路、跨越铁路线的限制区域进行施工作业的；
56. 高处作业不系安全带（高处作业系指在坠落高度基准面2米以上，有可能坠落且有条件系安全带的高处进行作业、维修、施工）；使用失效安全带；安全带使用不规范；
57. 进入码头前沿1米内或临水未穿救生衣、穿戴不规范的；
58. 作业前未检查工属具完好情况，继续使用不符合装卸安全要求的工属具，或作业中不正确使用工属具；
59. 非工班成员未经允许参与装卸作业；无关人员擅自登上机械设备和船舶；无关人员进入变电所等危险部位；
60. 人员、车辆关路下穿行逗留的；
61. 人机、机机交叉作业时，安全措施（作业半径、安全区域等）落实不到位的；
62. 在大型机械、龙门吊和火车等专用轨道或集卡通道上逗留、停车的。

二、凡有下列行为之一的，可处以每人考核600元奖金。

1. 因现场检查、现场管理缺失，导致违章行为和隐患发生，或者发现他人违章未立即指出制止，或化工区外未落实隐患排查治理存在隐患的；
2. 未经许可，擅自进入涉外限制区域；未携带有效口岸证件进入口岸限定区域；
3. 施工临时存放点、车辆运输，存在气瓶混装混储或超量储存的（每个储存点易燃气瓶不得超过5瓶）；
4. 不服从组织分配或工作安排，或未经同意擅自顶岗、变岗；
5. 司机在操作机械、动车作业时使用手机的；
6. 无安全措施情况下，在单斗下进行保养、检修等；
7. 见习期人员独自指挥或操作机械、车辆；
8. 起重机械关不正不牢吊运；关下有人吊运；箱上、货关上有人起吊；视线不清、指挥信号不明吊运；装卸船作业安全网未挂好吊运；

9. 氧气、乙炔瓶混装混放；氧气、乙炔瓶安全间隔未达到5米以上；氧气、乙炔瓶与明火相距未达到10米以上；乙炔气瓶歪斜甚至倒地放置的；气瓶阀周围沾有油脂等易燃物质；乙炔瓶横卧放置竖起后未过20分钟就使用；

10. 施工作业现场氧气瓶、乙炔瓶等气瓶在太阳下暴晒或乙炔瓶减压表未设置防回火装置的；

11. 高空抛物的；高处作业时未做好防止高空落物措施或措施不完善；

12. 卸船机、带斗门机作业中，在指挥手未到位情况下或不收起积料板动大车；岸桥、卸船机无监护长距离（岸桥超过一个贝位，卸船机换仓）移位；悬臂未收回至安全位置穿越船舶驾驶台的；

13. 起重设备、短驳车辆通过限高区域时，未将吊臂或车斗放到安全高度；

14. 超限箱、大件作业时未确认起吊件重心或吊心起吊；

15. 卸船作业挖井留山或者未按逐层或逐排作业的；

16. 油库管理人员对车辆进行未熄火加油，油罐车在未熄火或者未接好静电连接线即向油罐卸油，在雷雨天气违规作业的；

17. 平板车装运长型、易滚货物时安全防范措施落实不到位，无插桩，无防滚动措施；

18. 擅自同舱作业；同舱作业的舱口，舱沿中间未设标志划分前后节；抓斗与清舱机械调换舱口位时，抓斗未先吊离舱口；同舱作业时，人力清舱人员在抓斗作业的区域；

19. 现场管理、操作人员虽在岗位但未履行本岗位安全工作职责；

20. 在动力箱、配电箱接电时，事前不断电、验电，盲目接、拆电缆线；

21. 过皮带机时不走专用过道，在皮带机上坐立、钻跨、行走的；

22. 违反安全用电规定，电工作业没有安全保证措施，无安全监护人员情况下单独工作的；

23. 实习电工单独操作，在易燃易爆的场所违规带电检修作业；

24. 瞭高指挥手在指挥货关运行时，不及时通知关路和货关降落区内的人员进行避让；装卸工人和其他人员不注意避让货关、钩头；

25. 施工检维修未做好工完场清的，涉危区域从重考核。

三、凡有下列行为之一的，可处以每人考核800元奖金。

1. 在修理、施工、生产等作业时未履行监管职责；

2. 化工区外施工动火作业现场无动火作业票的；

3. 化工区擅自进行一般检修作业或非正常作业的；

4. 在化工区室外携带开机状态的非防爆电器的；在化工区室外未经审批或车内未关闭门窗情况下使用非防爆电器、非防爆工器具的；

5. 采用新工艺、新设备、重新启用封存设备，未经调试确认直接投入生产，或新产品未经工作布置直接作业的；

6. 擅自破坏动火作业安全防范措施的；

7. 擅自将机械设备、机动车辆外借他人驾驶、操作；存在特别危险驾驶行为的加倍考核；

8. 作业监护人员在岗期间未认真履行岗位职责的；
 9. 动火作业现场监护人员未到岗情况下进行动火作业的；
 10. 借用、冒用以及伪造车辆、人员牌照、证件的；
 11. 进入受限空间等需测氧测爆的区域前，未测氧测爆或未充足通风，盲目进入的；
 12. 不服从现场安全管理，恐吓或谩骂或殴打安全管理人员的（情节严重的交由公安部门处理）；
 13. 未经同意强行闯入化工区域或未按规定通道通行的；
 14. 发生打架、斗殴等肢体接触性事件影响港区安全稳定的；
 15. 动火作业完成后未对动火现场进行清理(检查),未按要求切断电源、气源的；
 16. 装卸危化车辆作业时，未按规定接好防静电线，未经确认防静电线是否接好就进行装卸，静电接地未遵循先接后拆等操作规程进行操作的；倾倒危货残液时，使用塑料器皿接收残液或使用金属器皿时未连接静电线的；
 17. 违规排放化工品、油品残液，随意丢弃、擅自倾倒危险废弃物的；
 18. 化工区内涉及第三方技术服务公司需要确认的作业，在未经其现场确认的情况下，提前进行作业的；
 19. 未进行危险品车辆装卸车作业“五必查”的；
 20. 进入化工区机动车辆擅自携带香烟火种的；
 21. 机动车辆与施工机具在化工区内发现防火罩未挂、未关闭、破损、安装不规范等情况的；
 22. 在码头、引桥、仓库、场地、货物和道路上躺卧；在铁轨周边休息；在车厢下、车厢连接器和提钩管上坐卧休息；在件杂货的货垛边、货垛上、抓斗内、抓斗边、车辆边、平板车、大型设备的行走台车等危险区域坐卧休息；在皮带机拉紧装置配重块下休息；
 23. 现场施工未制定施工安全措施或未经审核通过即开工；非化工区动火手续未办理妥善的；
 24. 未经批准擅自在化工区内使用摄影、摄像器具或无人机的；
 25. 化工区内在无应急状况下擅自动用消防设施或将消防设施挪作他用；擅自切断消防水源或应急电源；
 26. 距火车、船舶、车辆危险品装卸作业（指散发可燃气体的）50米以内进行动火作业的；
 27. 液体化工品、油品装载时未落实有效安全措施的情况下，进行违规减载或取样的；
 28. 进入化工区的车辆、人员自检工作不到位，复查时仍存在香烟、火种、烟蒂的行为；
 29. 码头沿、集装箱沿、轨道1.5m范围内以及临水临边处坐卧休息的；
 30. 强闯道口、关口的；
 31. 重点时间段(国家重大政治活动期间、重大节日或纪念日期间等)安全工作落实不到位的。
- 四、违反行业规范、各类标准、港区各类管理制度、规定、安全操作规程和工作要求且无具体考核条款的其它违章违规行为，可参照本办法所列情节给予相应考核。
- 五、凡有违反公司安全生产十大禁令的，按公司安全生产十大禁令相关规定执行。

六、凡有生产行为涉及生产安全事故的，按公司生产安全事故考核实施办法相关规定执行。

- 3.1 不得向甲方工作人员送礼、行贿或提供应由甲方自己支付的各项费用报销；
- 3.2 不得违规宴请甲方工作人员或提供其他消费娱乐活动；
- 3.3 不得以明显低于市场的价格向甲方工作人员提供物资和商品；
- 3.4 不得安排甲方工作人员的子女或其他亲属到本单位工作，双方有业务之前已经安排的，则不得因双方业务关系而特别提升职务或提高待遇；
- 3.5 不得提供资金邀请甲方工作人员和/或其子女、亲属旅游；
- 3.6 不得为甲方工作人员的子女或亲属购买或提供商品；
- 3.7 不得向甲方工作人员提供公车、住房装修等服务。
- 3.8 不得向甲方提供任何形式的与正当业务往来无关的金钱利益。

4. 违约责任

- 4.1 乙方违反本协议约定，由此给甲方造成损失的，应依法予以赔偿。
- 4.2 甲方违反本协议约定，由此造成乙方损失的，甲方应承担赔偿责任。
- 4.3 各方职员违反本协议的，由各方向对方承担违约责任。

5. 附则

5.1 本协议作为合同的附件，与主合同具有同等法律效力。经双方盖章后立即生效，有效期与主合同一致，在合同有效期内不可撤销。

5.2 本协议不影响甲乙双方按主合同条款承担相关责任。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

日期：

日期：

合作伙伴合规承诺书

为满足宁波镇海港埠有限公司（以下简称“镇司”）及其下属单位合规管理要求，规范本公司市场交易行为，促进公平、公正交易，本公司特作出以下承诺：

1. 本公司理解镇司合规管理需求，在合作范围内遵守镇司对第三方的合规管理要求。
2. 本公司具有合同订立的主体资格，具有良好的资信和履约能力，能够有效履行合同义务。
3. 本公司严格遵守国家法律法规，恪守商业道德和职业道德规范，不从事并抵制任何不廉洁行为，严格履行以下合规义务：

（一）本公司员工严格遵守《中华人民共和国反不正当竞争法》等有关商业贿赂行为的禁止性规定，坚决抵制商业贿赂。

（二）本公司员工不得给予镇司及相关单位或个人的任何不正当馈赠。

（三）本公司员工不得接受镇司及相关单位或个人的任何不正当馈赠。

（四）本公司员工不得参加镇司及有关单位安排的可能影响公正执行公务的宴请、旅游、考察等活动。

（五）本公司员工不得从事其他可能影响廉洁商业的行为。

4. 本公司坚持诚信商业行为，依法依约保守镇司的商业秘密。

5. 本公司严守缔约精神，全面履行合同义务，不得擅自变更、中止以及不履行合同，发生履约突发事件时将及时通知镇司。

6. 本公司同意在合同目的范围内配合镇司的合规检查，不得隐瞒可能造成镇司利益受损的信息。

7. 本公司承诺对本承诺书执行情况进行监督检查，本公司及员工未遵守承诺事项，本公司承诺自愿赔偿由此给镇司造成的损失，或按相关合同约定承担违约责任，且镇司有权终止相关合同。

承诺单位（盖章）：

年 月 日

第六章 投标文件部分格式

(资格审查文件封面, 供参考)

宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修投标文件

资格审查文件

投标人: (盖单位章)

法定代表人或授权代表: (签字或盖章)

年 月 日

目录

针对资格审查内容，编制目录索引，注明审查内容所在投标文件页码，格式自拟

- (1) 法定代表人授权委托书（格式见附件一-1）；
- (2) 法定代表人身份证明书（格式见附件一-2）；
- (3) 投标声明书（格式见附件二）；
- (4) 投标人营业执照(或事业法人登记证书或其它工商等登记证明材料)（格式见附件三）；
- (5) 承诺函（格式见附件四）；
- (6) 承诺与声明（格式见附件五）；
- (7) 投标保证金缴纳凭证（格式见附件六）；
- (8) 承诺书（格式见附件七）；
- (9) 特种设备生产许可证（格式见附件八）；
- (10) 符合合格投标人资格要求的业绩证明材料（格式见附件九）。

附件一-1

法定代表人授权委托书

致：宁波镇海港埠有限公司：

我(姓名)系(投标人名称)的法定代表人，现授权委托本单位在职职工(姓名)以我方的名义参加____(项目名称)____项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

法定代表人（签字或盖章）：

被授权人（签字或盖章）：

被授权人职务：

被授权人身份证号码：

投标人（盖公章）：

日期： 年 月 日

附法定代表人身份证正反面复印件

附被授权人身份证正反面复印件

附件一-2

法定代表人身份证明书

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____ (投标人名称) _____的法定代表人。

特此证明。

投标人(盖公章)：

日期： 年 月 日

附件二

投标声明书

致：宁波镇海港埠有限公司：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址_____。

我 （姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的宁波镇海港埠有限公司 2026-2028年设备零星维修项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标项目服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

- 1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
- 2.我方不是招标人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与招标人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。
- 3.我方符合招标文件规定的投标人资格条件。
- 4.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件三

营业执照(或事业法人登记证书或其它工商等登记证明材料)

说明：

1、投标人为企业的，提供有效的营业执照复印件；投标人为事业单位的，提供有效的事业单位法人证书复印件；投标人为社会团体的，提供有效的社会团体法人登记证书复印件；投标人为合伙企业、个体工商户的，提供有效的营业执照复印件；投标人为非企业专业服务机构的，提供有效的执业许可证等证明材料复印件；其他投标人应按照有关法律、法规和规章规定，提供有效的相应具体证照复印件。

2、投标人提供的相应证明材料复印件均应符合：内容完整、清晰、整洁，并由投标人加盖其单位公章。

附件四

承诺函

宁波镇海港埠有限公司：

我方 （投标人） 承诺：

1、具有独立承担民事责任的能力，具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有履行合同所必需的专业技能、保障服务等能力。

2、所承担业务外包范围内近3年内无1人死亡及以上安全生产责任事故（含劳务外包人员），未被列入安全生产严重失信主体名单，后附“应急管理部”“信用中国”官方网站查询截图

如有虚假，招标人可取消我方任何资格（投标/中标/签订合同），我方对此无任何异议。

特此承诺！

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附“应急管理部”“信用中国”官方网站查询截图

附件五

承诺与声明

致：宁波镇海港埠有限公司

本公司特承诺声明如下：

一、本公司认识到本项目非政府采购与建设工程招标。

二、本公司已认真阅读本项目招标文件，并完全理解招标文件的全部内容。本公司保证严格保密招标文件的内容，不泄露贵单位的任何信息。

三、本公司保证所递交的投标文件、资格证明、合同等文件内容的真实性、有效性。本公司愿意承担虚构信息及伪造资格证明、合同等有损诚信行为导致的一切不利后果。本公司所提交的投标文件构成要约，本公司即受上述文件中意思表示的约束。

四、贵单位有权在签署中标合同前的任何时间终止本次招标。

五、在招投标及服务过程中，本公司承诺不做影响正当交易的任何事情。

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件六

投标保证金缴纳凭证

此处复印投标保证金银行转账回单（或网上电子回单）复印件

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件七

承诺书

宁波镇海港埠有限公司：

1、为维护业务外包人员的合法权益，保障业务外包人员利益，我方郑重承诺：本项目合同签订后按照不少于要求配置人数配置到位，并根据招标人所在地区业务外包人员薪酬情况，结合招标人作业量情况，按照建议人数科学合理报价。

2、若因贵司业务量不足或下降引起的外包人员劳动争议、业务外包费用减少等问题，均由我司自行承担和解决。

特此承诺！

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件八

特种设备生产许可证

说明：

投标人具有省级及以上市场监管部门颁发的《中华人民共和国特种设备生产许可证》（许可项目包含安装或修理或改造；子项目：桥式、门式起重机 A 级、门座式起重机 A 级）及以上（许可范围涵盖本次招标范围）。

附件九

符合合格投标人资格要求的业绩证明材料

业绩情况表

序号	项目名称	业务单位	签约日期	合同价	联系人、联系电话	备注(填写项目概况)

注：投标人自2023年1月1日（以合同签订日期为准）以来，具有1个及以上的类似设备委外检维修项目业绩且单个合同金额在100万元及以上（投标文件中须提供合同扫描件并加盖公章，包括合同首页、签字盖章页及能反映项目范围等相关合同内容的关键页复印件，若合同无法体现内容，则另须提供业主盖章证明材料）。

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

（商务技术标封面，供参考）

宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修投标文件

商务技术标

投标人：（盖单位章）

法定代表人或授权代表：（签字或盖章）

年 月 日

目 录

针对评分细则，编制目录索引，注明评标细则项目所在投标文件页码

- (1) 投标函（格式见附件十）；
- (2) 商务响应表（对需求进行响应，格式见附件十一）；
- (3) 投标人的基本情况（格式见附件十二）；
- (4) 综合实力（格式自拟至附件十三）；
- (5) 服务方案（格式自拟至附件十四）；
- (6) 专项维修手册汇编（格式自拟至附件十五）；
- (7) 服务响应承诺（格式自拟至附件十六）；
- (8) 作业人员及安全管理人员（格式见附件十七）；
- (9) 内部管理制度（格式自拟至附件十八）；
- (10) 安全生产保障及环保措施（格式自拟至附件十九）；
- (11) 需求的理解和解决方案（格式自拟至附件二十）；
- (12) 投标人需要特别说明的其他文件（若有，格式自拟）。

商务技术标评分索引表

序号	评分内容	评分标准	证明材料所在页码
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

附件十

投标函

致： 宁波镇海港埠有限公司

根据贵方为宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修（招标编号： ）的投标邀请，我方（投标人名称）作为投标人正式授权（授权代表全名）代表我方处理有关本投标的一切事宜。

（一）本投标文件的有效期自投标截止日起90天内有效，如中标，有效期将延至合同终止日为止。

（二）我方已详细研究了招标文件的所有内容包括修改书（如有）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全理解并同意放弃在此方面提出含糊意见或误解的一切权力。

（三）我方同意提供按照贵方可能要求的与投标有关的一切数据或资料。

（四）我方理解贵方不一定接受最低报价。

（五）我方如果中标，将保证履行招标文件以及招标补充文件（如有）中的全部责任和义务，按质、按量、按期完成《合同书》中的全部任务。

（六）利益冲突：近三年内直至目前，我公司与本项目的招标人、招标组织机构没有任何的隶属关系。

（七）所有与本投标有关的函件请发往下列地址：

地址：

电话：

传真：

电子邮件：

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件十一

商务响应表

招标编号：

项目名称：

条款号	招标文件要求	投标人的承诺和说明	偏离情况
★服务期限及地点			
★付款方式			
合同签订			
第五章	合同主要条款		
.....			

注：主要针对招标文件“第二章 招标需求”、“第五章 合同主要条款”内容逐条响应，并在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”，如未注明，招标人则视投标人完全接受和满足招标文件规定的要求。

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

附件十二

投标人基本情况表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			邮箱		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号			其中	安全管理员		
注册资金				具有特种作业资质人员		
开户银行						
账号						
经营范围						
财务状况	<p>1、2023年-2024年的资产负债情况：</p> <p>(1) 固定资产 _____</p> <p>(2) 流动资产 _____</p> <p>2、投标人2023年-2024年两年的经会计师事务所审计的年度财务报表，包括资产负债表，现金流量表及损益表。</p> <p>(1) 营业收入 _____</p> <p>(2) 营业利润 _____</p> <p>(3) 利润总额 _____</p> <p>(4) 净利润 _____</p>					
备注						

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件十三

综合实力（格式自拟）

注：提供近三个月的社保参保证明等相关材料复印件。人数<30 人的作无效标处理。

附件十四

服务方案（格式自拟）

附件十五

专项维修手册汇编（格式自拟）

附件十六

服务响应承诺（格式自拟）

附件十七

作业人员及安全管理人员

拟投入本项目管理人員（含安全管理人員）配置表

序号	岗位名称	姓名	学历	主要资历	联系电话
1					
2					
3					
.....					

注：投标文件中提供作业人员清单及作业资质证书、身份证复印件、劳动合同及2025年1月到2025年12月社保证明，社保缴纳单位名称与投标单位名称保持一致，未提供社保的人员不计入评分。

投标人（盖公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件十八

内部管理制度（格式自拟）

附件十九

安全生产保障及环保措施（格式自拟）

附件二十

需求的理解和解决方案（格式自拟）

(价格标封面, 供参考)

宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修投标文件

价格标

投标人：(盖单位章)

法定代表人或授权代表：(签字或盖章)

年 月 日

投标报价表

序号	采购内容	投标报价（含税）	最高限价	备注
1	宁波镇海港埠有限公司 2026-2028 年设备零星维修	大写：人民币_____元 /年 小写：¥_____元/年	270 万元/年	满足招标需求及分项报价表
1.1	点工方式			
1.2	包工方式			
1.2.1	煤炭队维修小计			
1.2.2	杂货队维修小计			
1.2.3	其它维修小计			
税率		%		
服务期限		3 年，合同一年一签。合同期内如服务期满或合同期内结算金额已达到本项目审批金额 270 万元/年的，本期合同自动终止。如中标人年度考核结果为合格及以上的，经双方协商一致，可续签下一年度合同。		

注：1、投标报价是履行合同的最终价格，报价内容包括但不限于为服务本项目所涉的所有服务人员（包括修理人员、管理员、安全管理员）工资（含基数调整）、福利、社会保险（含基数调整）、公积金（含基数调整）、残保金、雇主责任险（最低标准）、工作餐、劳保用品、人员招聘、各类培训（含初审费、复审费）、体检、设备使用费、商业保险、税费等所有费用。

2、如国家在合同期间调整增值税，则合同总价款按照不含税价不变原则进行调整。

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

附件二十二

报价明细表（一）

序号	项目名称	预估数量	单位	单 价	合计（元）	备注
1	现场修理点工	100	工时	元/工		
2	内场修理点工	100	工时	元/工		
3	加班修理点工	100	工时	元/工		
9	总 计	大写：_____元人民币 小写：¥_____元				

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

报价明细表（二）

1、煤炭队维修工程量报价表

序号	维修项目	单位	预估数量	备注	包工单价	合计 (元)
308	卸船机大车行走减速箱更换	个	2			
309	卸船机大车行走减速箱油封更换	个	2			
310	卸船机大车行走制动器拆检保养	台	2			
311	卸船机大车行走液压站元器件更换	套	1			
312	卸船机大车行走液压站箱体更换	套	4			
313	卸船机大车行走夹轮器更换	个	5			
314	卸船机大车行走夹轮器制动片更换	块	6			
315	卸船机大车行走防风拉索更换	个	1			
316	卸船机大车行走清轨器矫正、安装	个	4			
317	卸船机大车行走轨道接头焊接	个	8			
318	卸船机大车行走轨道更换	根	1			
319	卸船机振动给料器振动机电机更换	个	3			
320	卸船机振动给料器振动机总成更换	个	4			
321	卸船机振动给料器振动机维修	个	4			
322	卸船机振动给料器不锈钢耐磨板更换	块	12			
323	卸船机振动给料器斗体基板更换	块	1	以底板对应耐不 锈钢磨板数量计 算		
324	卸船机卸料系统三通翻板耐磨板更换	块	10			
325	卸船机卸料系统三通翻板轴承座更换	套	2	含轴承、油封更换		
326	卸船机卸料系统料斗门电液推杆更换	根	2			
327	卸船机卸料系统分叉门电液推杆更换	根	2			
328	卸船机卸料系统出料口调节挡板更换	块	4			
329	卸船机卸料系统出料口缓冲架更换	个	12			
330	卸船机卸料系统出料口缓冲托辊更换	根	80			
331	卸船机卸料系统溜槽振动弹簧更换	根	10			
332	卸船机供料斗堆焊耐磨板更换	块	6			
333	卸船机供料斗格栅更换	块	1			
334	卸船机供料斗格栅局部更换	平方米	1			

335	卸船机供料斗喷头清堵	台	18			
336	卸船机喷淋管线维修	处	5			
337	卸船机接料板冲击面板局部更换	平方米	14			
338	卸船机接料板滑轮更换	个	2			
339	卸船机电缆卷盘电机更换	个	4			
340	卸船机电缆卷盘减速箱更换	个	1			
341	卸船机机房万向传动轴更换	根	1			
342	卸船机机房应急制动器制动片更换	块	3			
343	卸船机机房膜片联轴节更换	个	2			
344	卸船机机房抗磨块更换	块	10			
345	卸船机机房托辊更换	根	4			
346	卸船机起升开闭制动器总成更换	套	3			
347	卸船机起升开闭制动器推动器更换	套	3			
348	卸船机托绳小车缠绕系统滑轮更换	个	4			
349	卸船机托绳小车缠绕系统托辊更换	根	12			
350	卸船机前、后托绳小车车轮更换	个	2			
351	卸船机起升、开闭缠绕系统滑轮更换	个	2			
352	卸船机起升、开闭缠绕系统托辊更换	个	2			
353	卸船机主小车水平轮更换	个	5			
354	卸船机主小车轨道接头焊接	个	8	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。		
355	卸船机主小车短轨更换	个	2	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。		
356	卸船机主小车轨道压板螺栓紧固	台	4	含短轨螺栓		
357	卸船机司机室驱动装置更换	套	2			
358	卸船机司机室拖令电缆行走轮、水平轮更换	个	10			
359	卸船机机上走道、平台格栅板更换	块	14			
360	卸船机机上楼梯踏板更换	块	20			
361	卸船机机上栏杆维修	米	35			
362	卸船机机上踢脚板更换	米	60	螺栓固定		
363	卸船机抓斗撑杆更换	根	4			
364	卸船机抓斗撑杆销轴更换	根	32			
365	卸船机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6			

366	卸船机抓斗框绳器更换	套	5			
367	卸船机抓斗框绳器拆解, 组装	套	4			
368	卸船机抓斗码头现场吊装	次	4			
369	卸船机抓斗码头上下体解体、组装	次	6			
370	卸船机抓斗下承梁拆装	次	2			
371	卸船机抓斗下承梁解体, 滑轮及底座轴承更换	次	3			
372	卸船机抓斗上承梁解体, 滑轮轴承更换	次	3			
373	卸船机抓斗滑轮保护架更换, 更换磨损、变形的滑轮保护架, 含车间制作	根	6			
374	卸船机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆		
375	卸船机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	20			
376	卸船机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1			
377	卸船机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1			
378	门机大车行走减速箱更换	个	3			
379	门机大车行走减速箱油封更换	个	10			
380	门机大车行走主、从动轮更换	个	6			
381	门机大车行走惯性制动器维修、拆装	个	10			
382	门机大车行走防爬器维修、拆装、保养	个	10			
383	门机大车行走清轨器矫正、安装	个	10			
384	门机大车行走轨道更换	根	1			
385	门机起升卷筒拆装	台	1			
386	门机起升减速箱拆装	台	1			
387	门机起升减速箱油封更换	台	1			
388	门机回转减速箱拆装	台	1			
389	门机回转减速箱油封更换	台	1			
390	门机变幅摇摆座拆装	台	1			
391	门机变幅齿条拆装	台	1			
392	门机变幅减速箱拆装	台	1			
393	门机变幅减速箱油封更换	台	1			
394	门机供料斗伸缩钢丝绳滑轮更换	个	1			
395	门机供料斗伸缩钢轨更换	米	1			

396	门机供料斗支撑轮更换	个	1	含焊接、打磨、压板拆除紧固，运行时无异响。		
397	门机供料溜槽耐磨板更换	块	14			
398	门机供料斗挡料皮更换	台	8			
399	门机供料皮带机张紧装置更换	套	1			
400	门机供料皮带机减速箱拆装	台	1			
401	门机供料皮带机减速箱油封更换	台	1			
402	门机机上走道、平台格栅板更换	块	12			
403	门机机上楼梯踏板更换	块	40			
404	门机机上栏杆维修	米	50	底部向上更换50CM，含油漆防腐		
405	门机抓斗撑杆更换	根	3			
406	门机抓斗撑杆销轴更换	根	16			
407	门机抓斗起重链、大卸扣更换	根	6			
408	门机抓斗框绳器更换	套	6			
409	门机抓斗框绳器拆解，组装	套	6			
410	门机抓斗码头现场吊装	次	3			
411	门机抓斗码头上下体解体、组装	次	2			
412	门机抓斗下承梁拆装	次	1			
413	门机抓斗下承梁解体，滑轮及底座轴承更换	次	2			
414	门机抓斗上承梁解体，滑轮轴承更换	次	2			
415	门机抓斗滑轮保护架更换，更换磨损、变形的滑轮保护架，含车间制作	根	6			
416	门机抓斗横撑管维修	个	3	开裂部位 10mmV型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆		
417	门机抓斗底板、侧板、刃口板钢结构更换	平方米	3			
418	门机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1			
419	门机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1			
420	门机机房前门、后门滑轨滑轮更换	台	1			
421	门机机房前门、后门更换	台	1			
422	斗轮机大车轨道鱼尾板更换	套	3			
423	斗轮机大车轨道焊接	个	1			
424	斗轮机行走、回转缓冲块更换	个	3			

425	斗轮机行走三合一驱动更换	台	3			
426	斗轮机三合一减速机车间保养	台	4			
427	斗轮机三合一驱动装置扭力臂销轴更换	套	4			
428	斗轮机行走驱动卧式电机更换	台	1			
429	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器更换	台	2			
430	斗轮机行走驱动卧式驱动制动器调整	次	2			
431	斗轮机行走驱动卧式驱动罩壳更换	个	2			
432	斗轮机行走驱动卧式驱动开式齿轮保养	套	2			
433	斗轮机主动轮组更换	套	2			
434	斗轮机从动轮组更换	套	2			
435	斗轮机行走电机更换	台	4			
436	斗轮机行走电机制动器调整	次	2			
437	斗轮机夹轨器调整	次	2			
438	斗轮机行走锚定卡主维修	套	4			
439	斗轮（堆料）机行走清轨器调整	次	1			
440	斗轮（堆料）机行走清轨器更换	次	1			
441	斗轮机回转电机更换	台	2			
442	斗轮机回转制动器更换	台	2			
443	斗轮机回转制动器调整	次	4			
444	斗轮机回转减速机高速包下机保养	次	1			
445	斗轮机回转极限力矩联轴器调整	次	1			
446	斗轮机回转驱电机、制动器罩壳更换	个	2			
447	斗轮机回转润滑系统管路接头漏油维修	次	3			
448	斗轮机俯仰液压系统管路漏油维修	次	2			
449	斗轮机俯仰液压系统散热风扇更换	台	2			
450	斗轮机液压站保养、清理	次	5			
451	斗轮（堆料）机俯仰电机更换	次	1			
452	斗轮机悬臂皮带机改向滚筒更换	个	2			
453	斗轮机悬臂皮带机驱动滚筒更换	个	1			
454	斗轮机悬臂皮带机永磁滚筒更换	个	1			
455	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热系统漏水维修	次	2			
456	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热水泵更换	台	2			
457	斗轮机悬臂皮带机永磁驱动散热风机更	台	2			

	换					
458	斗轮机悬臂皮带机减速机更换	台	2			
459	斗轮机悬臂皮带机减速机高速轴包下机保养	次	1			
460	斗轮机悬臂皮带机减速机软管更换	根	2			
461	斗轮机悬臂皮带机减速机高速端密封更换	次	2			
462	斗轮机悬臂皮带机减速机车间保养	次	1			
463	斗轮机悬臂皮带机偶合器更换	台	2			
464	斗轮机悬臂皮带机偶合器车间保养	次	1			
465	斗轮机悬臂皮带机电机更换	台	1			
466	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速轴联轴器弹性柱销更换	次	2			
467	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速轴联轴器尼龙柱销更换	次	2			
468	斗轮机悬臂皮带机驱动装置高速端联轴器同心度调整	次	2			
469	斗轮机悬臂皮带机驱动装置低速端联轴器同心度调整	次	2			
470	斗轮机悬臂皮带机上托辊更换	个	50			
471	斗轮机悬臂皮带机下托辊更换	个	20			
472	斗轮机悬臂皮带机缓冲托辊更换	个	60			
473	斗轮机悬臂皮带机导料槽铰链更换	次	4			
474	斗轮机悬臂皮带机导料橡皮更换	块	16			
475	斗轮机悬臂皮带机托辊支架更换	个	5			
476	斗轮机悬臂皮带机托辊支架拆装	个	5			
477	斗轮机悬臂皮带机张紧油缸更换	个	1			
478	斗轮机悬臂皮带机张紧油管更换	根	3			
479	斗轮机悬臂皮带机滚筒轴承更换	个	2			
480	斗轮机悬臂皮带机、尾车皮带机输送带跑偏调整	次	12			
481	斗轮机斗轮料斗更换	个	2			
482	斗轮机斗轮料斗固定	次	2			
483	斗轮料斗整形	次	1			
484	斗轮料斗耳板更换	次	1			
485	斗轮机斗轮溜煤板、圆弧板、导料槽耐磨板更换	平方米	3			
486	斗轮机斗轮液压马达更换	台	2			
487	斗轮机斗轮扭力臂固定端维修	次	1			

488	斗轮机斗轮液压系统管路、阀组漏油维修	次	8			
489	斗轮机斗轮泵更换	台	1			
490	斗轮机斗轮液压系统散热风扇更换	台	2			
491	斗轮机斗轮液压系统散热器更换	台	1			
492	斗轮机中心料斗修补、更换耐磨板	块	16			
493	斗轮机下落料点缓冲托辊更换	个	60			
494	斗轮机下落料点缓冲托辊支架更换	个	6			
495	斗轮机下落料点导料槽维修	次	4			
496	斗轮机尾车滚筒更换	个	1			
497	斗轮机尾车滚筒轴承更换	个	1			
498	斗轮机尾车皮带机托辊更换	个	80			
499	斗轮机尾车皮带机托辊支架更换	个	6			
500	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器更换	套	6			
501	斗轮机悬臂、尾车皮带机清扫器调整	次	20			
502	斗轮机电缆卷筒电机更换	台	2			
503	斗轮机电缆卷盘间隙调整	次	2			
504	斗轮机司机室液压系统管路漏油维修	次	3			
505	斗轮机司机室俯仰油缸拆装	支	2			
506	斗轮机平台钢格板、花纹板更换	平方米	40			
507	斗轮机栏杆制作更换	米	50			
508	斗轮机钢结构维修钢材更换（按所用钢材长度）	米	100			
509	斗轮机扶梯踏板更换	块	40			
510	斗轮机扶梯侧板更换	米	50			
511	斗轮机钢结构维修更换板材	平方米	6			
512	斗轮机钢结构维修焊接（焊缝长度不大于100mm）	次	50			
513	斗轮机司机室、电气室、机房窗户维修	扇	1			
514	斗轮机司机室、电气室、机房门锁更换	套	1			
515	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳更换	次	1			
516	斗轮（堆料）机悬臂防撞限位钢丝绳支架维修	次	1			
517	堆料机犁式分料器犁板调整	次	1			

518	堆料机犁式分料器托辊组维修	次	1			
519	皮带机（高压）驱动减速箱更换	台	8			
520	皮带机（低压）驱动减速箱更换	台	2			
521	皮带机高压驱动电机更换	台	6			
522	皮带机低压驱动电机更换	台	3			
523	皮带机高压永磁电机更换	台	1			
524	皮带机低压永磁电机更换	台	1			
525	移动式皮带机行走电机更换	台	1			
526	皮带机高压永磁电机散热水泵更换	套	1			
527	皮带机低压永磁电机散热水泵更换	套	1			
528	皮带机高压永磁电机散热风机更换	套	1			
529	皮带机低压永磁电机散热风机更换	套	1			
530	皮带机偶合器更换	个	8			
531	皮带机驱动滚筒更换	个	6			
532	皮带机张紧滚筒更换	个	2			
533	皮带机改向滚筒（除张紧滚筒外）更换	个	10			
534	皮带机驱动滚筒轴承更换	个	4			
535	皮带机改向滚筒轴承更换	个	6			
536	皮带机上槽型托辊支架更换	组	45			
537	皮带机下槽型托辊支架更换	组	20			
538	皮带机上调心托辊支架更换	组	40			
539	皮带机下调心托辊支架更换	组	25			
540	皮带机缓冲托辊支架更换	组	30			
541	皮带机缓冲托辊更换	根	140			
542	皮带机中间架更换	米	50			
543	皮带机电缆桥架维修	米	50			
544	皮带机配重立柱更换	米	30			
545	皮带机配重立柱滑道更换	根	2			
546	皮带机配重立柱加固	次	5			
547	皮带机张紧螺杆更换	根	2			
548	皮带机导料板更换（1.5米）	块	20			
549	皮带机导料槽锁紧器更换	个	40			
550	皮带机头罩更换	个	2			
551	皮带机溜管更换	个	3			

552	皮带机三通溜管更换	块	2			
553	皮带机头部挡煤板更换	块	10	不含制作		
554	皮带机检修天窗更换	个	20			
555	皮带机溜管耐磨板更换	块	180			
556	皮带机三通溜管翻板更换	块	2			
557	皮带机三通溜管翻板推杆更换	根	6			
558	皮带机跑偏调整	条	40			
559	皮带机尼龙输送带接头	个	6			
560	皮带机钢丝输送带接头	个	6			
561	皮带机尼龙输送带更换	米	80			
562	皮带机钢丝输送带更换	米	80			
563	皮带机廊道底板更换	平方米	35			
564	皮带机廊道侧面彩钢瓦、C型钢更换	平方米	40			
565	皮带机廊道顶部彩钢瓦、C型钢更换	平方米	30			
566	固定式射雾器更换	台	4			
567	固定式射雾器回转轴承更换	台	4			
568	固定式射雾器回转平台维修	平方米	20			
569	固定式射雾器回转平台栏杆维修	米	20			
570	固定式射雾器上机爬梯维修	米	20			
571	装车楼铁路绞车电机更换	台	1			
572	装车楼铁路绞车减速机更换	台	1			
573	装车楼铁路绞车驱动高速轴尼龙柱销更换	套	3			
574	装车楼铁路绞车驱动高速轴同心度调节	台	3			
575	装车楼铁路绞车驱动摩擦轮更换	个	2			
576	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳更换	根	2			
577	装车楼铁路绞车配重钢丝绳更换	根	1			
578	装车楼铁路绞车钢丝绳滑轮更换	个	1			
579	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊更换	个	8			
580	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳地辊支架维修	次	20			
581	装车楼铁路绞车牵引钢丝绳压轮更换	个	4			
582	装车楼铁路绞车铁牛车轮更换	个	1			

583	装车楼弧门油缸更换	个	6			
584	装车楼弧门液压系统液压元器件、管路漏油维修	台	2			
585	装车楼弧门液压系统泵组更换	台	2			
586	装车楼簸箕钢丝绳更换	根	2			
587	装车楼簸箕驱动电机更换	台	1			
588	装车楼簸箕驱动制动器更换	台	1			
589	装车楼簸箕驱动制动器调整	个	3			
590	装车楼簸箕驱动减速机更换	台	1			
591	装车楼簸箕钢丝绳滑轮更换	个	1			
592	装车楼落料系统耐磨板更换	块	10			
593	装车楼平煤机钢结构维修	平方米	10			
594	装车楼平煤机电动葫芦维修	台	3			
595	采样楼初采头电机更换	台	1	不含吊机费		
596	采样楼初采头减速机更换	台	1	不含吊机费		
597	采样楼初采头刮板调整	台	1			
598	采样楼初采头刮板更换	台	1			
599	采样楼破碎机电机更换	台	1	不含吊机费		
600	采样楼破碎机三角带更换	台	3			
601	采样楼破碎机轴承更换	个	2			
602	采样楼进给机皮带更换	条	1			
603	采样楼进给机托辊更换	个	1			
604	采样楼进给机滚筒更换	个	1			
605	采样楼进给机驱动装置更换	套	1			
606	采样楼缩分器驱动更换	套	1			
607	采样楼缩分器刮板调整	台	1			
608	采样楼收集器驱动更换	套	1			
609	斗提机驱动更换	套	1			
610	斗提机皮带更换	条	1			
611	斗提机小斗安装	个	10			
612	斗提机滚筒更换	个	1			
613	斗提机滚筒轴承更换	个	1			
614	斗提机振动器更换	个	1			
煤炭队维修小计（元/年）						

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

2、杂货队维修工程量报价表

序号	维修项目	单位	预估数量	备注	包工单价	合计 (元)
1	桥吊、龙门吊大车锚定维修	个	4			
2	桥吊、龙门吊大车夹轮器液压站泵更换	个	2			
3	桥吊、龙门吊小车轨道接头加固及轨道脱焊 (含焊接、打磨、压板紧固、调整、试车)	个	3			
4	桥吊、龙门吊小车轨道橡皮更换(含橡胶垫、压板)	米	80			
5	桥吊、龙门吊小车跑偏调整	次	2			
6	桥吊、龙门吊、门机钢结构维修	次	3			
7	桥吊、龙门吊、门机机房围壁维修	每平方米	50			
8	桥吊、龙门吊、门机司机室底板维修	每平方米	50			
9	桥吊、龙门吊、门机司机室门维修	每扇	10			
10	桥吊、龙门吊、门机平台维修	每平方米	50			
11	桥吊、龙门吊、门机斜梯维修	每米	25			
12	桥吊、龙门吊、门机护栏维修	每米	25			
13	桥吊、龙门吊、门机机房玻璃更换	每平方米	10			
14	桥吊、龙门吊、门机司机室玻璃更换	每平方米	10			
15	桥吊大车减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
16	桥吊小车减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	1			
17	桥吊俯仰减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	1			
18	桥吊倾转减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	1			
19	龙门吊大车减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	3			
20	龙门吊小车减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
21	龙门吊起升减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
22	龙门吊小车三合一减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
23	门机大车减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	1			
24	门机回转减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
25	门机起升减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	1			
26	门机变幅减速箱漏油修理(含减速箱拆装、油封及轴承更换、吊装、排装、试车)	每个	2			
27	桥吊小车电机更换	只	3			

28	桥吊起升电机更换	只	2			
29	桥吊俯仰电机更换	只	2			
30	桥吊倾转电机更换	只	2			
31	龙门吊起升电机更换	只	3			
32	门机变幅电机更换	只	2			
33	门机起升电机更换	只	2			
34	龙门吊大车车轮更换	只	4			
35	龙门吊大车纠偏	次	2			
36	龙门吊大车制动器罩壳制作、安装	个	15			
37	龙门吊大车电机罩壳制作、安装	个	15			
38	龙门吊小车万向联轴节更换	个	1			
39	龙门吊小车电机罩壳制作、安装	个	5			
40	龙门吊小车缓冲器更换	个	2			
41	龙门吊倾转油缸更换	个	1			
42	龙门吊小车水平轮更换（包含轴承）	个	2			
43	龙门吊回转轨道堆焊（含打磨、试车）	每次	2			
44	龙门吊小车车轮更换	个	3			
45	龙门吊起升滑轮轴承更换	个	2			
46	龙门吊吊架滑轮轴承更换	个	2			
47	龙门吊重量传感器更换	个	5			
48	桥吊总重量传感器更换	个	2			
49	桥吊起升滑轮轴承更换	个	15			
50	桥吊小车滑轮轴承更换	个	15			
51	桥吊起升俯仰应急制动器泵站泵更换	个	1			
52	桥吊小车涨紧泵站泵更换	个	1			
53	桥吊大车车轮更换	个	2			
54	桥吊大车联轴器罩壳制作、安装	个	15			
55	桥吊大车驱动护栏制作、安装	个	3			
56	桥吊小车车轮更换	个	2			
57	桥吊小车短轨更换（含旧轨拆除、新轨焊接、打磨、调整、试车）	每根	1			
58	桥吊水平轮更换（包含轴承）	个	10			
59	桥吊俯仰安全钩装置维修	次	2			
60	桥吊俯仰缓冲器更换	个	5			
61	桥吊钢丝绳托轮、抬轮更换（包含轴承）	组	5			
62	桥吊起升、俯仰应急制动器修理	个	2			
63	桥吊倾转装置维修	套	2			
64	桥吊小车涨紧油缸维修	个	1			
65	桥吊电缆拖令滑车维修	个	10			
66	桥吊驾驶室座椅更换	把	3			
67	桥吊大梁防撞钢丝绳更换	每根	1			
68	桥吊门架框风钢丝绳更换	每根	1			
69	门机驾驶室加固修理	每平方米	40			
70	门机后大门加固	每平方米	20			
71	吊具箱体开裂维修	处	2			
72	吊具整机油管更换	台	2			

73	吊具伸缩驱动更换（包含电机、减速箱）	套	1			
74	吊具、吊架储篮筐制作、安装	个	3			
75	吊具伸缩导轨滑块更换	块	3			
76	吊具转销更换（包括转销、转柄、平面轴承、衬套等）	台	5			
77	吊架栏杆维修	每米	50			
78	抓斗撑杆更换	对	1			
79	抓斗各衬套销轴更换	台	2			
80	抓斗滑轮、导向轮及轴承更换	个	2			
81	抓斗滑轮保护架制作更换	根	2			
82	抓斗开裂修焊，开裂部位 10mmV 型坡口、坡口堆焊、表面磨平、油漆	个	2			
83	吊钩钩头更换	个	2			
84	吊钩侧板孔、销轴修理	块	2			
85	吊钩滑轮及轴承更换	个	2			
86	吊钩护板维修	块	2			
87	工属具（C型钩、钢板横梁架）开裂维修	次	2			
88	环保箱修理	次	5			
杂货队维修小计（元/年）						

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

3、其它维修工程量报价表

序号	维修项目	单位	预估数量	包工单价	合计(元)
1	行车小车修理	次	2		
2	行车大车修理	次	2		
3	行车钢丝绳更换	次	2		
4	行车起升修理	次	2		
5	行车遥控器更换	次	2		
6	车间内设备栏杆、平台及直梯制作	吨	5		
7	车间内其它钢结构制作(设备栏杆、平台及直梯除外)	吨	5		
其它维修小计(元/年)					

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

投标人名称(盖章):

日期: 年 月 日

注:投标人在“投标管家”中上传价格标时需提供签字盖章版的价格标,同时应将报价明细表(二)的 excel 格式以附件形式上传“投标管家”。